

ОАО «БЕЛЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ



2020-2021

Минск

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ	3
СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ	4-5
РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1.1. Кабельные лотки перфорированные НЛ-5, НЛ-10, НЛ-20, НЛ-40	6
1.2. Лотки НЛМ-20, НЛМ-40	8
1.3. Короба перфорированные и неперфорированные металлические с крышками и без крышек	11
1.4. Короба для подвески светильников КЛ-1, КЛ-2	25
1.5. Консоли, профили, основания	27
1.6. Стойки кабельные, полки кабельные	31
1.7. Профили и полосы стальные, перфорированные	33
1.8. Ящики протяжные	34
1.9. Держатель шин заземления К188 У2	34
1.10. Ферма УЭМИТ-43	35
1.11. Элемент крепления прогона ЭкП-1	37
1.12. Прогон кабельный усиленный УЭМИТу	38
1.13. Прогон кабельный усиленный УЭМИТ 66	38
1.14. Муфты первичных соединений	39
1.15. Подвеска УЭМИТ 42	39
РАЗДЕЛ 2. ОПОРЫ НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
2.1. Опоры наружного освещения металлические декоративные	41
2.2. Опоры типа «Торшер»	46
2.3. Щитки к опорам АС-1, АС-2, ЩС НЦс	49
2.4. Стержневые молниеотводы	51
2.5. Корзины и лестницы к прожекторным мачтам	51
2.6. Молнеприёмник	52
РАЗДЕЛ 3. КАБЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ (КМК) ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ	
3.1. Проходки кабельные модульные типа ПМК	53
3.2. Элементы крепления кабелей	57
3.3. Элементы кабельных металлоконструкций	68

О КОМПАНИИ

ОАО «Белэлектромонтаж» входит в структуру холдинга «БЕЛСТРОЙ-ХОЛДИНГ» и является подведомственной организацией Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

ОАО «Белэлектромонтаж», специализируется на протяжении 75 лет на выполнении электромонтажных и пусконаладочных работ по устройству наружных и внутренних сетей и линий электроснабжения, электроосвещения, трансформаторных подстанций и распределительных устройств, систем автоматизации, слаботочных сетей и систем, специальных технологических систем на объектах промышленности, жилья, соцкультбыта, здравоохранения, связи.

В структуру ОАО «Белэлектромонтаж» входит 10 электромонтажных управлений с производственными мощностями по выпуску электротехнической продукции, которые расположены в 25 городах и промышленных центрах Республики Беларусь, а также филиал «Завод электромонтажных изделий» г.Минск, изготавливающий высоковольтное и низковольтное электротехническое оборудование, изделия и конструкции.

Филиал «Завод электромонтажных изделий» г.Минск и специализированные производства электромонтажных управлений ОАО «Белэлектромонтаж» освоили производство комплектных распределительных устройств среднего 6(10)-20кВ и низкого 0,4кВ напряжений, щитового оборудования автоматизированных систем управления технологическими процессами, изделий и конструкций для выполнения электромонтажных работ на строящихся и реконструируемых объектах в различных областях экономики.

Использование новейших методов проектирования, высокоточного технологического оборудования с программным управлением позволяет в короткие сроки и с высоким качеством производить электромонтажные изделия и конструкции с учетом индивидуальных требований потребителя для любых строящихся и реконструируемых объектов в различных областях экономики, в том числе в области использования атомной энергии и источников ионизирующего излучения.

Номенклатура выпускаемой продукции постоянно расширяется с учетом современных требований.

Вся продукция сертифицирована в соответствии с требованиями технических регламентов и выпускается с учетом дополнительных требований заказчика к техническим характеристикам, качеству электромонтажных изделий и конструкций, габаритным размерам и срокам изготовления.

Разработка и производство продукции сертифицированы на соответствие требованиям международной системы качества ISO 9001.

**СВЕДЕНИЯ
ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ**

№ № п/п	Изготовитель, место нахождения и адрес места осуществления деятельности	Выпускаемая продукция	Контакты
1	ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 220034, г. Минск, ул. Берестянская, 12		bem@belbem.by тел/факс 8(017)356-07-45 тел. 8(017)303-90-22 e-mail: bem@bel-bem.by
2	Филиал «Завод электромонтажных изделий» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 10	Раздел 1, раздел 2, раздел 3 Каталога ТУ РБ 000 122 62-101-92 ТУ ВУ 100288958.018-2012 ТУ ВУ 00012262-192-95 ТУ ВУ 100035576.329-2011 ТУ ВУ 100035576.330-2011 ТУ ВУ 100035576.331-2011 ТУ ВУ 100035576.332-2011 ТУ ВУ 100035576.107-2017 ТУ ВУ 100035576.317-2009 ТУ ВУ 100288958.027-2014 ТУ3449-001-69649547-2013 ТУ3449-002-69649547-2013 ТУ3449-003-69649547-2013	www.zemi.by тел/факс 8(017)204-09-22 тел. 8(017)204-21-29 e-mail: zemi_bem@tut.by
3	Филиал «Электромонтажное управление №1» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 220034, г. Минск, ул. Берестянская, 12, 3 этаж	Раздел 1, раздел 2 Каталога ТУ ВУ 100035576.329-2011 ТУ ВУ 100035576.330-2011 ТУ ВУ 100035576.331-2011 ТУ ВУ 100035576.332-2011 ТУ ВУ 100035576.107-2017 ТУ ВУ 100035576.317-2009 ТУ ВУ 100288958.027-2014	тел/факс 8(017)373-91-58 тел. 8(017)373-01-11 e-mail: emu1@bel-bem.by
4	Филиал «Электромонтажное управление №2» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 220033, г. Минск, ул. Тростенецкая, 6	Раздел 1, раздел 2 Каталога ТУ ВУ 100035576.329-2011 ТУ ВУ 100035576.330-2011 ТУ ВУ 100035576.331-2011 ТУ ВУ 100035576.332-2011 ТУ ВУ 100035576.107-2017 ТУ ВУ 100035576.317-2009 ТУ ВУ 100288958.027-2014	тел/факс 8(017)298-47-14 тел. 8(017)298-47-19 e-mail: bem2@tut.by

5	Филиал «Электромонтажное управление №3» Республика Беларусь, 246043, г. Гомель, ул.Барыкина, 154	Раздел 1, раздел 2 Каталога ТУ BY 100035576.329-2011 ТУ BY 100035576.330-2011 ТУ BY 100035576.331-2011 ТУ BY 100035576.332-2011 ТУ BY 100035576.107-2017 ТУ BY 100035576.317-2009 ТУ BY 100288958.027-2014	тел/факс 8(0232)41-02-09 тел. 8(0232)41-00-10 e-mail: <u>emu-3@tut.by</u>
6	Филиал «Электромонтажное управление №4» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 247760, Мозырский район, Михалковский сельский совет (промышленная зона)	Раздел 1, раздел 2 Каталога ТУ BY 100035576.329-2011 ТУ BY 100035576.330-2011 ТУ BY 100035576.331-2011 ТУ BY 100035576.332-2011 ТУ BY 100035576.107-2017 ТУ BY 100035576.317-2009 ТУ BY 100288958.027-2014	тел/факс 8(0236)20-94-49 тел. 8(0236)20-94-47 e-mail: <u>emy4@mail.ru</u>
7	Филиал «Электромонтажное управление №5» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 212015, г. Могилев, ул.Заслонова, 2б	Раздел 1, раздел 2 Каталога ТУ BY 100035576.329-2011 ТУ BY 100035576.330-2011 ТУ BY 100035576.331-2011 ТУ BY 100035576.332-2011 ТУ BY 100035576.107-2017 ТУ BY 100035576.317-2009 ТУ BY 100288958.027-2014	тел/факс 8(0222)74-46-29 тел. 8(0222)77-88-11 e-mail: <u>bem@tut.by</u>
8	Филиал «Электромонтажное управление №9» ОАО «Белэлектромонтаж» Республика Беларусь, 224032, г. Брест, ул. Я.Купалы,111	Раздел 1, раздел 2, раздел 3 Каталога ТУ BY 100035576.329-2011 ТУ BY 100035576.330-2011 ТУ BY 100035576.331-2011 ТУ BY 100035576.332-2011 ТУ BY 100035576.107-2017 ТУ BY 100035576.317-2009 ТУ BY 100288958.027-2014	тел/факс 8(0162)46-28-21 тел. 8(0162)44-86-79 e-mail: <u>emu9@mail.ru</u>

РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Кабельные лотки перфорированные НЛ-5, НЛ-10, НЛ-20, НЛ-40

Лотки НЛ применяются для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000 В. Представляют собой готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Соответствуют ГОСТ 20783-81.

Технические данные

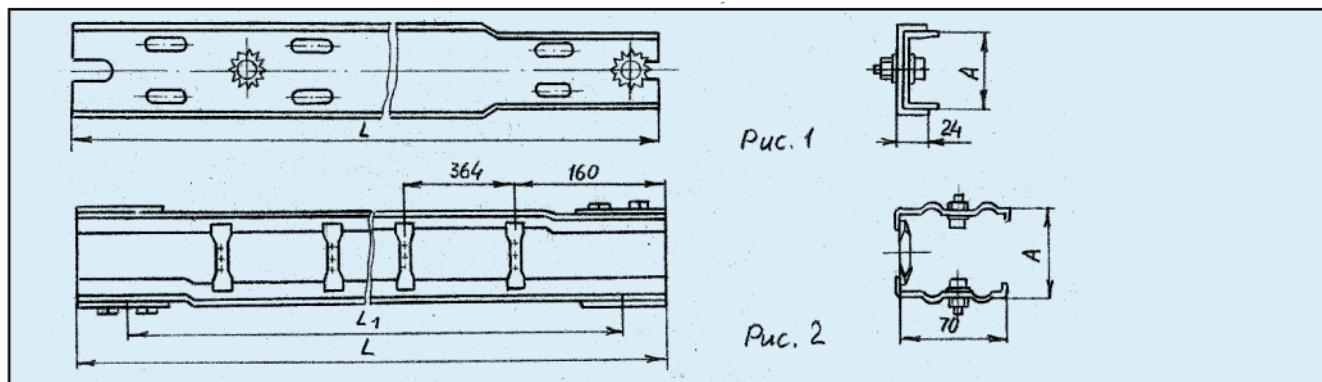
Таблица №1

Тип	Номер рисунка	Размер, мм*			Масса, кг	Интенсивность распределенной нагрузки, Н/м	Сосредоточенная нагрузка, Н
		A	L	L 1			
НЛ-5-П1,87УТ2,5**	1	50	2000	1870	2,03	50	—
		50	2000	1870	2,03	50	—
НЛ-10-П1,87УТ2,5**		100	2000	1870	3,13	100	—
		100	2000	1870	3,13	100	—
НЛ-20-П1,87УТ2,5**	2	200	2000	1870	5,13	300	800
		200	2000	1870	5,13	300	800
НЛ-40-П1,87УТ2,5**		400	2000	1870	5,93	600	800
		400	2000	1870	5,93	600	800

* L1-расстояние между осями соединения секций;

L - длина секции;

** изготавливается из оцинкованной стали;

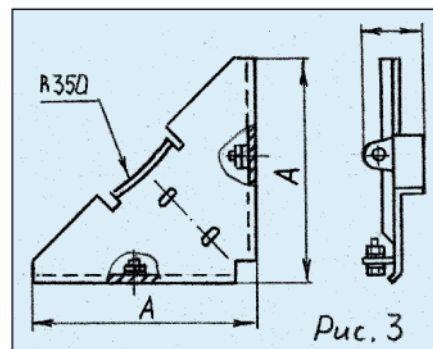


В состав лотков НЛ входят готовые для сборки монтажные элементы:

Угловые секции для оформления углов поворота проводников в горизонтальной плоскости.

Таблица №2

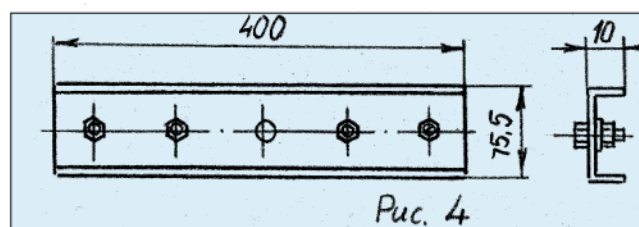
Тип	A, мм.	Радиус поворота проводников, мм.	Масса, кг.	Номер рисунка
НЛ-У45 УТ2,5*	300	450	0,6	3
НЛ-У95 УТ2,5*	300	950	2,22	



Переходной соединитель для соединения прямых секций шириной 200 и 400 мм и поворота лотков в горизонтальной плоскости на угол до 90°. Поворот выполняется изгибом соединителя по линии надрубов на боковых стенках.

Таблица №3

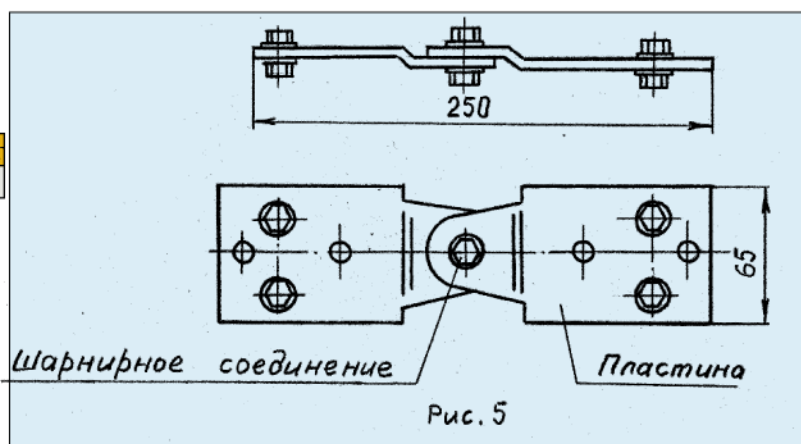
Тип	Номер рисунка	Масса, кг.
НЛ-СП УТ2,5	4	0,81



Шарнирный соединитель для соединения под углом 0 — 90° прямых секций любого типа в вертикальной плоскости, а прямых секций НЛ-5-П и НЛ-10-П также в горизонтальных плоскостях.

Таблица №4

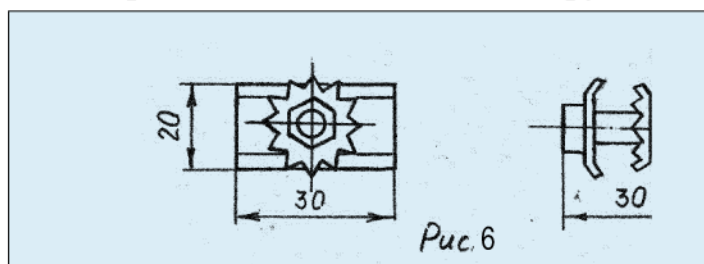
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛ-СШ УТ2,5	5	0,27



Прижимы для крепления прямых секций шириной 200 и 400 мм к конструкциям.

Таблица №5

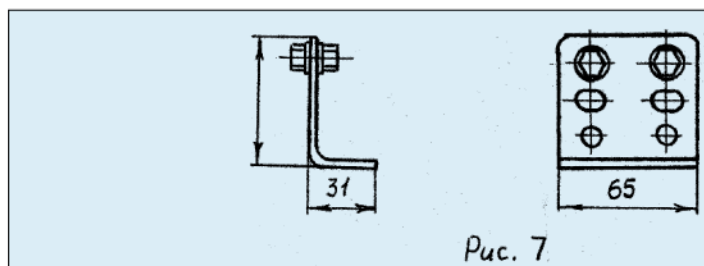
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-ПР УТ2,5	6	0,034



Держатели для установки нагревостойких перегородок под прямыми секциями Т-образного соединения прямых секций всех типов и крепления прямых секций при вертикальных прокладках.

Таблица №6

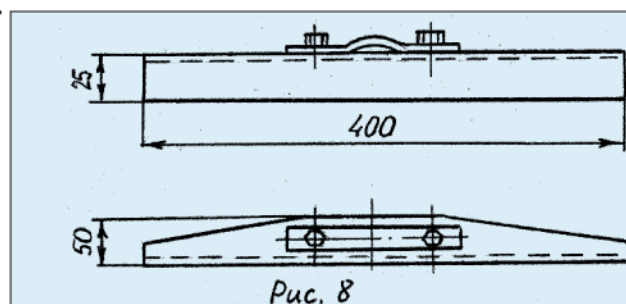
Тип	Номер рисунка	Масса, кг.
НЛ-Д УТ2,5	7	0,2



Подвески для крепления прямых секций с помощью перфорированной полосы, проволоки или троса к потолочным точкам.

Таблица №7

Тип	Номер рисунка	Масса, кг.
НЛ-ПВ УТ2,5	8	0,55



Лотки НЛМ применяются для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000 В. Представляют собой готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальных плоскостях. Изготавливаются согласно ТУ РБ 000 122 62-101-92.

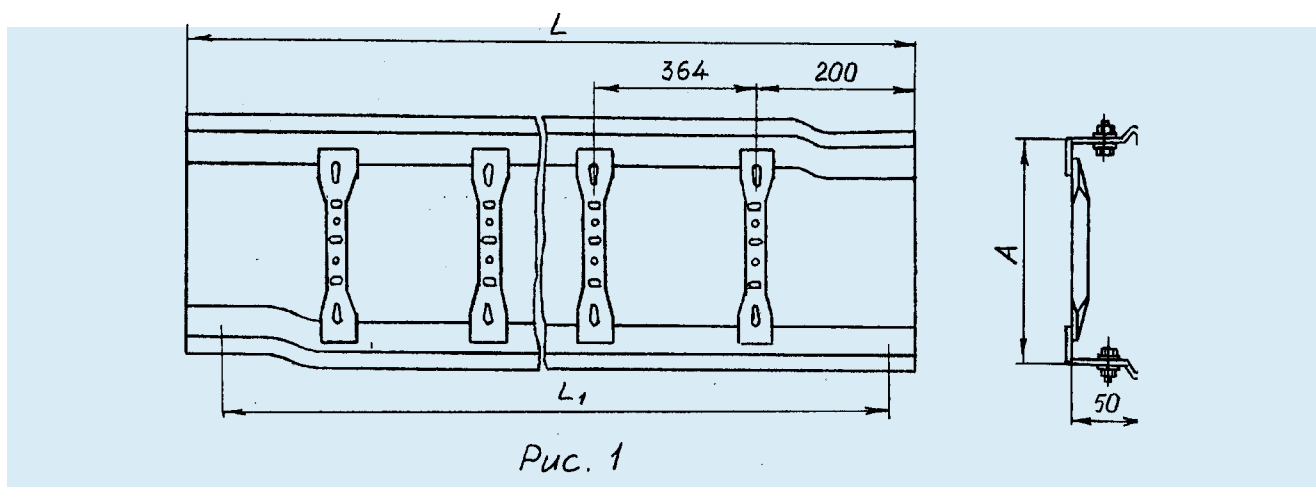
Технические данные

Таблица 1

Тип	Номер рисунка	Размер, мм*			Масса, кг.	Интенсивность распределенной нагрузки, Н/м	Сосредоточенная нагрузка, Н
		A	L	L1			
НЛМ-20-П1,87УТ2,5**	1	200	2000	1870	4,2	300	800
		200	2000	1870		300	
НЛМ-40-П1,87УТ2,5**	1	400	2000	1870	5,0	600	800
		400	2000	1870		600	

* L1- расстояние между осями соединения секций; L - длина секции;

** изготавливается из оцинкованной стали;

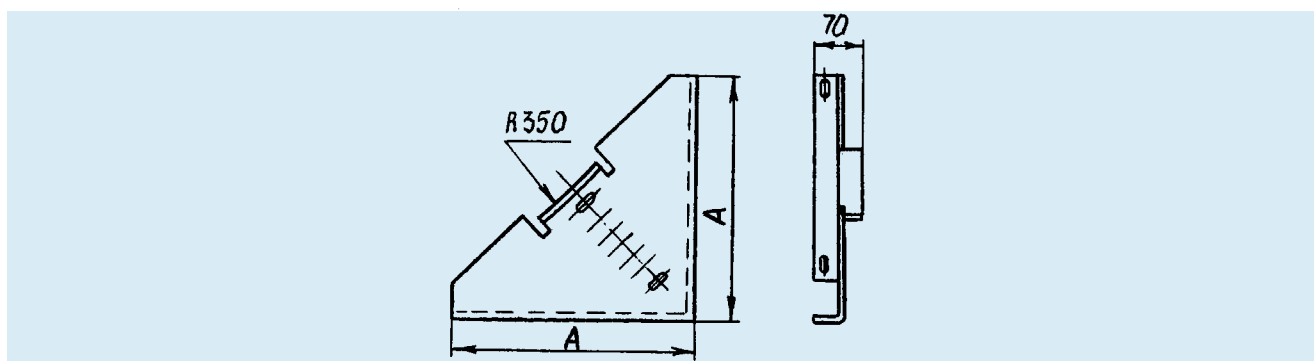


В состав лотков НЛМ входят готовые для сборки монтажные элементы:

1. Угловые секции для оформления углов поворота проводников в горизонтальной плоскости.

Таблица 2

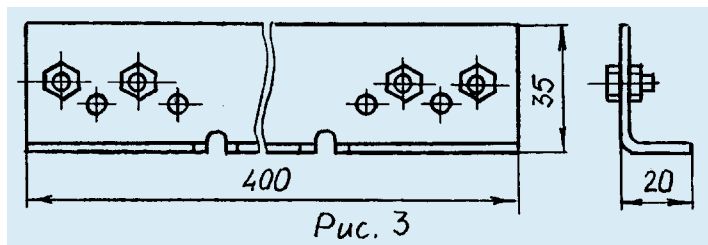
Тип	A, мм.	Радиус поворота проводников мм.	Масса, кг.	Номер рисунка.
НЛМ-У45 УТ2,5**	300	450	0.8	2
НЛМ-У95 УТ2,5**	600	950	2.6	



2. Переходной соединитель для соединения прямых секций шириной 200 и 400 мм и поворота лотков в горизонтальной плоскости на угол до 90°. Поворот выполняется изгибом соединителя по линии надрубов на боковых стенках.

Таблица №3

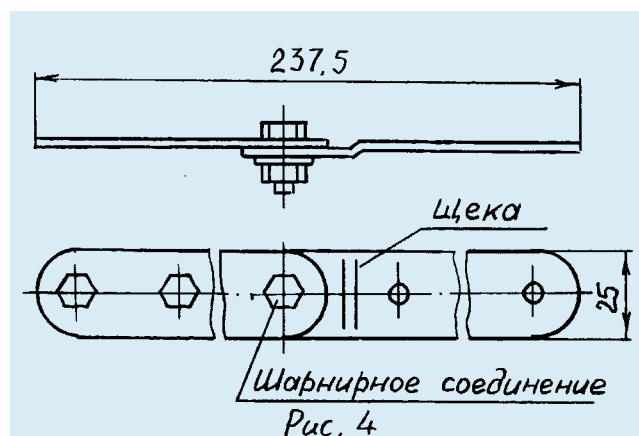
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-СП УТ2,5	3	0,45



3. Шарнирный соединитель для соединения под углом от 90 до 90° прямых секций любого типа в вертикальной плоскости

Таблица №4

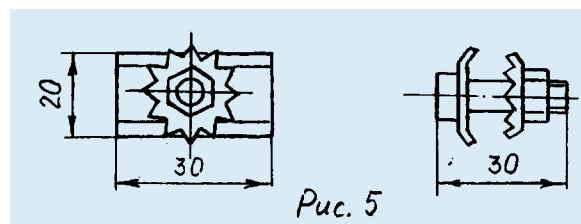
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-СПШ УТ2,5	4	0,201



4. Прижимы для крепления прямых секций к конструкциям.

Таблица №5

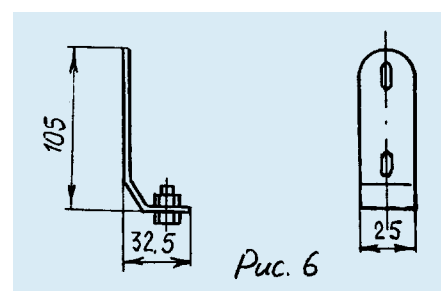
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-ПР УТ2,5	5	0,034



5. Держатели для установки нагревостойких перегородок под прямыми секциями Т-образного соединения прямых секций

Таблица №6

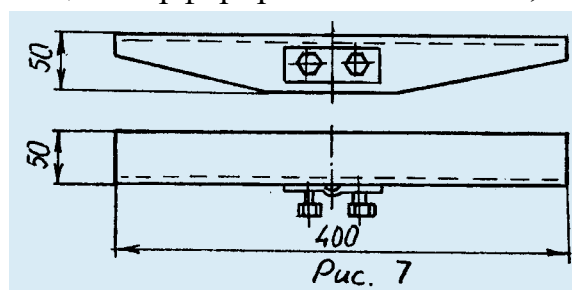
Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-Д УТ2,5	6	0,086

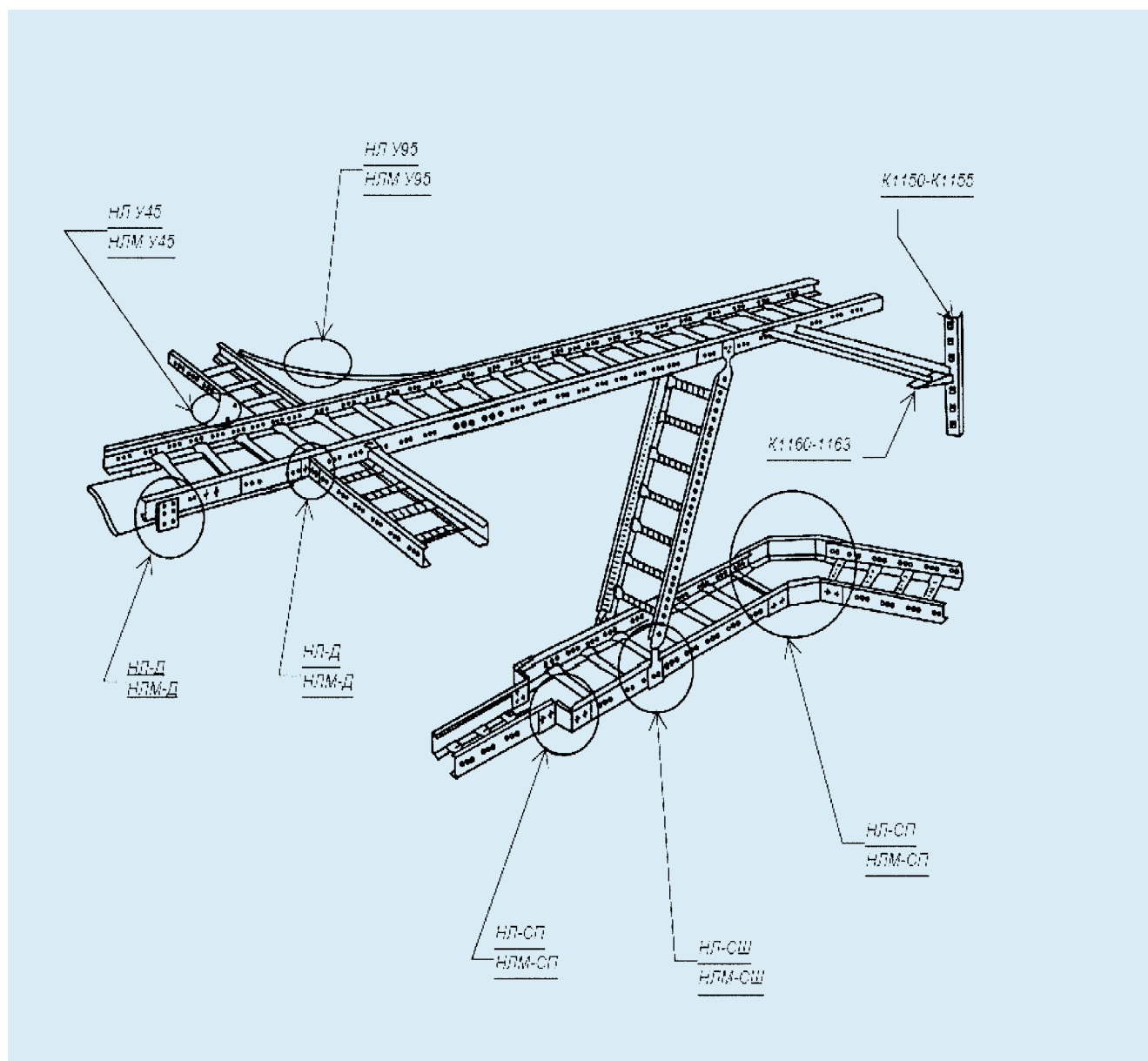


6. Подвески для крепления прямых секций с помощью перфорированной полосы, проволоки или троса к потолочным точкам

Таблица №7

Тип	Номер рисунка	Масса, кг
НЛМ-ПВ УТ2,5	7	0,55





1.3. КОРОБА ПЕРФОРИРОВАННЫЕ И НЕПЕРФОРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ С КРЫШКАМИ И БЕЗ КРЫШЕК

Короба металлические предназначены для прокладки в них проводов и кабелей напряжением до 1000В для открытых электропроводок и открытой прокладки кабельных линий.

В номенклатуру коробов входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях: прямые короба, угловые, тройниковые, крестообразные, соединительные и переходные, торцовые заглушки, зажимы и скобы.

Конструкция лотков обеспечивает возможность крепления к ним без повреждения проводов и кабелей с расстоянием между местами крепления не более 500мм, а также установку и крепление перегородок для разделения проводов и кабелей разного назначения.

Кабельные короба состоят из элементов:

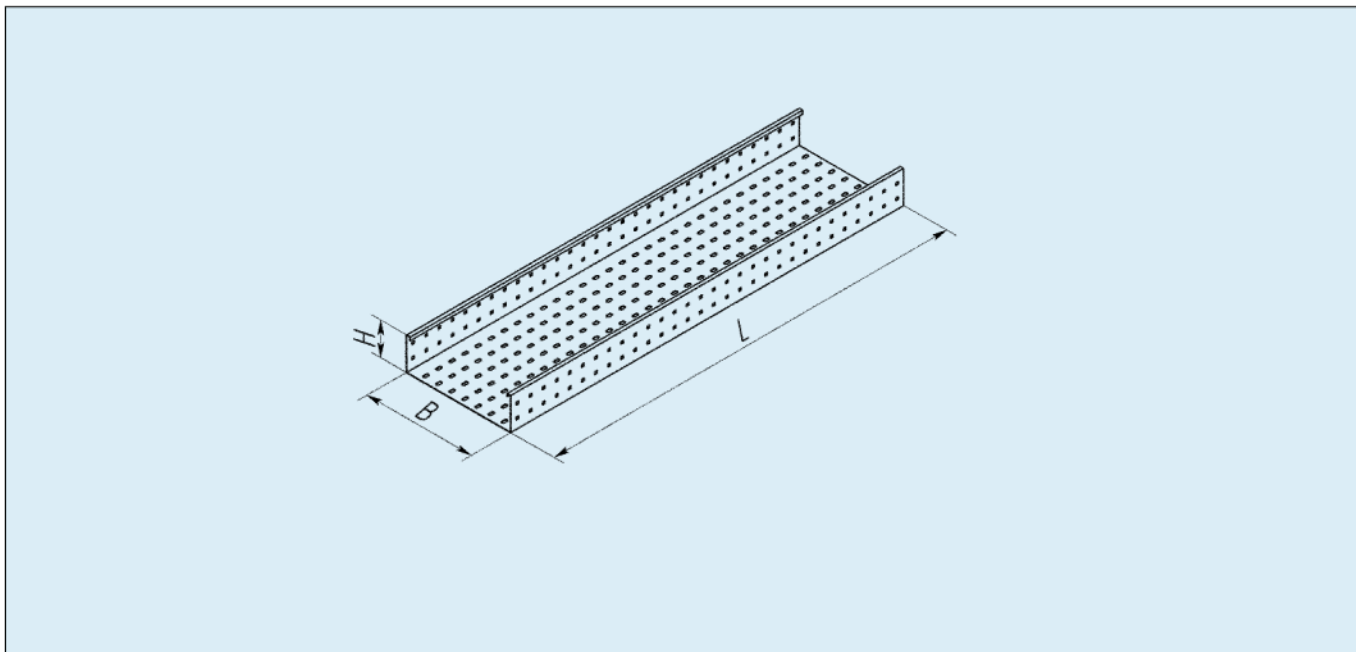
- короба перфорированные металлические с крышками и без крышек;
- короба неперфорированные металлические с крышками и без крышек.

В комплект для сборки входят соединительные элементы. Элементы коробов между собой соединяются стандартными резьбовыми крепежными болтами.

В зависимости от назначения основные элементы коробов подразделяются на:

- секции прямые - для прямолинейных участков электропроводок;
- секции угловые - для поворота электропроводок в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
- секции переходные - для перехода с одной ширины лотка на другую.

Короб прямой

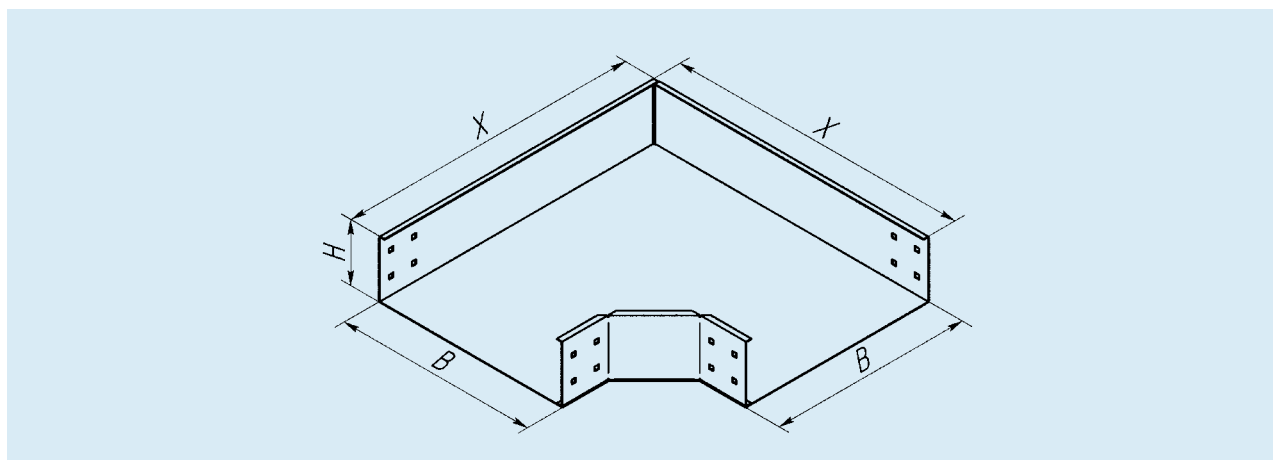


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	L		
Короб прямой перфорированный	КПП	50	50	2000	1,5	3,25
				3000		4,87
			100	2000		5,33
				3000		7,99
		60	100	3000	1,5	8,7
			200	3000		12,23
		100	100	2000	1,5	7,61
			200	2000		9,96
			300	2000		12,15
			400	2000		14,34
			500	2000		16,52
		110	300	2000	1,5	12,62
				3000		18,93
			400	2500		18,51
				3000		22,21
			600	2000		19,18
				3000		28,77
		125	125	3000	1,5	13,91
			250	3000		18,2
			400	3000		23,12
			600	3000		29,81
Короб прямой неперфорированный	КПН	50	50	2000	1,5	3,41
				3000		5,11
			100	2000		5,66
				3000		8,49
		60	300	2000	1,5	9,73
			100	3000		9,19
		100	200	3000	1,5	12,73
			100	2000		8,01
			200	2000		10,37
			300	2000		12,72
			400	2000		15,08
			500	2000		17,43
		110	300	2000	1,5	13,19
				3000		19,79
			400	2500		19,47
				3000		23,32
			600	2000		20,26
				3000		30,39
		125	125	3000	1,5	14,52
			250	3000		18,94
			400	3000		24,4
			600	3000		31,3

Пример условного обозначения: КПП 125х600х3000 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой горизонтальный 90°



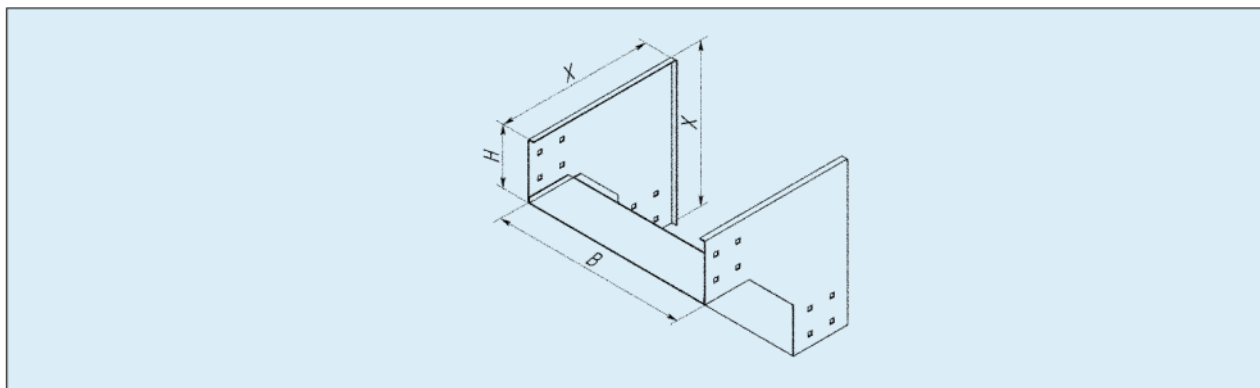
Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой горизонтальный перфорированный	КУГп 90°	200	200	400	1,5	4,05
			300	500		5,52
			500	700		9,13
		125	600	800	1,5	9,65
			400	600		5,97
			250	450		3,74
			125	325		2,29
		100	100	300	1,5	1,75
			200	400		2,81
			300	500		4,05
			400	600		5,5
		60	100	300	1,5	1,34
			200	400		2,31
			300	500		3,45
		50	100	300	1,5	1,24
			300	500		3,29
Короб угловой горизонтальный неперфорированный	КУГн 90°	200	200	400	1,5	4,26
			300	500		5,81
			500	700		9,61
		125	600	800	1,5	10,15
			400	600		6,23
			250	450		3,91
			125	325		2,38
		100	100	300	1,5	1,85
			200	400		2,92
			300	500		4,23
			400	600		5,78
			500	700		7,56
		50	50	250	1,5	0,83
			100	300		1,31
			300	500		3,46

Перфорация условно не показана.

Пример условного обозначения: КУГп 90° 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой вертикальный для изменения трассы вниз 90°



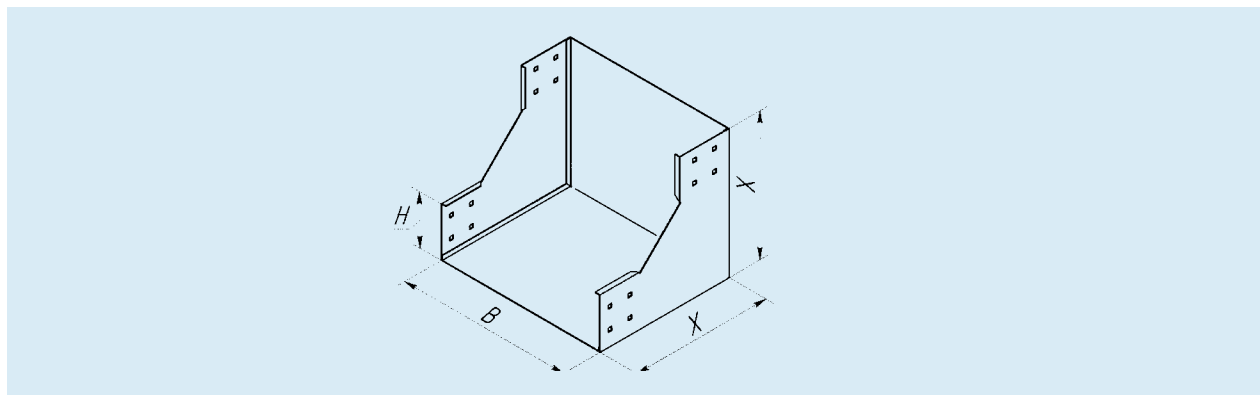
Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вниз перфорированный	КУВНп 90°	125	600	325	1,5	4,09
			400			3,34
			250			2,76
			125			2,29
		100	500	300	1,5	3,31
			400			2,94
			300			2,57
			200			2,2
			100			1,8
		50	100	250	1,5	1,16
			50			0,85
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вниз неперфорированный	КУВНн 90°	200	500	400	1,5	5,18
			200			3,97
		125	600	325	1,5	4,26
			400			3,46
			250			2,85
			125			2,35
		100	500	300	1,5	3,49
			400			3,08
			300			2,68
			200			2,28
			100			1,88
		50	100	250	1,5	1,92
			50			0,88

Перфорация условно не показана

Пример условного обозначения: КУВНп 90° 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой вертикальный для изменения трассы вверх 90°

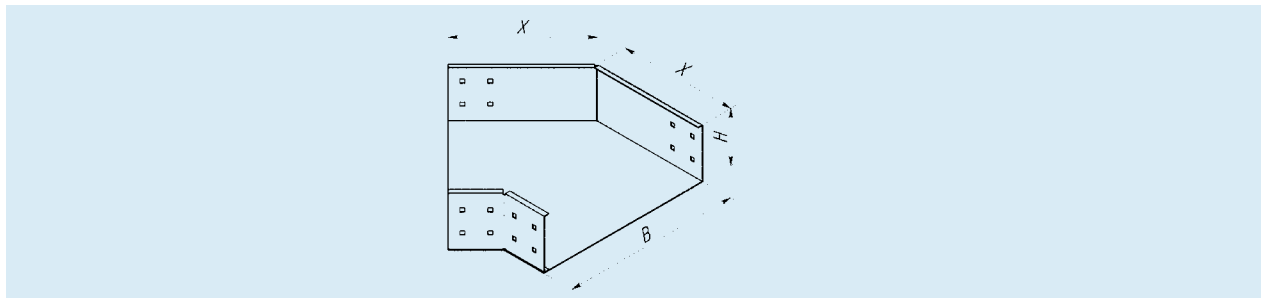


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вверх перфорированный	КУВВп 90°	125	600	325	1,5	6,07
			400			4,65
			250			3,55
			125			2,65
		100	500	300	1,5	4,68
			400			4,02
			300			3,37
			200			2,72
			100			2,02
		50	100	250	1,5	1,24
			50			0,96
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вверх неперфорированный	КУВВн 90°	200	500	400	1,5	7,8
			300			5,92
			200			4,98
		125	600	325	1,5	6,37
			400			4,85
			250			3,7
			125			2,75
		100	500	300	1,5	4,94
			400			4,23
			300			3,53
			200			2,83
			100			2,12
		50	100	250	1,5	1,34
			50			1,02

Перфорация условно не показана

Пример условного обозначения: КУВВп 90° 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

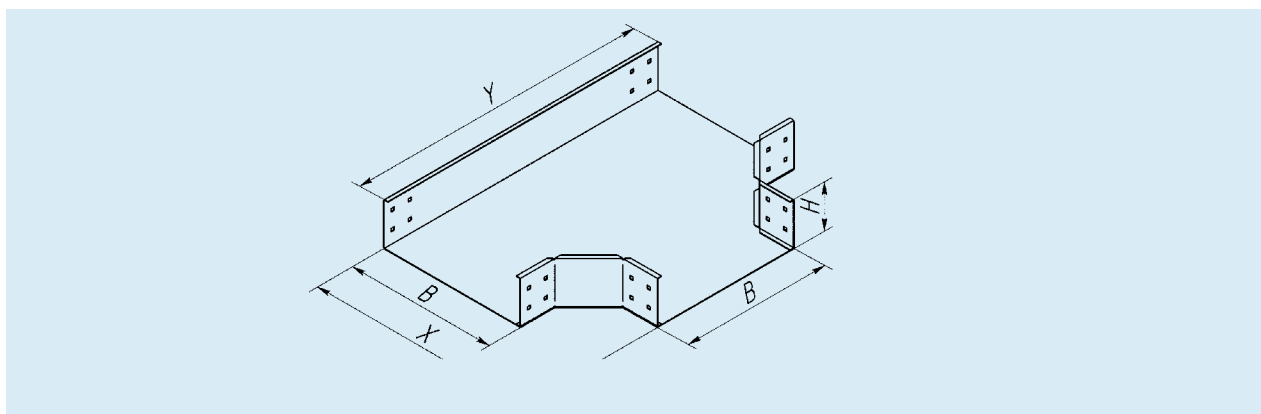
Короб угловой горизонтальный 45°

Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой горизонтальный перфорированный	КУГп 45°	125	600	350	1,5	4,32
			400	265		2,73
			250	205		1,77
			125	150		1,12
Короб угловой горизонтальный неперфорированный	КУГн 45°	125	600	350	1,5	4,56
			400	265		2,86
			250	205		1,84
			125	150		1,15

Перфорация условно не показана

Пример условного обозначения КУГп 45° 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой тройниковый

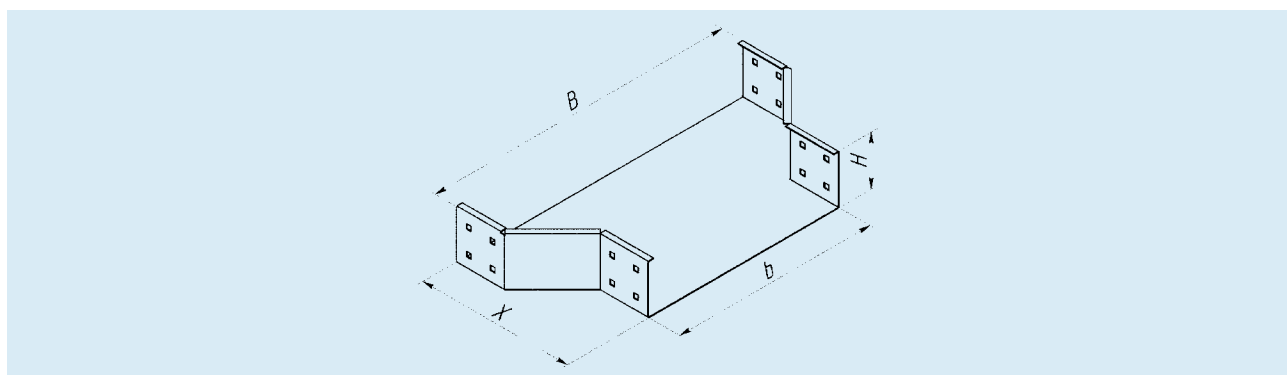
Наименование	Тип	Размеры, мм				Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	Y	X		
Короб угловой тройниковый перфорированный	КУТп	125	600	1000	800	1,5	10,69
		125	400	800	600		6,87
		125	250	650	450		4,54
		125	125	525	325		3
		100	400	800	600		6,41
		100	300	700	500		4,86
		100	200	600	400		3,53
		100	100	500	300		2,36
		50	100	500	300		1,7
		50	50	450	250		1,16
Короб угловой тройниковый неперфорированный	КУТн	200	500	900	700	1,5	10,51
		200	300	700	500		6,73
		125	600	1000	800		11,19
		125	400	800	600		7,14
		125	250	650	450		4,72
		125	125	525	325		3,1
		100	500	900	700		8,64
		100	400	800	600		6,75
		100	300	700	500		5,06
		100	200	600	400		3,67
		100	100	500	300		2,49
		50	100	500	300		1,81
		50	50	450	250		1,21

Перфорация условно не показана.

Пример условного обозначения КУТп 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб горизонтальный для изменения сечения трассы



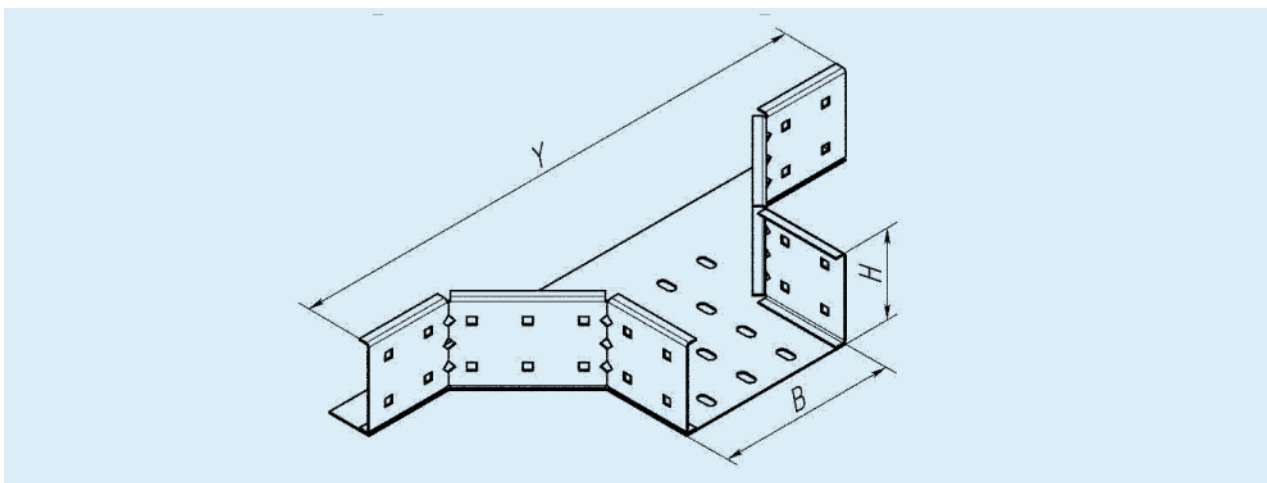
Наименование	Тип	Размеры, мм				Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	b	X		
Короб горизонтальный для изменения сечения трассы перфорированный	КГСп	125	600	400	300	1,5	2,76
			400	250			2,13
			250	125			1,65
Короб горизонтальный для изменения сечения трассы неперфорированный	КГСн	125	600	400	300	1,5	2,89
			400	250			2,21
			250	125			1,7

Перфорация условно не показана.

Пример условного обозначения КГСп 125х600х400 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб ответвитель Т-образный

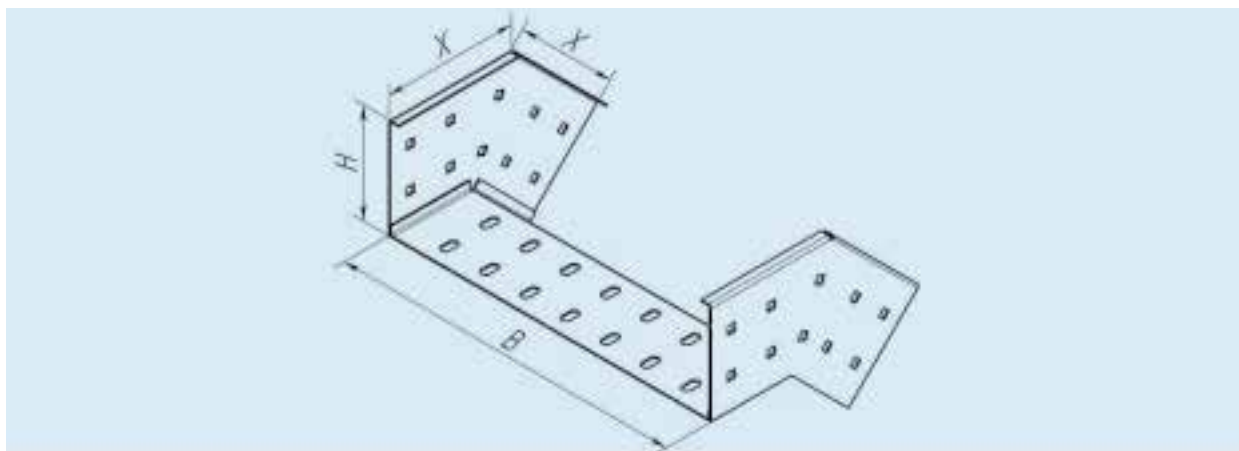


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	Y		
Короб ответвитель Т-образный перфорированный	DL	100	100	500	1,5	1,52
			200	600		1,81
			300	700		2,09
			400	800		2,37

Пример условного обозначения DL 100x100 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой вертикальный для изменения трассы вниз 45°

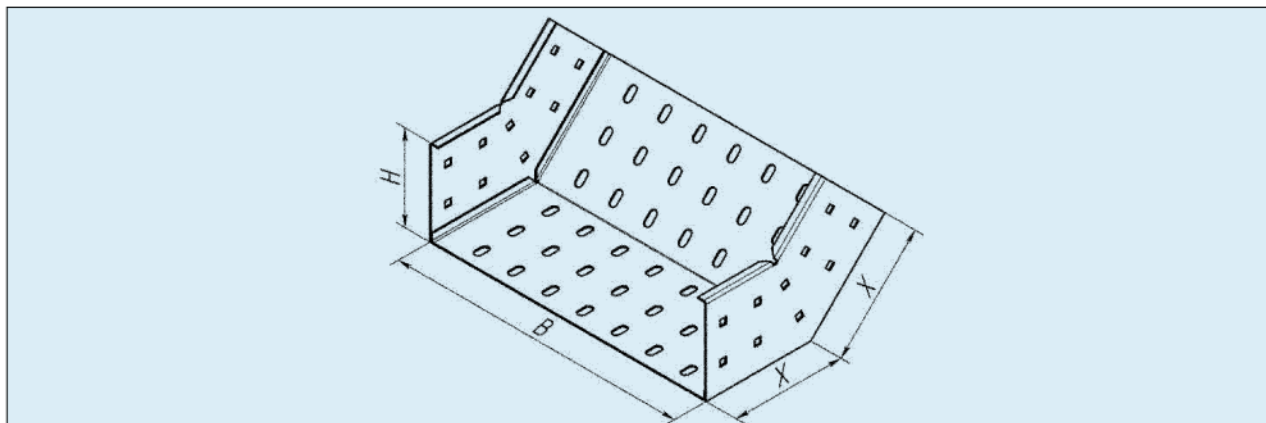


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вниз перфорированный	КУВНп 45°	125	125	152	1,5	1,09
			250			1,37
			400			1,71
			600			2,15

Пример условного обозначения: КУВНп 45° 125x600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Короб угловой вертикальный для изменения трассы вверх 45°

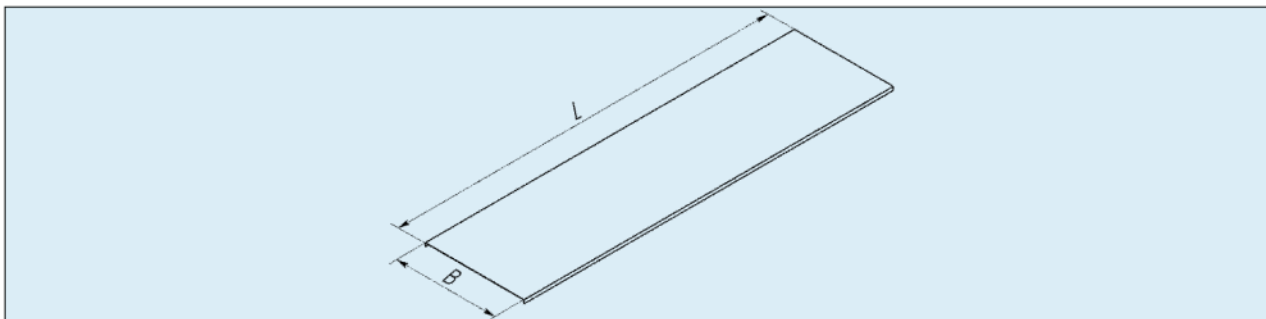


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		H	B	X		
Короб угловой вертикальный для изменения трассы вверх перфорированный	КУВВп 45°	125	125	152	1,5	1,22
			250			1,64
			400			2,15
			600			2,82

Пример условного обозначения: КУВВп 45° 125х600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба прямого

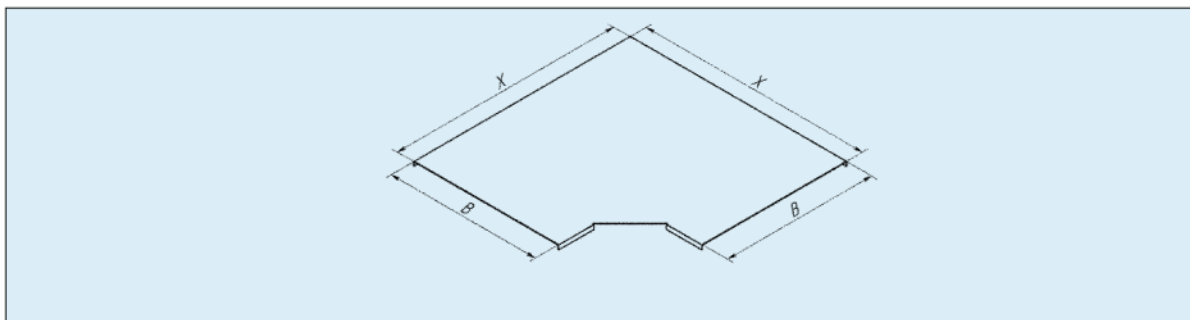


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	L		
Крышка короба прямого	ККП	600	2000	1,5	14,76
			3000		22,14
		500	2000		12,4
			3000		10,05
		400	2000		12,56
			3000		15,08
		300	2000		7,69
			3000		11,54
		250	3000		9,79
			2000		5,34
		200	3000		8,01
			2000		5,37
		125	3000		2,98
			2000		4,48
		100	3000		1,81
			2000		2,71

Пример условного обозначения: ККП 600х3000 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового горизонтального

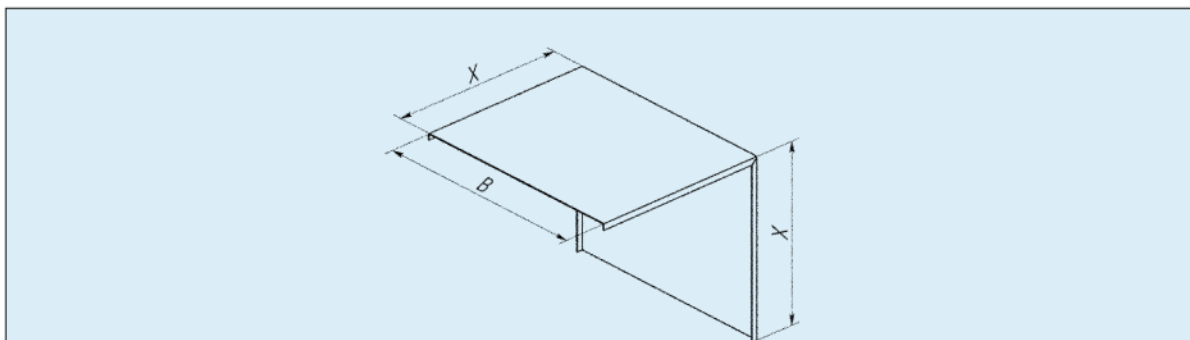


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового горизонтального	ККУГ	600	800	1,5	7,35
		500	700		5,56
		400	600		4
		300	500		2,68
		250	450		2,11
		200	400		1,6
		125	325		0,94
		100	300		0,75
		50	250		0,42

Пример условного обозначения: ККУГ 600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового вертикального вниз 90°

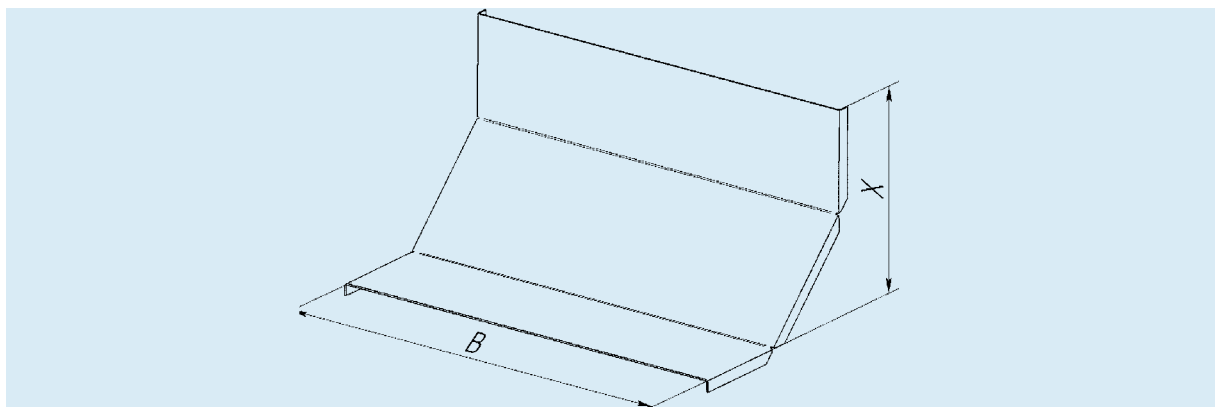


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового вертикального вниз	ККУВН 90°	600	325	1,5	4,76
		400	325		3,23
		250	325		2,08
		125	325		1,12
		500	400		4,91
		500	300		3,69
		400	300		2,98
		300	300		2,27
		200	400		2,09
		200	300		1,56
		100	300		0,86
		100	250		0,71
		50	250		0,43

Пример условного обозначения: ККУВН 90° 600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового вертикального вверх 90°

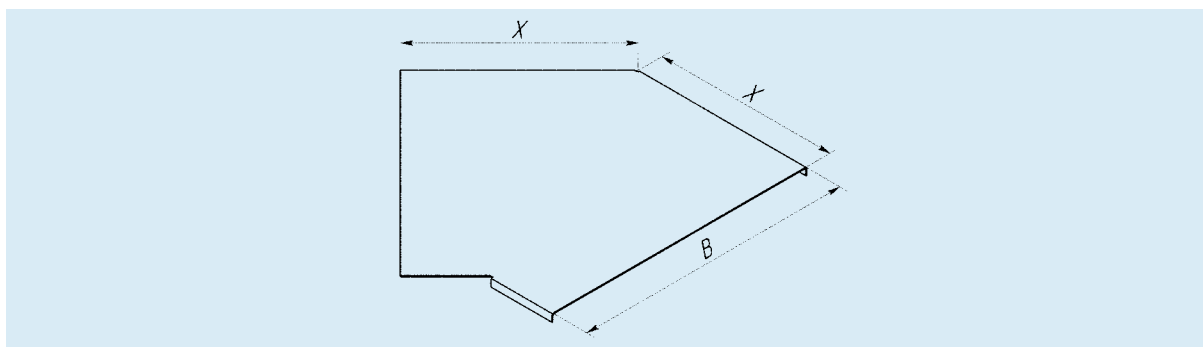


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового вертикального вверх	ККУВВ 90°	600	325	1,5	2,48
		500	400		2,08
		500	300		2,08
		400	325		1,68
		400	300		1,68
		300	400		1,28
		300	300		1,28
		250	325		1,08
		200	400		0,88
		200	300		0,88
		125	325		0,58
		125	200		0,58
		100	300		0,48
		100	250		0,48
		50	250		0,28

Пример условного обозначения: ККУВВ 90° 600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового горизонтального 45°

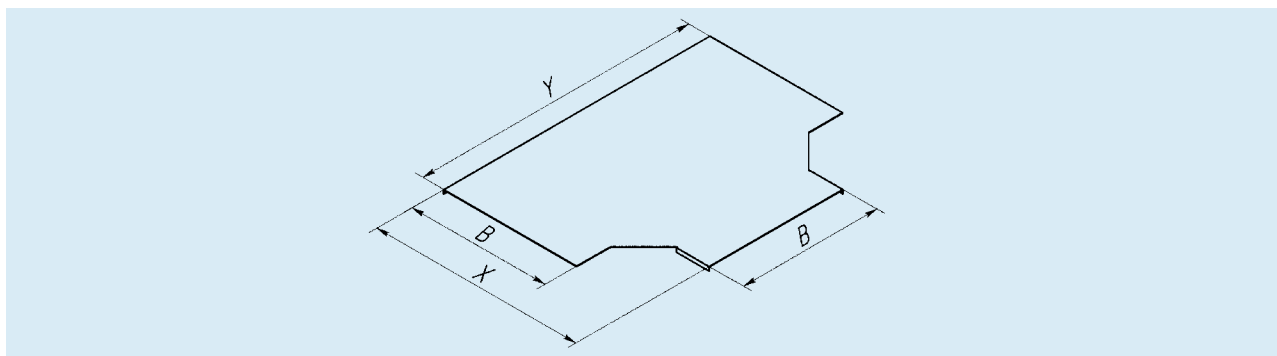


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового горизонтального 45°	ККУГ 45°	600	350	1,5	3,27
		400	265		1,8
		250	205		0,95
		125	150		0,42

Пример условного обозначения: ККУГ 45° 600 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового тройникового

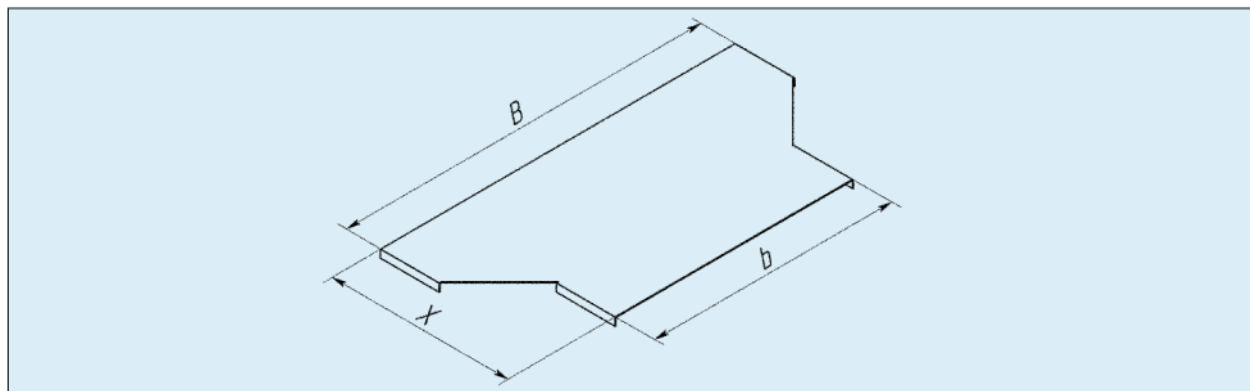


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X	Y		
Крышка короба углового тройникового	ККУТ	600	800	1000	1,5	8,75
		500	700	900		6,73
		400	600	800		4,95
		250	450	650		2,73
		125	325	525		1,28
		300	500	700		3,41
		200	400	600		2,1
		100	300	500		1,03
		50	250	450		0,58

Пример условного обозначения: ККУТ 600 S=1,5

Примечание: имеем возможность изготовления крышек по размерам заказчика.

Крышка короба углового горизонтального для изменения сечения трассы

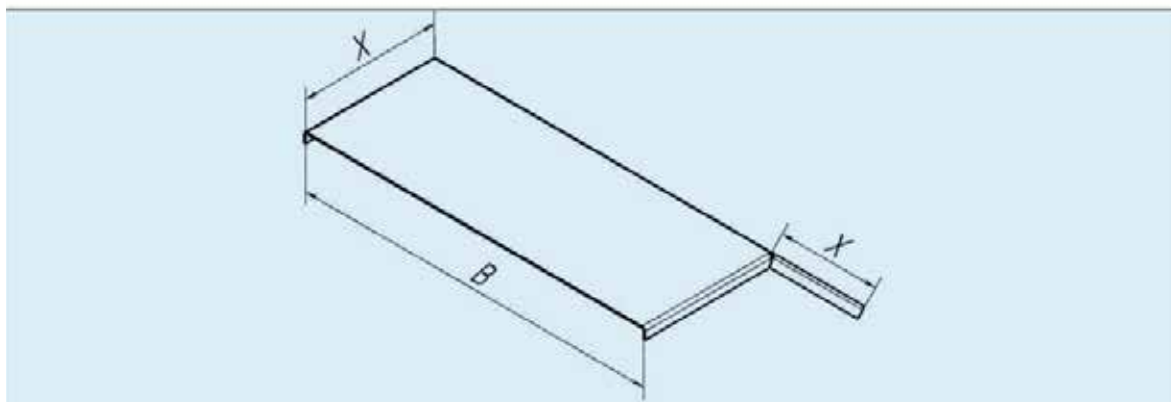


Наименование	Тип	Размеры, мм			Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	b	X		
Крышка короба горизонтальный для изменения сечения трассы	ККГС	600	400	300	1,5	1,81
		400	250			1,19
		250	125			0,71

Пример условного обозначения: ККГС 600x400 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового вертикального вниз 45°

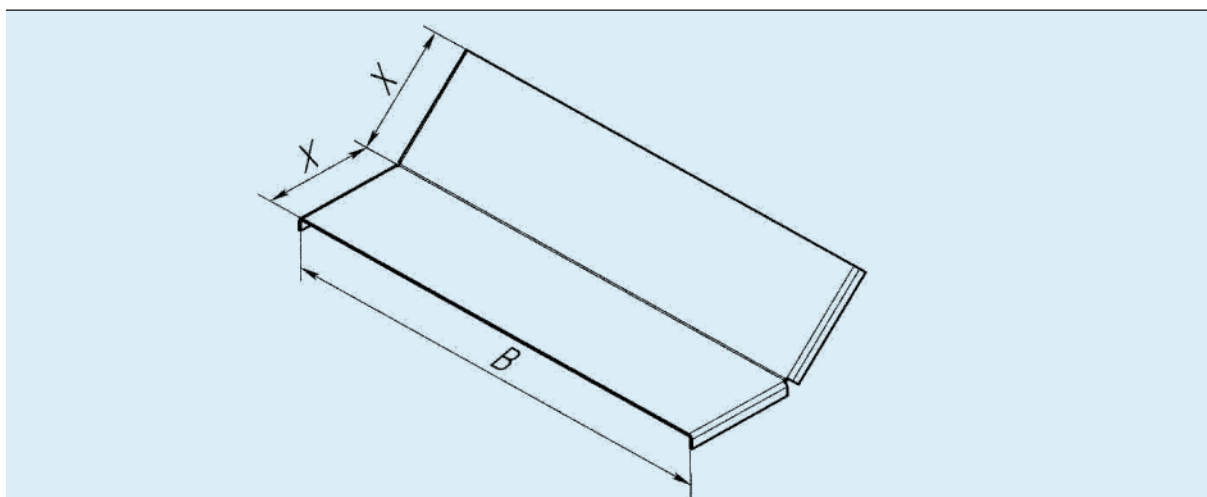


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового вертикального вниз	ККУВН 45°	125	152	1,5	0,52
		250			0,97
		400			1,51
		600			2,22

Пример условного обозначения: ККУВН 45° 125 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Крышка короба углового вертикального вверх 45°

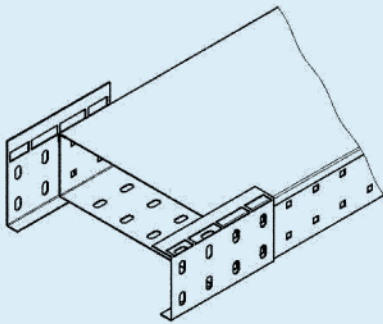
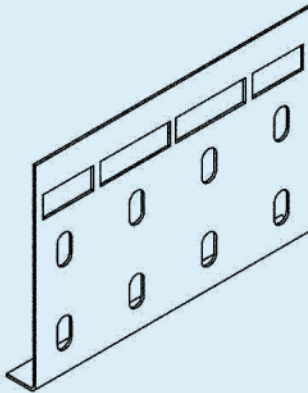
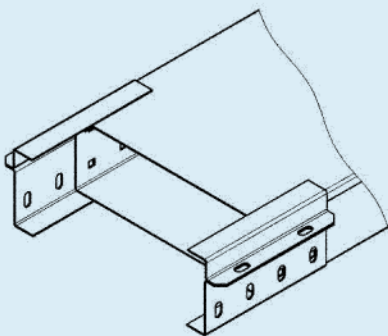
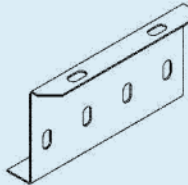
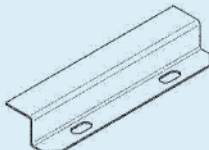


Наименование	Тип	Размеры, мм		Толщина стали S, мм	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		B	X		
Крышка короба углового вертикального вверх	ККУВВ 45°	125	100	1,5	0,34
		250			0,64
		400			0,99
		600			1,46

Пример условного обозначения: ККУВВ 45° 125 S=1,5

Примечание: возможно изготовление коробов по размерам заказчика.

Соединительные элементы

Пример крепления соединительного элемента (СБ) к коробу 	Соединительный элемент боковой тип: СБ 	
Пример крепления соединительного элемента СБФ и ПР к коробу 	Соединительный элемент боковой тип: СБФ 	Планка прижимная тип: ПР 

Соединительные элементы применяются для соединения коробов друг с другом. При формировании заказа необходимо указать тип. Габаритные размеры соединительных элементов и их количество назначаются изготовителем, исходя из сформированной заявочной комплектации коробов.

1.4. Короба для подвески светильников КЛ-1, КЛ-2

Короба КЛ-1, КЛ-2 (таблица 1) предназначены для подвешивания светильников с люминесцентными лампами и прокладки электропроводки. Короба соединяются между собой накладками. Такое соединение обеспечивает непрерывную цепь электрического заземления. Расстояние между точками крепления не должно превышать - 2м для коробов КЛ1 и 1м для коробов КЛ2. Короба КЛ1, КЛ2 изготавливаются из листовой стали с последующей их покраской. Климатическое исполнение и категория размещения коробов КЛ1, КЛ2-УЗ, по ГОСТ 15150-69. Соответствуют ГОСТ 20803-81.

Тип	Номер рисунка	Подвеска светильников	Допустимая нагрузка, Н.	Масса, кг
КЛ-1цУТ-2,5	1	однорядная	700 (расстояние между опорами 2м)	5,98
КЛ-2цУТ-2,5	2	двухрядная	1400 (расстояние между опорами 1м)	7,46

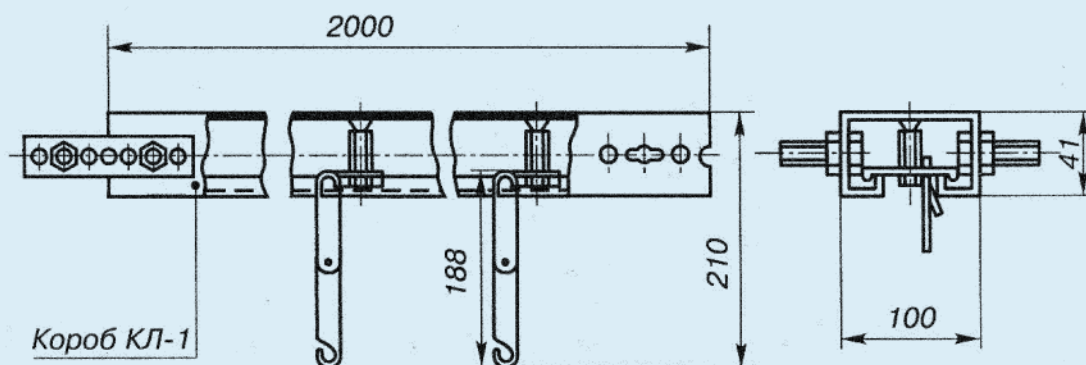


Рис. 1

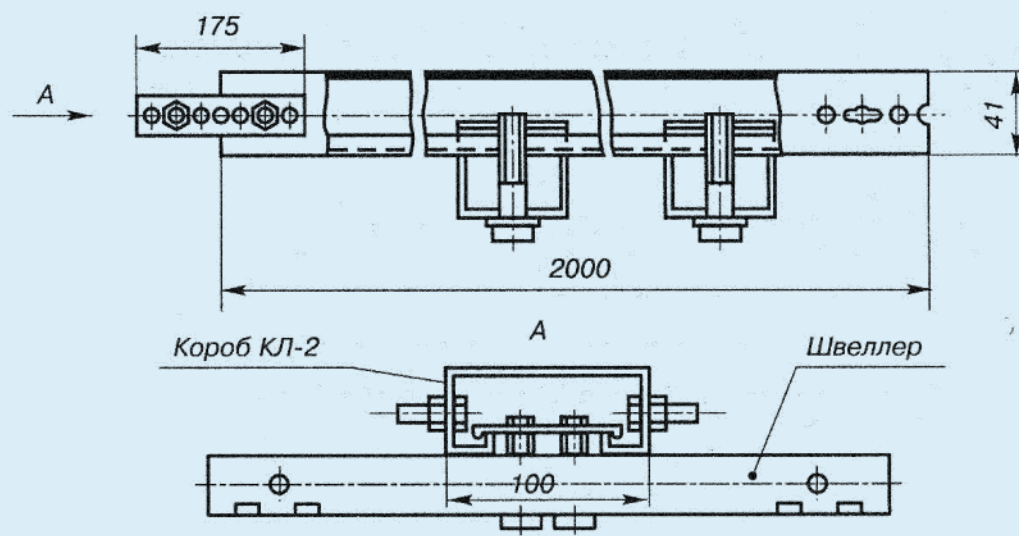


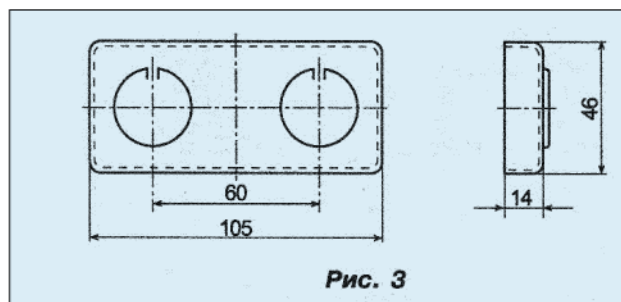
Рис. 2

Для сборки на монтаже коробов КЛ1, КЛ2 используются нижеперечисленные элементы:

1. Заглушка КЛ-3 для закрывания торцов коробов КЛ.

Таблица №2

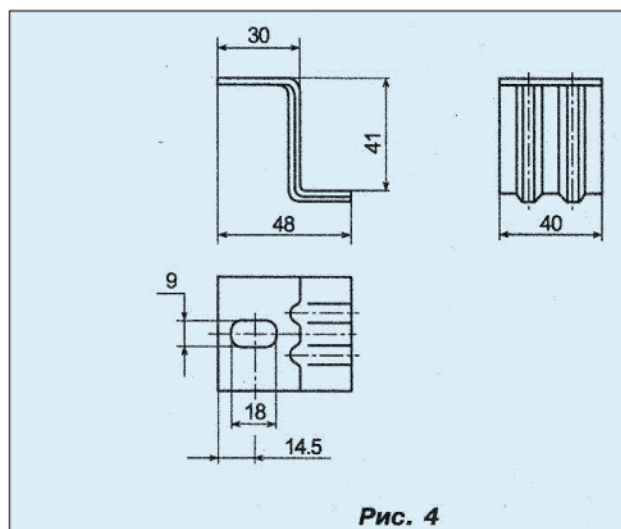
Тип	номер рисунка	масса, кг
КЛ-3 цУТ-2,5	3	0,088



2. Потолочная скоба КЛ-СП для крепления коробов КЛ к перекрытиям.

Таблица №3

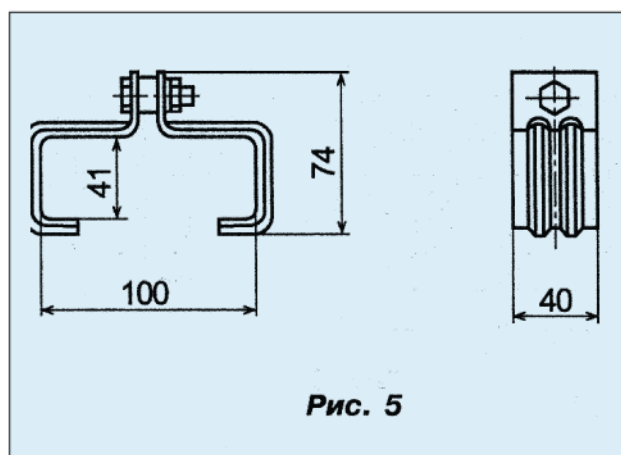
Тип	номер рисунка	масса, кг
КЛ-СП цУТ-2,5	4	0,055



3. Тросовый подвес КЛ-ПТ для подвески коробов на катанке-проводе или тросе диаметром до 8 мм.

Таблица №4

Тип	номер рисунка	масса, кг
КЛ-ПТ цУТ-2,5	5	0,172

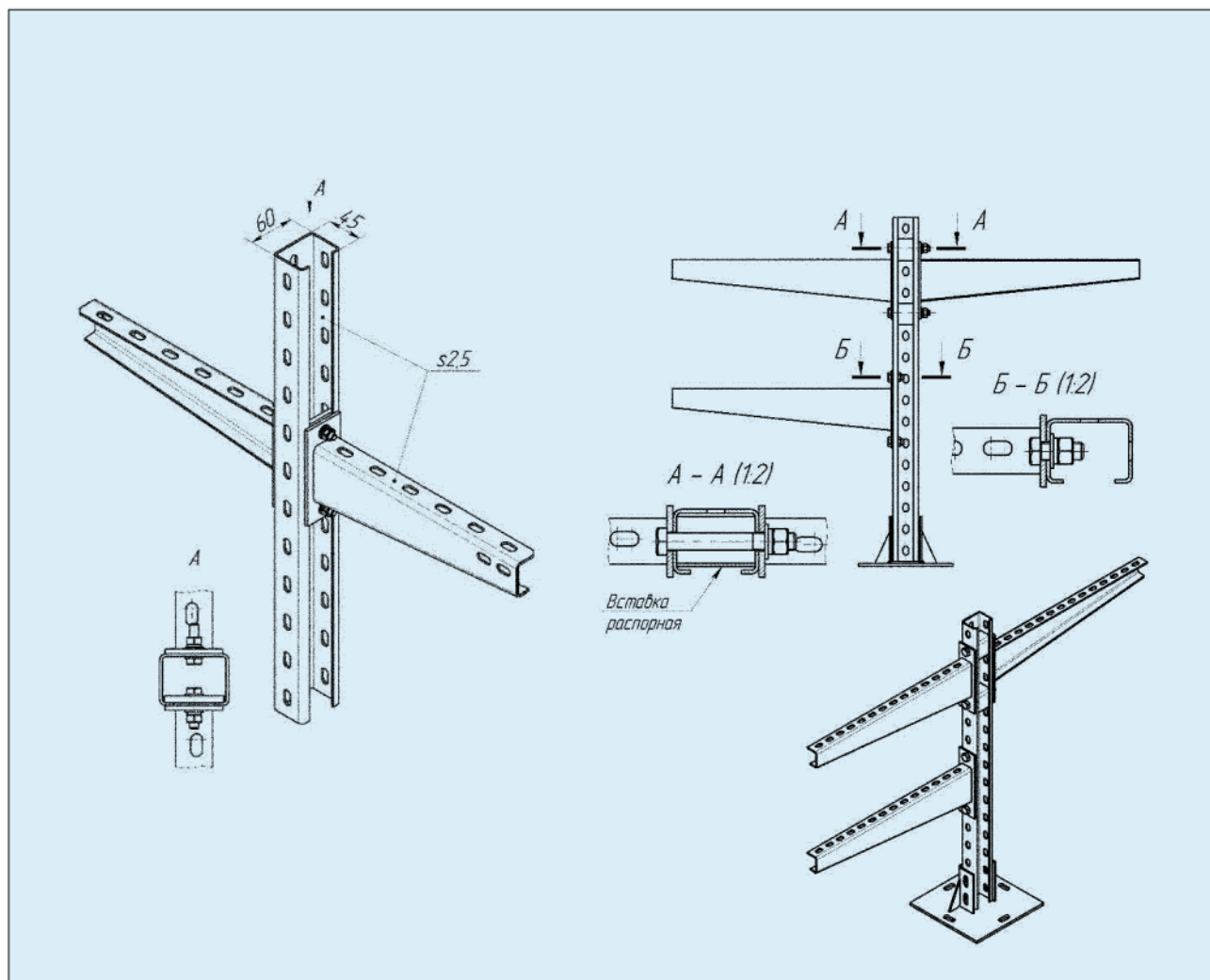


Монтажные элементы, заглушка КЛ-3, скоба потолочная КЛ-СП, подвес тросовый КЛ-ПТ в комплект поставки коробов КЛ1, КЛ2 не входят, а заказываются отдельно.

1.5. КОНСОЛИ, ПРОФИЛИ, ОСНОВАНИЯ

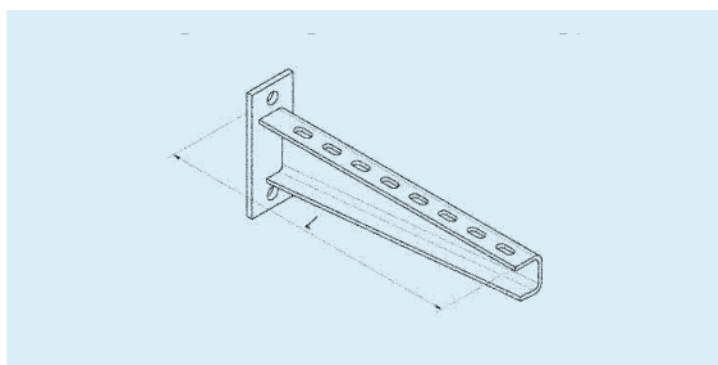
Консоли, профили, основания предназначены для подготовки кабельных трасс для прокладки проводов, кабелей и шин, при монтаже силовых и осветительных сетей.

Сборка конструкции для прокладки проводов и кабелей производится с помощью соединительных элементов и метизных изделий.



Консоль кабельная КК

Консоли предназначены для прокладки на них кабелей и проводов и установки лотков и коробов. Консоль крепится к стойке (профилю) на болтовом соединении, при этом обеспечивается электрическое соединение консоли со стойкой. При однорядной прокладке кабелей и проводов или однорядной установки лотков и коробов на консоли допускается крепление консоли прямо к строительным конструкциям без стойки.



Наименование	Тип	Размеры					Расчётная масса, кг (без учета покрытия)
		L, длина мм.	Lp рабочая, мм	Толщина стали фланца, мм	Толщина стали консоли, мм	Толщина стали ответного фланца, мм	
Консоль кабельная	КК-100	110	100	4	2,5	6	0,4
Консоль кабельная	КК-200	210	200				0,6
Консоль кабельная	КК-300	310	300				0,8
Консоль кабельная	КК-350	360	350				0,82
Консоль кабельная	КК-400	410	400				1,19
Консоль кабельная	КК-500	510	500				1,41
Консоль кабельная	КК-600	610	600				1,69

Консоль изготавливается: Лист х/к 2,5ст.08пс5; Фланец- Лист г/к 4,0 ст3пс5, Ответный фланец Лист г/к 6,0 ст3пс5

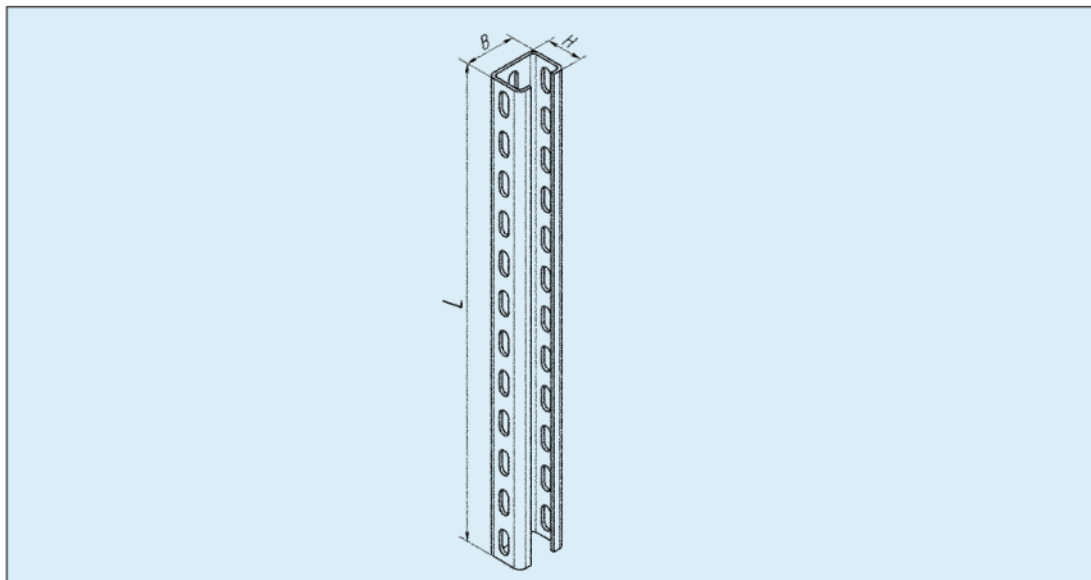
Пример условного обозначения: КК-100цУТ1,5 S=2.5мм.

Маркировка УТ1.5 изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом, так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, как с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Индекс «ц» в маркировке изделия обозначает цинковое покрытие, полученное методом горячего цинкования.

Профиль (Стойка) ППу

Профили предназначены для установки на них консолей, создания каркасов для крепления электротехнического оборудования (кнопок, пультов, распределительных шкафов, и т.д.). Профиля крепятся к строительным конструкциям на болтовых соединениях, либо посредством сварки.



Наименование	Тип	Размеры				Расчётная масса, кг (без учета покрытия)
		L, мм	B, мм	H, мм	S, мм	
Профиль перфорированный усиленный	ППу-300	300	60	45	2,5	0.84
Профиль перфорированный усиленный	ППу-400	400				1.12
Профиль перфорированный усиленный	ППу-500	500				1.404
Профиль перфорированный усиленный	ППу-600	600				1.68
Профиль перфорированный усиленный	ППу-800	800				2.24
Профиль перфорированный усиленный	ППу-1000	1000				2.24
Профиль перфорированный усиленный	ППу-1000	2000				5,6

Профиль изготавливается: Лист х/к 2,5ст.08пс5;

При изготовлении профиля из стали 4мм, -6 мм. Возможно увеличение сечения профиля. Длина профиля может быть выполнена до 3 м.

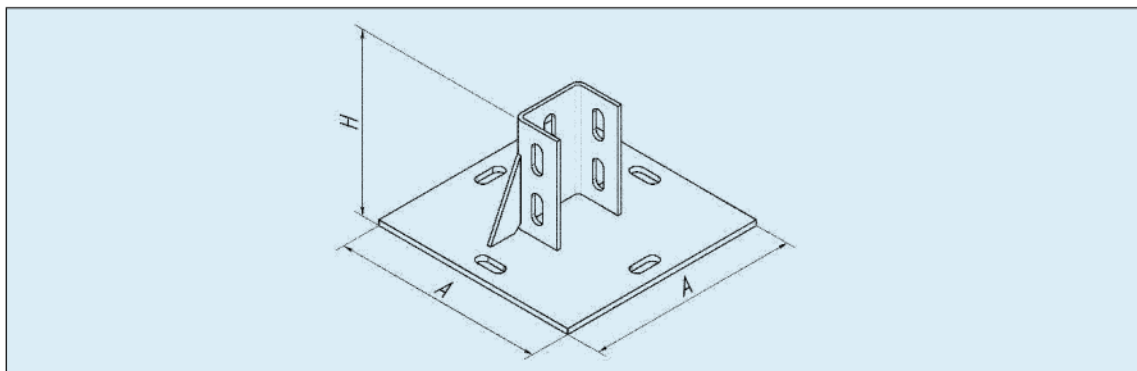
Пример условного обозначения: ППу300цУТ1,5 S=2.5мм.

Маркировка УТ1.5 изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом, так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, как с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Индекс «ц» в маркировке изделия обозначает цинковое покрытие, полученное методом горячего цинкования.

Опора напольная (основание) ОН

Применяется для напольного и потолочного крепления профилей Типа ППу.



Наименование	Тип	Размеры					Расчетная масса без учета покрытия, кг
		Н, мм.	А, мм	Толщина профиля S, мм	Толщина фланца S, мм	Размер отверстия фланца, мм	
Опора напольная	ОН	170	220	4	6	13x31	2,8

Опора изготавливается: Лист г/к 4,0 ст3пс5, Фланец Лист г/к 6,0 ст3пс5

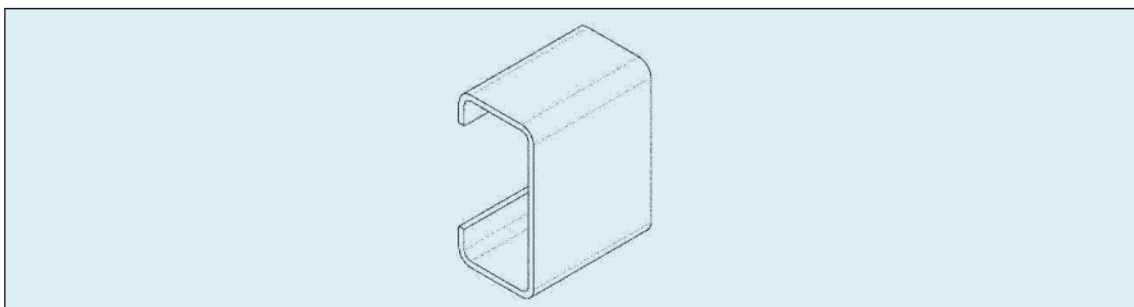
Пример условного обозначения: ОН-22цУТ1,5 S=4,0мм.

Маркировка УТ1.5 изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом, так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, как с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Индекс «ц» в маркировке изделия обозначает цинковое покрытие, полученное методом горячего цинкования.

Вставка распорная ВР

Применяется для предотвращения разгибания профиля (стойки) при сквозном креплении консолей.



Вставка изготавливается: Лист х/к 2,5ст.08пс5

Пример условного обозначения: Вставка распорная ВРцУТ1,5 S=2,5мм.

Маркировка УТ1.5 изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом, так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, как с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Индекс «ц» в маркировке изделия обозначает цинковое покрытие, полученное методом горячего цинкования.

1.6. СТОЙКИ КАБЕЛЬНЫЕ, ПОЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ

Стойки (Таблица №1; рис.1) применяются для установки полок, крепления к строительным конструкциям сваркой или пристрелкой.

Соответствуют ТУ ВУ 100288958.018-2012.

Таблица №1

Тип стойки	Число отверстий для полок	Размеры, мм.		Масса, кг.
		A	L	
K1150цУТ2.5	8	350	400	0.71
K1151цУТ2.5	12	550	600	1.07
K1152цУТ2.5	16	750	800	1.43
K1153цУТ2.5	24	1150	1200	2.07
K1154цУТ2.5	36	1750	1800	3.1
K1155цУТ2.5	44	1950	2200	3.7

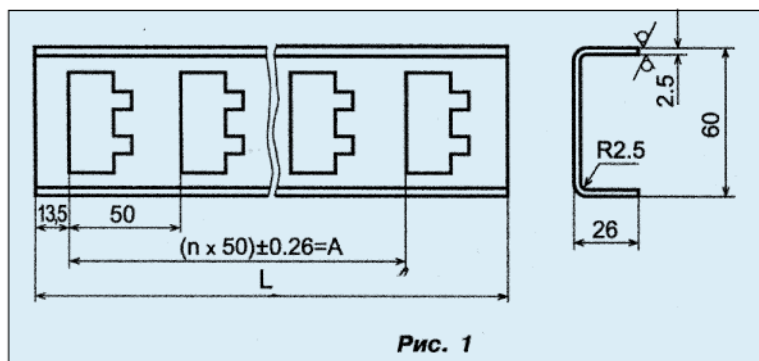


Рис. 1

Полки (Таблица №2; рис.2) применяются для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов

Таблица №2

Тип полки	Число отвер- стий	Нагрузка, Н		Размеры, мм			Масса, кг
		Рабочая	Предельно допустимая	L	n	H	
K1160цУТ2,5	5	175	975	177	4	51	0,20
K1161цУТ2,5	8	275	1075	267	7	63	0,375
K1162цУТ2,5	11	400	1200	367	10	63	0,675
K1163цУТ2,5	13	500	1300	467	13	80	0,84

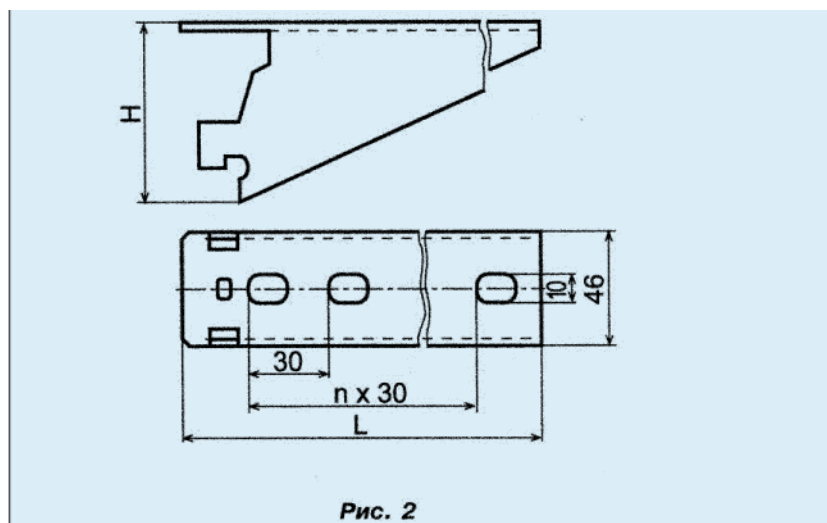
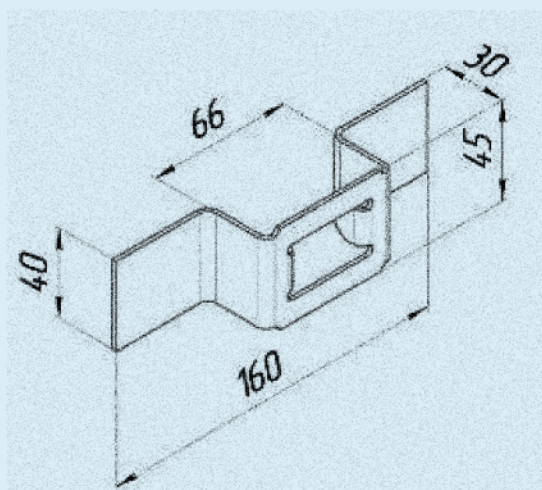


Рис. 2

Скоба К 1157цУТ2,5

Предназначены для крепления кабельных стоек приваркой к закладным деталям или пристрелкой.



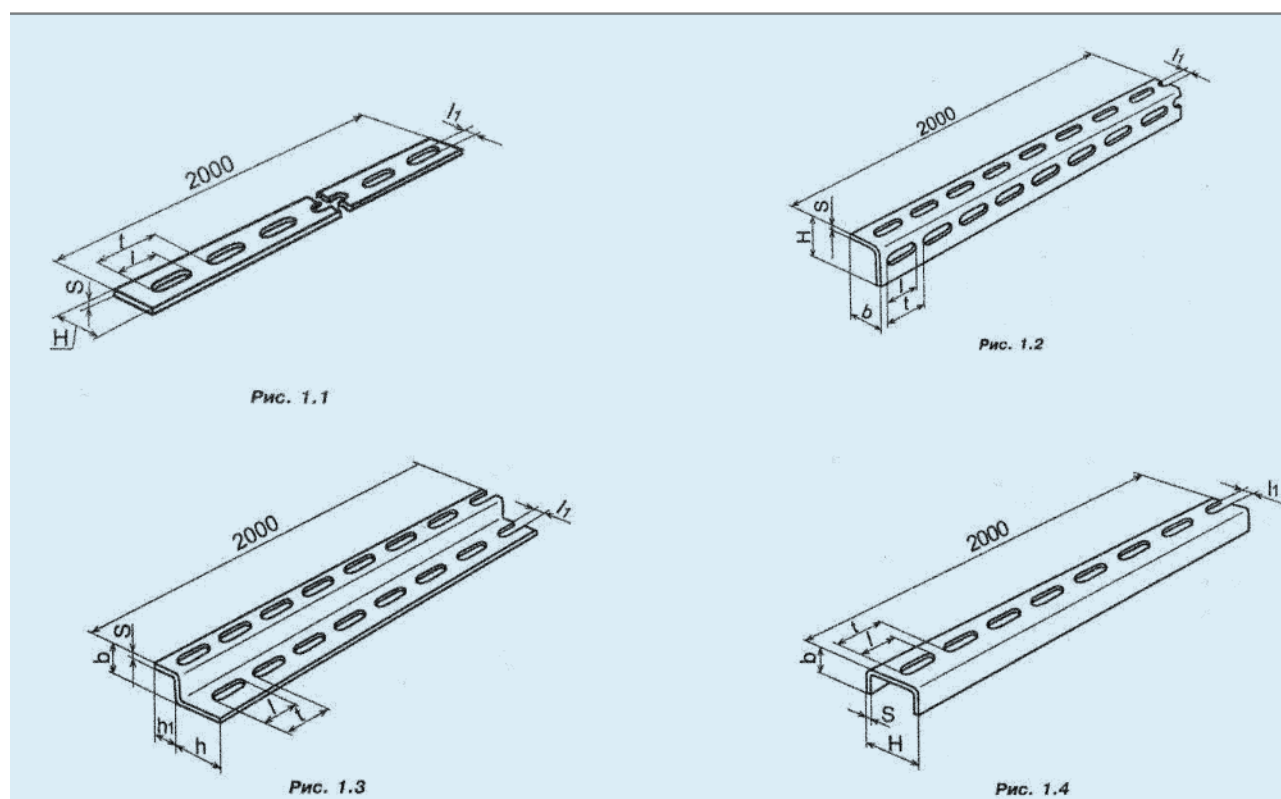
1.7. ПРОФИЛИ И ПОЛОСЫ СТАЛЬНЫЕ, ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Предназначены для изготовления различных видов конструкций при производстве электромонтажных работ. Соответствуют ТУ ВУ 100288958.018-2012.

Таблица 1

Наименование	Тип	Размеры, мм									Масса кг.	Номер ри сунка
		L	H	b	S	h	l	L,1	T	h1		
Полоса	K106Y2	2000	40		4,0		39	9	50		2,06	1.1
	K107Y2	2000	40		3,0		39	9	50		1,60	
	K200Y2	2000	16	-	0,8	-	16	4,5	20	-	0,16	
	K202Y2	2000	20		3,0		60	7	75		0,79	
	K209Y2	2000	20		1,0		60	7	75		0,248	
Уголок	K237Y2	2000	50	36	3,0	-	60	11	75	-	3,01	1.2
	K242Y2	2000	60	40	4,0		60	11	75		4,75	
Профиль зетовый	K238Y2	2000		40	2,5	30	39	9	50	30	3,04	1.3
	K239Y2	2000	-	40	3,0	40	45	13	60	60	5,3	
	K241Y2	2000		40	2,0	32	39	9	50	32	2,51	
Швеллер	K101/1AY2	1000	25	15	20	-	25	7	75	-	0,66	1.4
	K101/2AY2	2000									1,31	
	K108/1AY2	1000									1	
	K108/2AY2	2000	40	20	2,0	-	32	11	75	-	2	
	K110/1AY2	1000	80	40	3,0	-	45	13	60	-	3,21	
	K110/2AY2	2000									6,52	
	K225Y2	2000	80	40	2,5		55	17	70		5,46	
	K240Y2	2000	60	32	2,5		45	13	60		4,1	
	K243Y2	2000	60	26	2,5	-	45	13	60	-	3,63	
	K235Y2*	2000	60	32	2,5		45	13	60		3,40	
	K237Y2	2000	32	20	2,0		36	9	40		1,81	

*Перфорация на полках такая же, как и в стенке.



1.8. Ящики протяжные

Ящики протяжные предназначены для протяжки, соединения и ответвления проводов и кабелей при открытой электропроводке и прокладке кабельных линий напряжением до 1000 В (рис.1).

Соответствуют ТУ ВУ 00012262-192-95.

Ящики изготавливаются из стали, отверстия для ввода труб (кабелей) выполняются на монтаже. Дверь крепится петлями и запирается с помощью болтов.

Типоисполнения протяжных ящиков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	Степень защиты по ГОСТ 14254-80
		H	L	B		
K654 МУЗ	1	400	400	250	8,1	IP 31
K655 МУЗ		600	400	250	13,9	
K656 МУЗ		600	600	250	19,3	

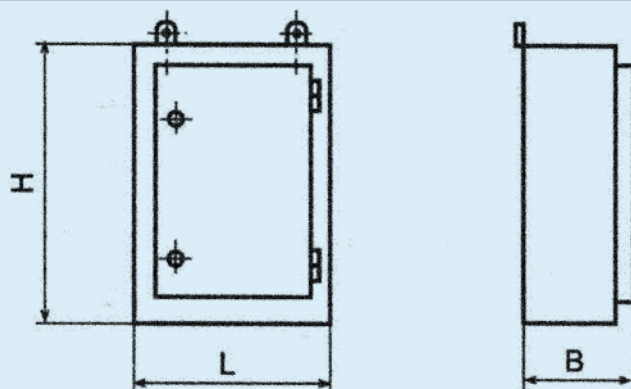


Рис 1.

1.9. Держатель шин заземления К188 У2

Предназначена для промышленного монтажа сетей освещения промышленных предприятий.

Соответствуют ТУ ВУ 100035576.330-2011.

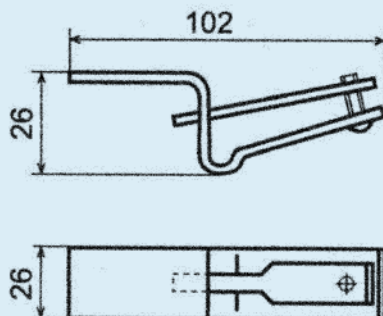
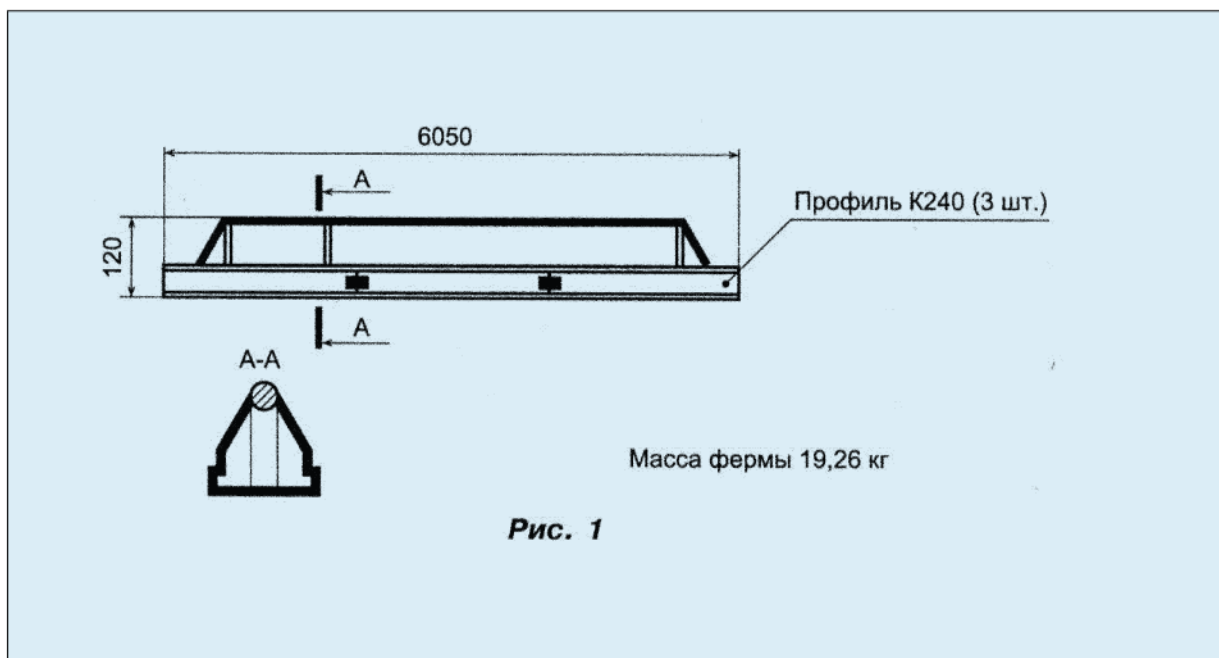


Рис. 1

1.10. Ферма УЭМИТ-43

Предназначена для индустриального монтажа сетей освещения промышленных предприятий.

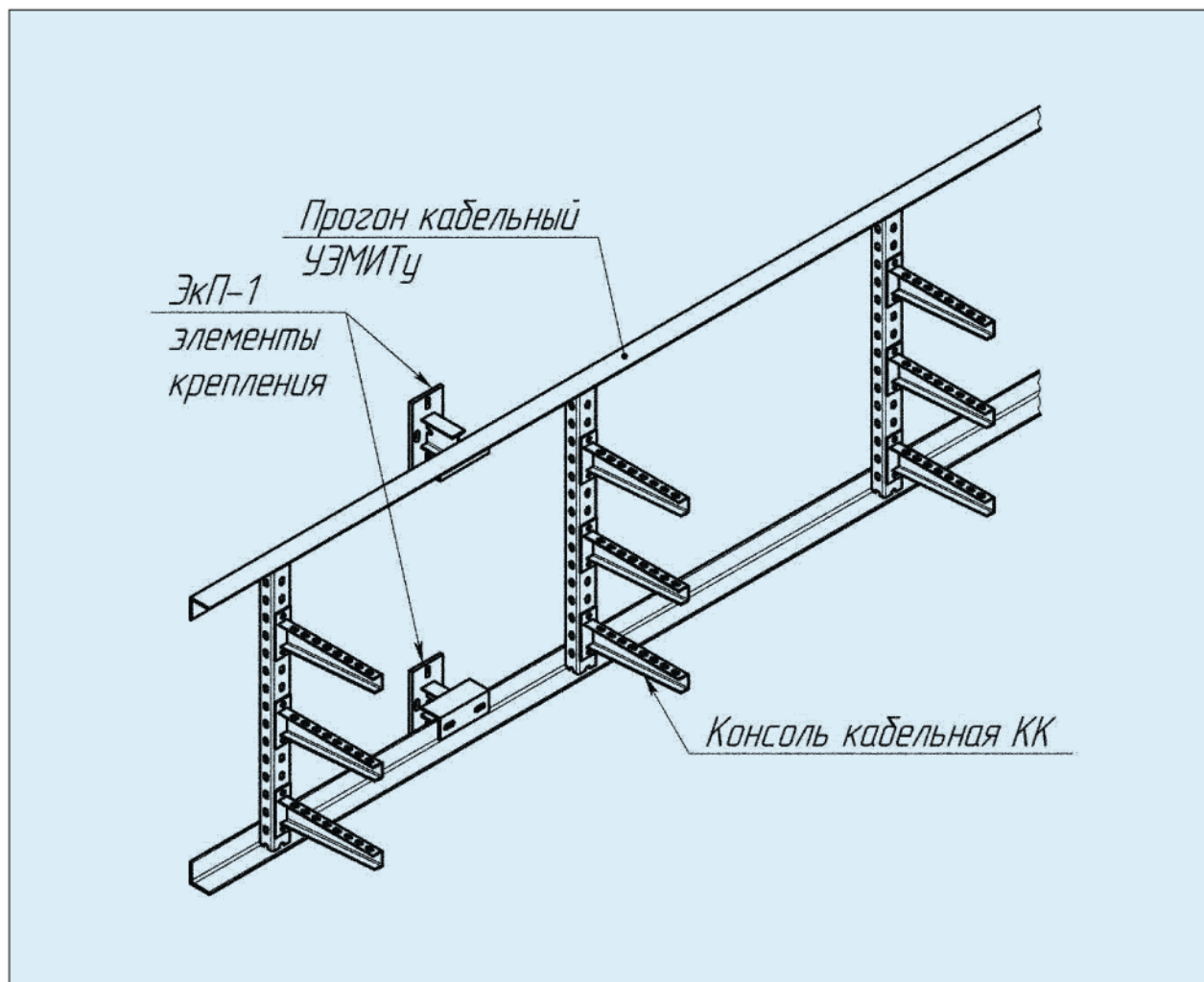
Соответствуют ТУ ВУ 100035576.330-2011.



Конструкции электромонтажные для прокладки проводов и кабелей

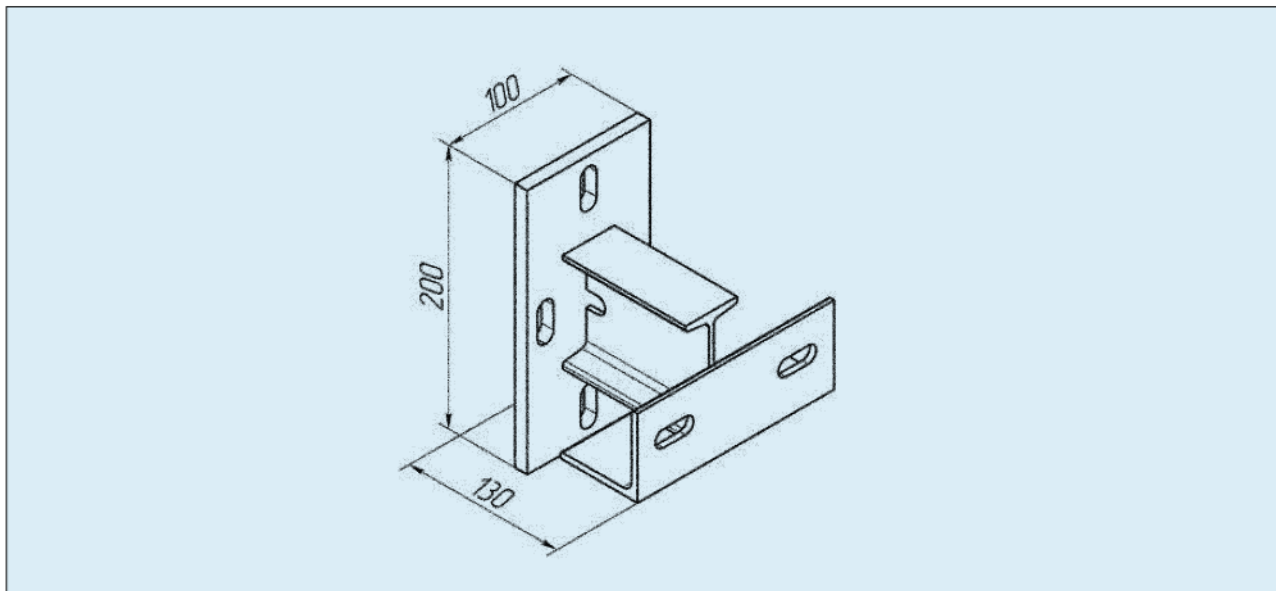
Конструкции электромонтажные (далее - конструкции) предназначены для подготовки кабельных трасс для прокладки проводов, кабелей и шин, при монтаже силовых и осветительных сетей.

Сборка электромонтажных конструкций для прокладки проводов и кабелей производится с помощью соединительных элементов и метизных изделий.



1.11. Элемент крепления прогона ЭкП-1

Элемент крепления прогона предназначен для соединения прогонов между собой.



Наименование	Тип	Размеры	Наименование материала	Расчетная масса без учета покрытия, кг
		L, мм		
Элемент крепления прогона	ЭкП-1	130	Балка двутавровая горячекатаная IPN 80, Лист стальной горячекатаный S=10, Уголок равнополочный 63х63х5	2,68

Шаг и размер отверстий могут быть изменены.

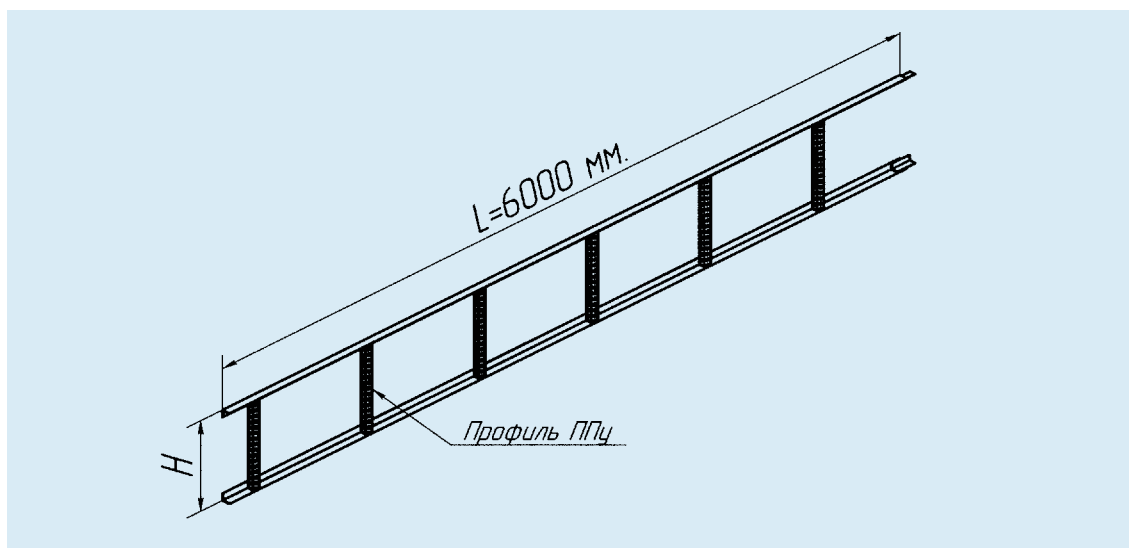
Пример условного обозначения: Элемент крепления прогона ЭкП-1цУТ1,5

Маркировка УТ1.5 изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом, так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, как с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Индекс «ц» в маркировке изделия обозначает цинковое покрытие, полученное методом горячего цинкования.

1.12. Прогон кабельный усиленный УЭМИТу

Прогон кабельный предназначен для монтажа кабельных трасс в больших цехах, производственных помещениях между колоннами с последующей установкой кабельных коробов.



1.13. Прогон кабельный УЭМИТ 66

Предназначен для крепления кабельных трасс (рис. 1).
Соответствует ТУ ВУ 100035576.331-2011.

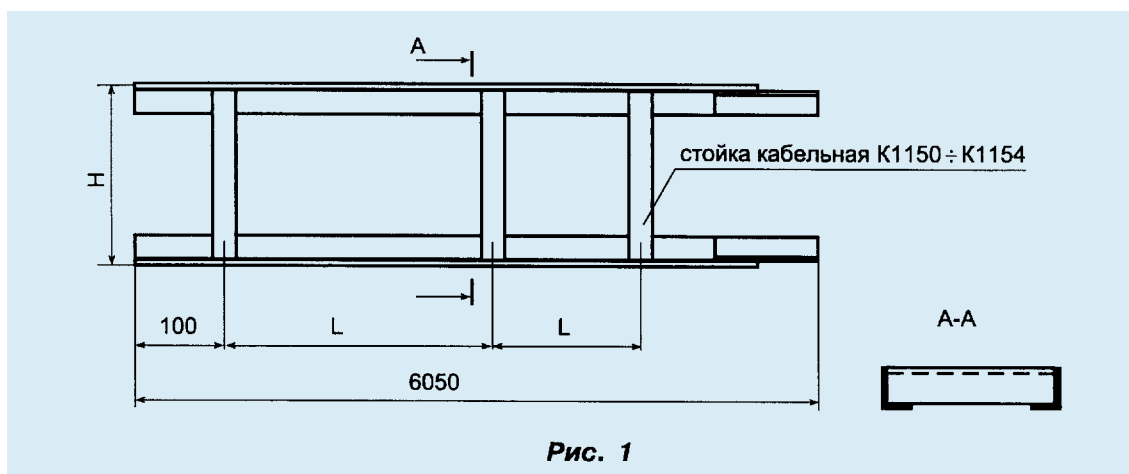


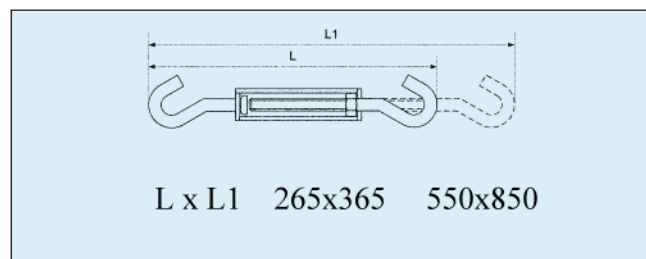
Рис. 1

Таблица 1

Тип	H, мм	L, мм	Тип кабельной стойки	Масса, кг
УЭМИТ 66-0	410	2000	K1150	54
УЭМИТ 66-1	610	840	K1151	59,4
УЭМИТ 66-2	810	2000	K1152	56
УЭМИТ 66-3	1210	2000	K1153	67,5
УЭМИТ 66-4	1810	840	K1.154	61,7

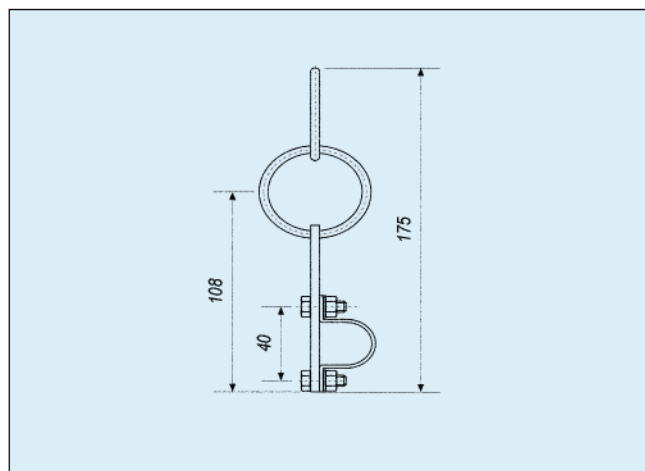
1.14. Муфты первичных соединений

Предназначены для натяжения тросовых проводок.
Соответствуют ТУ ВУ 100035576.331-2011.



1.15. Подвеска УЭМИТ 42

Предназначена для подвески гибких кабелей запитки тельферов.
Соответствует ТУ ВУ 100035576.331-2011.



РАЗДЕЛ 2. ОПОРЫ НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Опоры наружного освещения из стальных труб предназначены для установки светильников наружного освещения на улицах, площадках, в скверах, парках и т.п.

Общий вид и размеры опор наружного освещения, кронштейнов и оголовников для опор представлены на рисунках.

Опоры наружного освещения типов Оп1, Оп2, ОпД, ОпП, ОпТ, ОпМ, ОМ IV, ОМ V, ОМ VI, ОМ II, ОМ III, ОТ устанавливаются на фундаментных блоках типа ФБ2 или в бетонном фундаменте, параметры которого должны оговариваться проектом.

Каждая опора комплектуется щитком с комплектом зажимов для подсоединения осветительной сети и аппаратом защиты (предохранителем или автоматическим выключателем).

Покрытие опор – цинковое или лакокрасочное. При общей высоте опоры менее 3 метров возможно покрытие порошковой полимерной краской.

Светильниками предприятие-изготовитель опоры не комплектует.

При заказе опор наружного освещения помимо оговоренных в примерах обозначения необходимо указывать тип устанавливаемого светильника и его присоединительные размеры.

Принимаются заказы на изготовление опор наружного освещения по документации или эскизам, представляемых заказчиком.

2.1. ОПОРЫ НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Опоры наружного освещения из стальных труб предназначены для установки светильников наружного освещения на улицах, площадках, в скверах, парках и т.п.

Общий вид и размеры опор наружного освещения представлены на рисунках 1 – 5.

Опоры наружного освещения типов Оп1, Оп2, ОпД, ОпП, ОпТ устанавливаются в бетонном фундаменте, параметры которого должны оговариваться проектом. Опоры типа ОпМ устанавливаются на фундаментные болты.

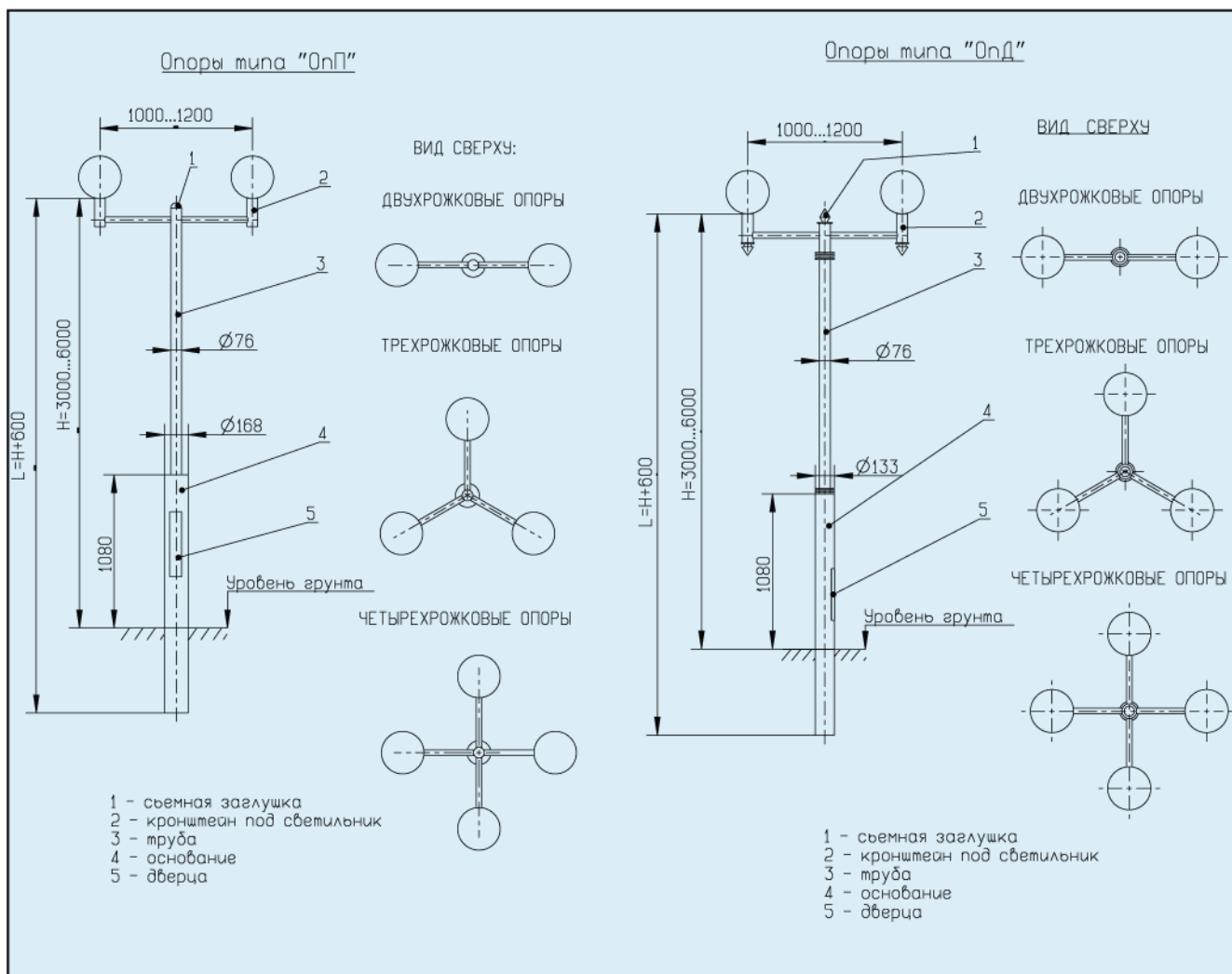
Каждая опора комплектуется **щитком с комплектом зажимов** для подсоединения осветительной сети и аппаратом защиты (предохранителем или автоматическим выключателем).

Покрытие опор – лакокрасочное. При общей высоте опоры менее 3 м возможно покрытие порошковой полимерной краской.

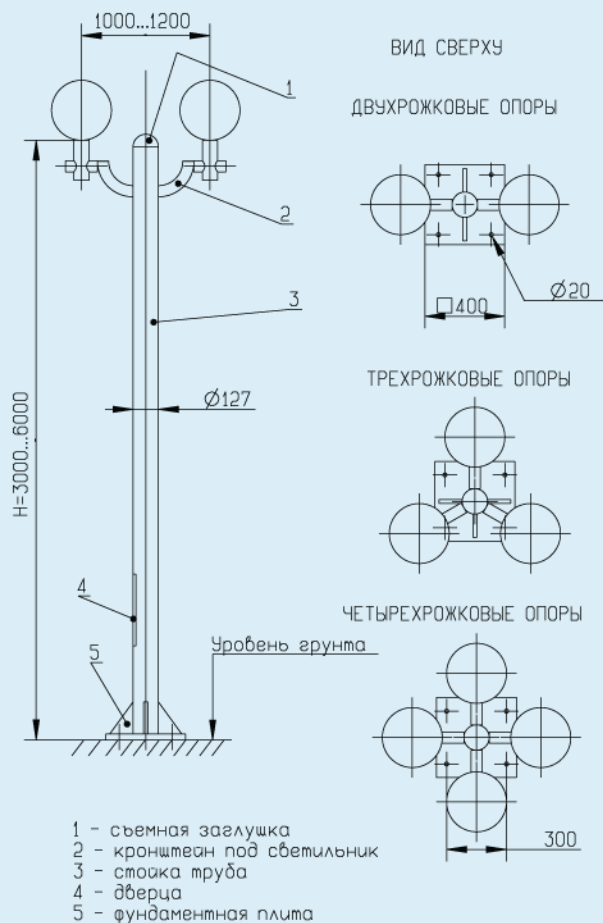
Светильниками завод-изготовитель опоры не комплектует.

При заказе опор наружного освещения помимо данных, оговоренных в примерах обозначения (см. рисунки 1 – 5), необходимо указывать тип устанавливаемого светильника и его присоединительные размеры.

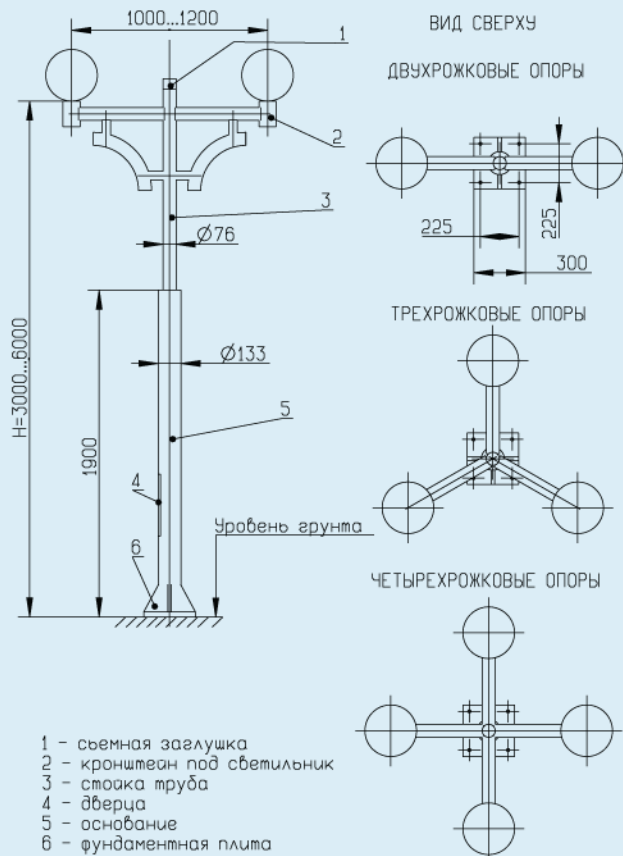
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ ИЛИ ЭСКИЗАМ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ ЗАКАЗЧИКОМ.



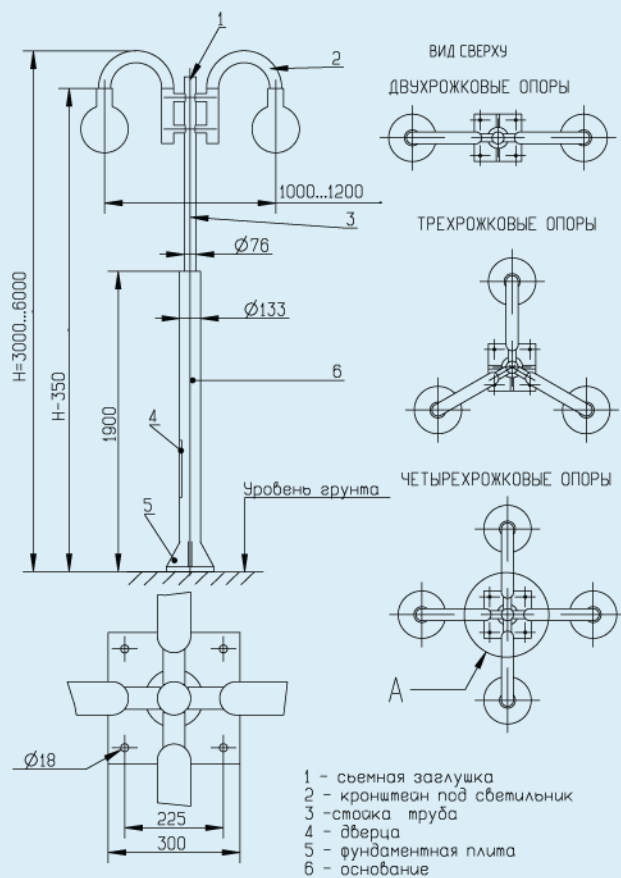
Опоры типа "ОпД1"



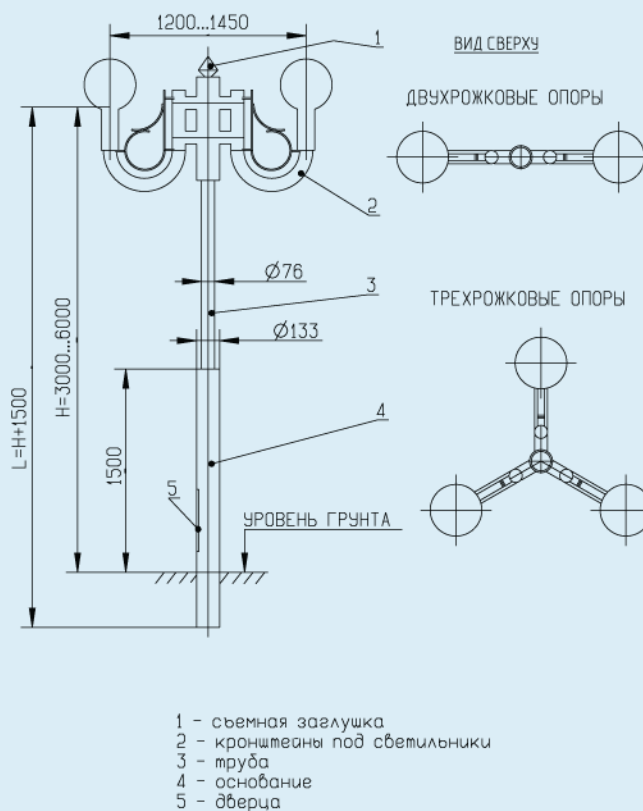
Опоры типа "ОпД2"



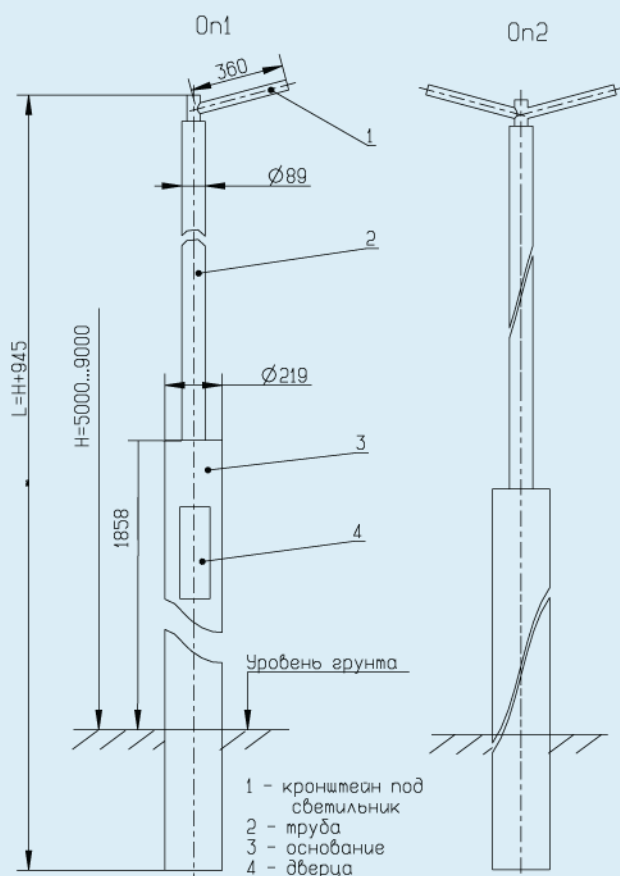
Опоры типа "ОпД3"



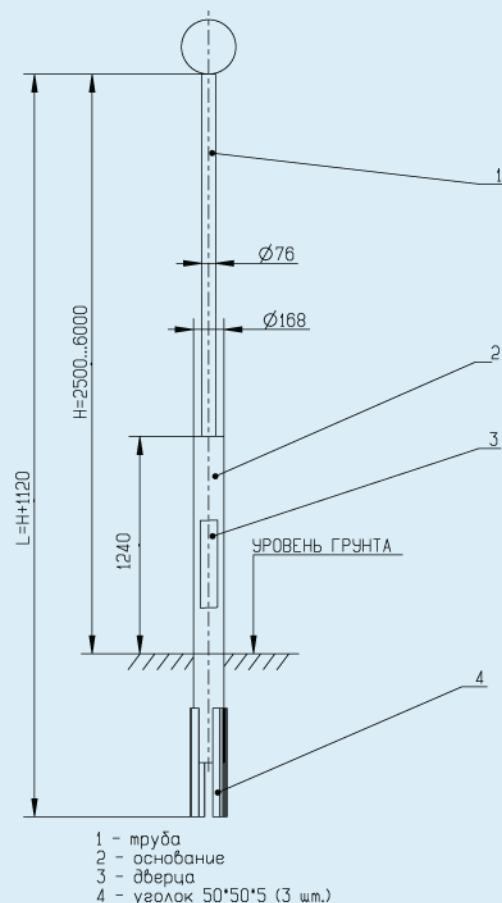
ОПОРЫ ТИПА "ОпД4"



Опоры типа "On"

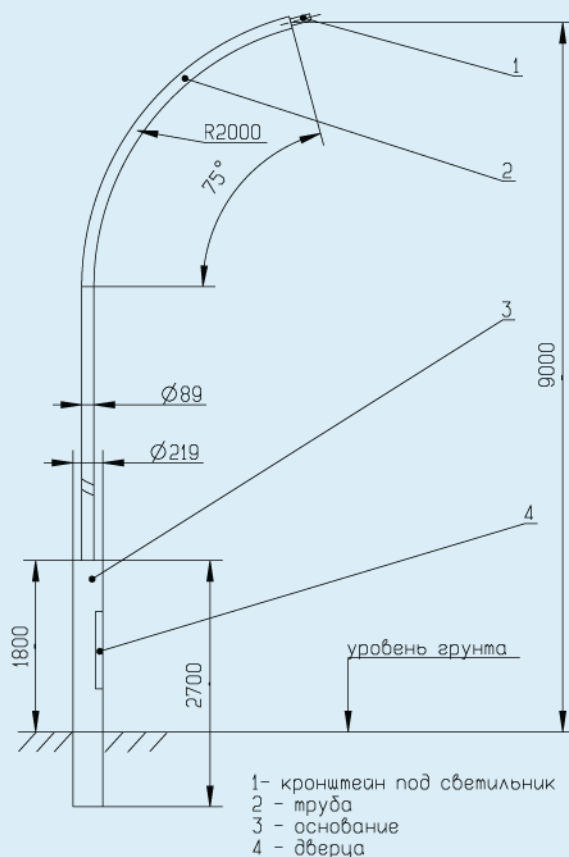
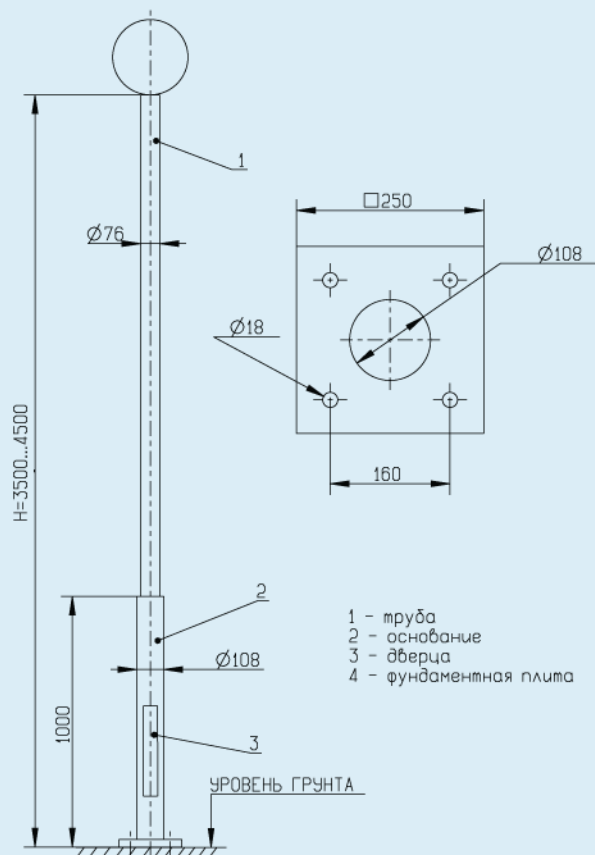


ОПОРЫ ТИПА "OnT" ("ТОРШЕР")

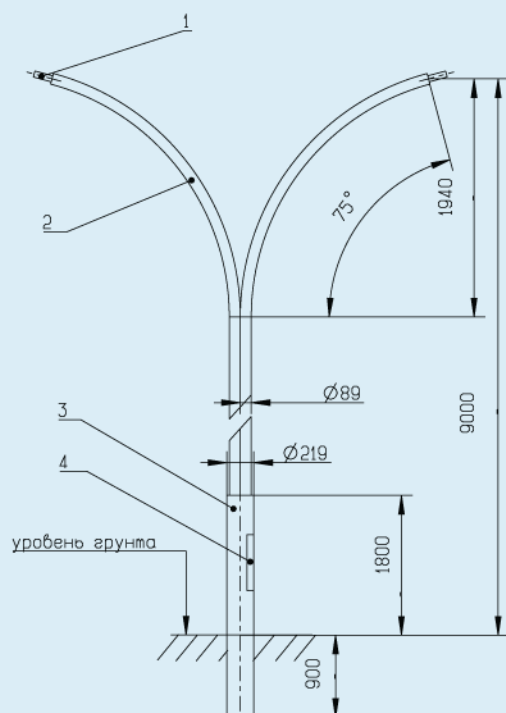


ОПОРЫ ТИПА "OnT" ("ТОРШЕР")

Опоры типа "OnM"

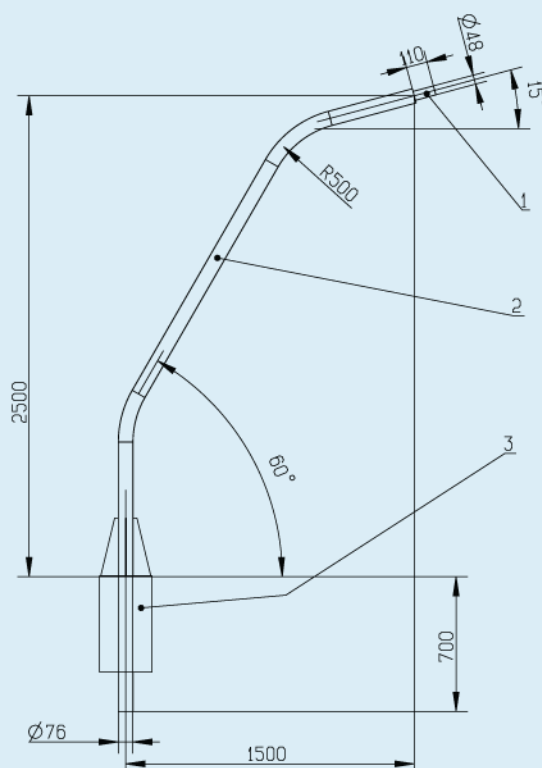


Опоры типа "ОпМ2"



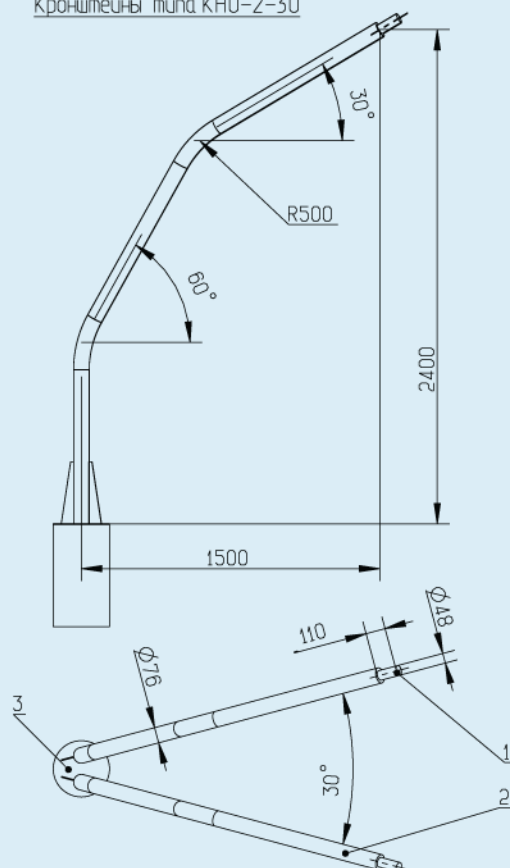
- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - основание
- 4 - дверца

Кронштейны типа КНО1



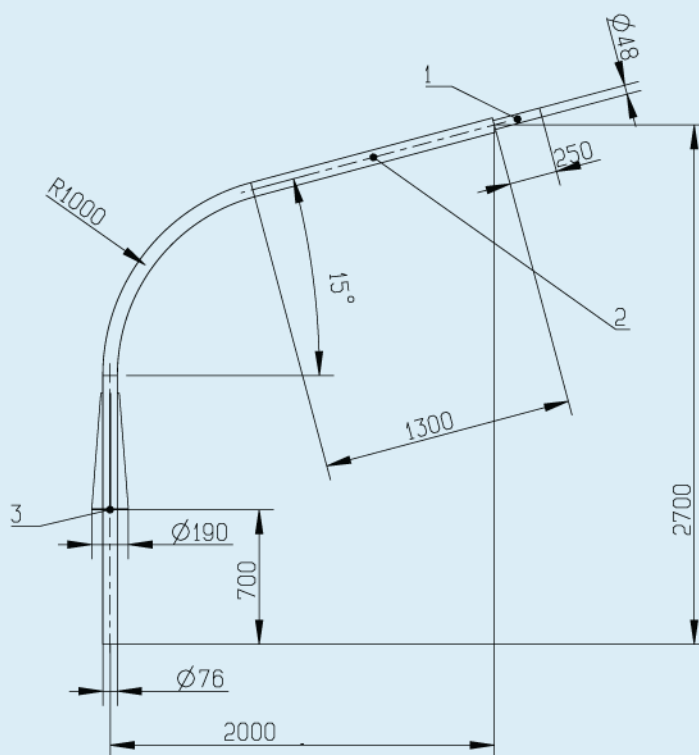
- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - оголовок

Кронштейны типа КНО-2-30



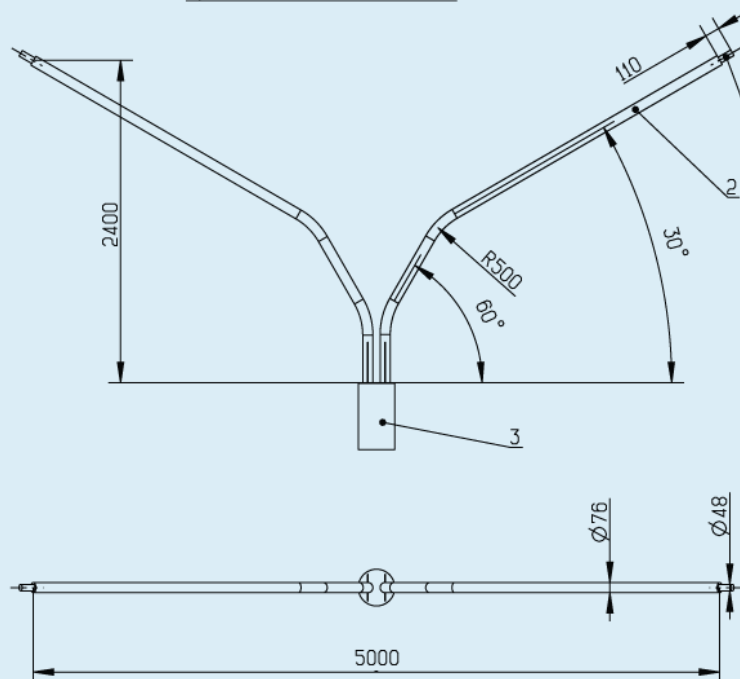
- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - оголовок

Кронштейны типа КНО



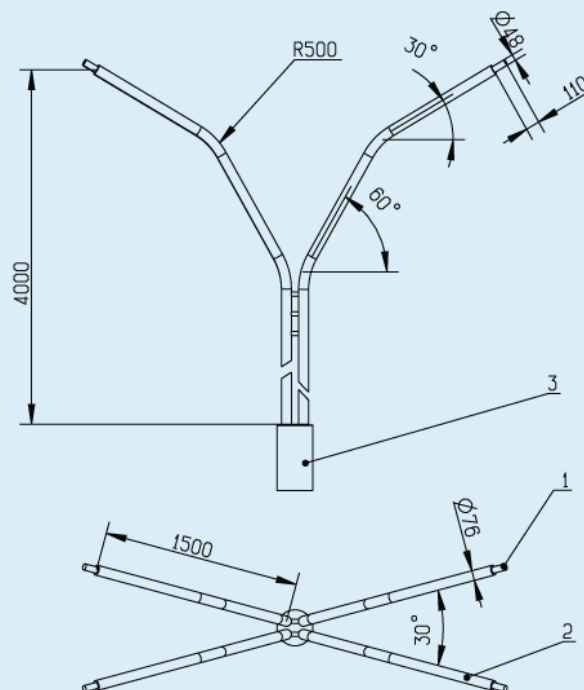
- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - фланец опорный

Кронштейны типа КНО-2-180



- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - оголовок

Кронштейны типа КНО-4



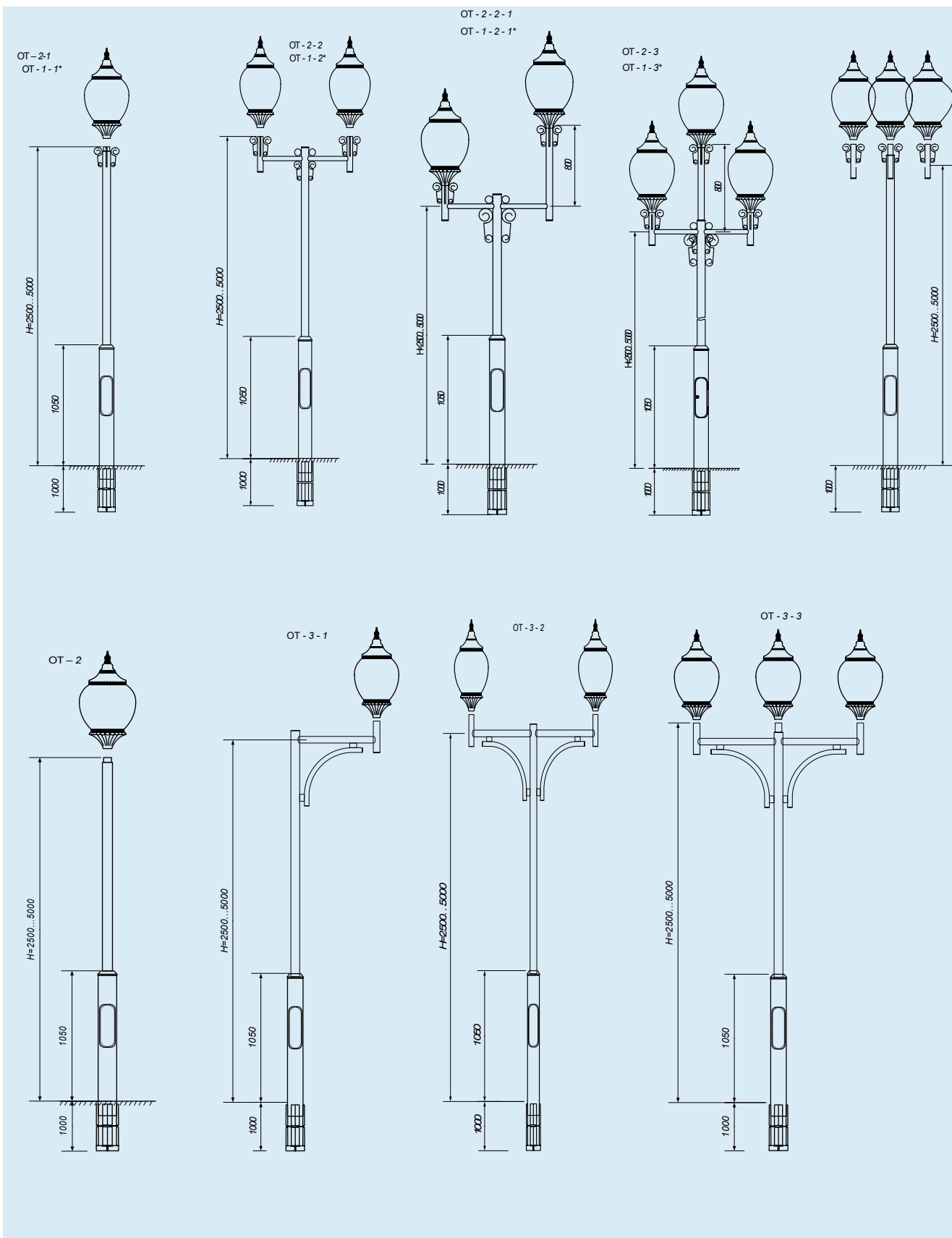
- 1 - кронштейн под светильник
- 2 - труба
- 3 - оголовок

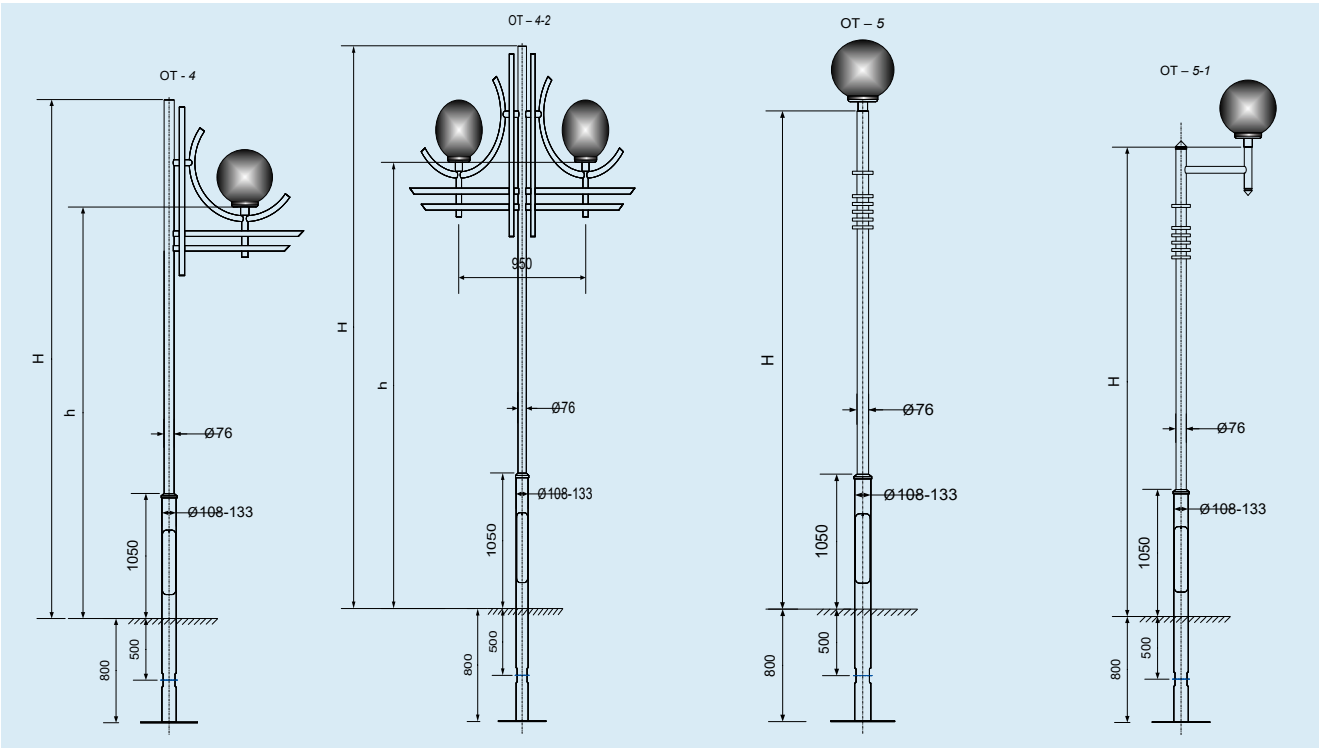
2.2. Опоры типа «Торшер»

Предназначены для архитектурно-декоративного освещения парков, скверов, бульваров.

* - Исполнение торшера с шестигранной тумбой.

Соответствуют ТУ ВУ 100035576.107-2017.



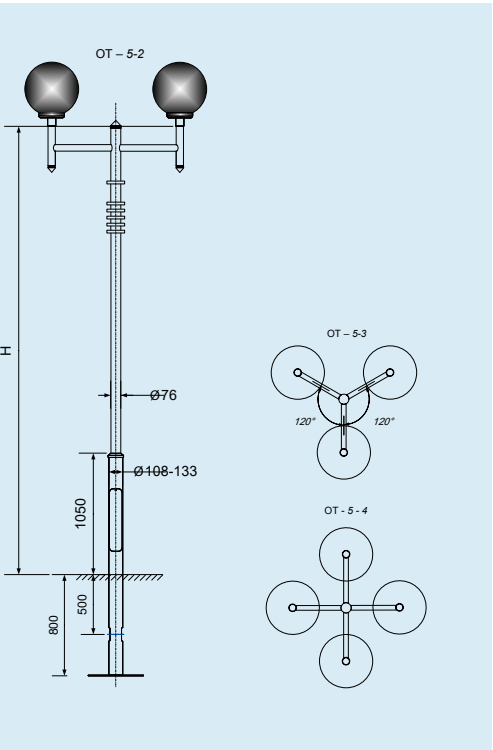


Н, м	h, м	Вес, кг
3110	2500	47/52,9
3610	3000	50,5/56,4
4110	3500	54,1/60
4610	4000	57,6/63,5

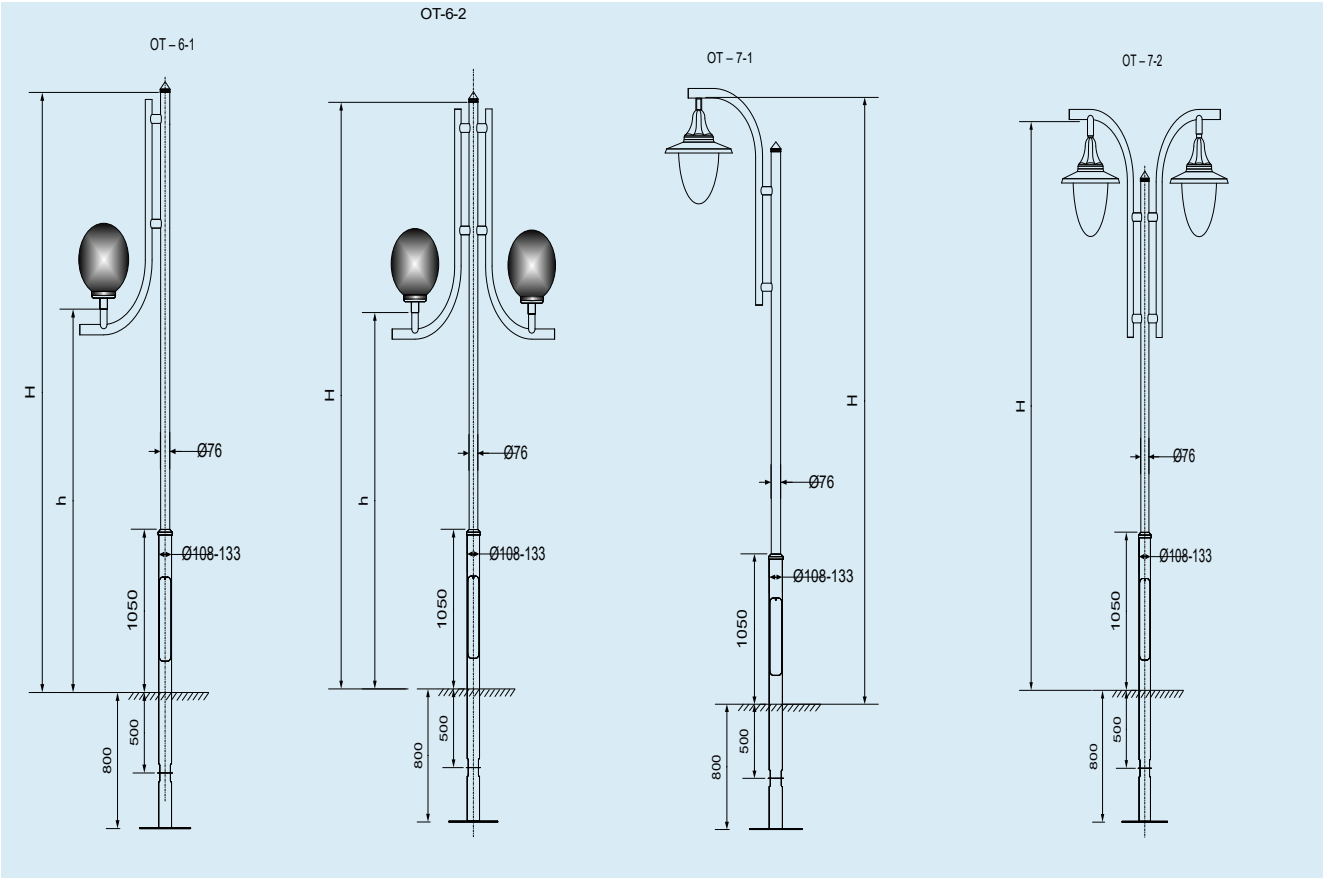
Н, м	h, м	Вес, кг
3110	2500	60,1/65,9
3610	3000	63,5/69,1
4110	3500	67,1/73
4610	4000	70,6/76,5

Марка	Н, м	Вес, кг
OT-5	2500	47/52,9
	3000	50,5/56,4
	3500	54,1/60
	4000	57,6/63,5

Марка	Н, м	Вес, кг
OT-5-1	2500	52/57,9
	3000	55,5/61,4
	3500	59,1/65
	4000	62,6/68,5



Марка	Н, м	Вес, кг
OT-5-2	3110	57/62,9
	3610	60,5/61,4
	4110	59,1/65
	4610	52,6/68,5
OT-5-3	3110	62/67,9
	3610	65,5/66,4
	4110	64,1/69
	4610	67,6/73,5



Н, м	h, м	Вес, кг
3600	2500	53,7/58,8
4100	3000	57,3/62,4
4600	3500	60,8/65,9

Н, м	h, м	Вес, кг
3600	2500	61,8/66,9
4100	3000	65,4/70,5
4600	3500	68,9/74

Н, м	Вес, кг
2500	53,7/58,8
3000	57,3/62,4
3500	60,8/65,9

Н, м	Вес, кг
2500	61,8/66,9
3000	65,4/70,5
3500	68,9/74

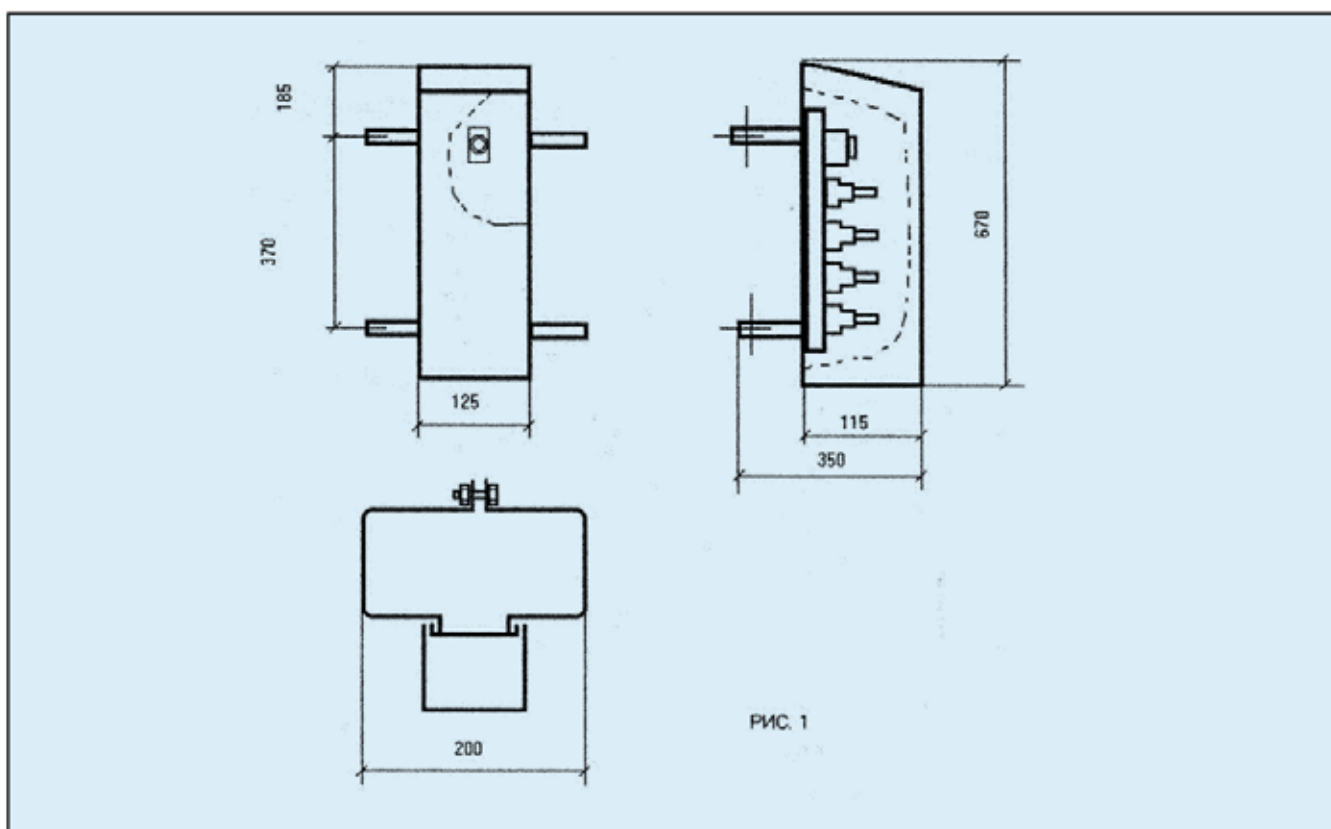
2.3. Щитки АС-1, АС-2, ЩС НЦс

Щитки АС-1; АС-2; ЩС НЦс предназначены для подключения магистральных кабелей и отключения к светильникам, защиты их от токов короткого замыкания и перегрузок.

Типоисполнение и характеристики опорных щитков

Таблица 1

Тип щитков	Рис	Сечение магистральных кабелей, мм ²	Аппарат защиты светильников			Место установки щитков	Конфигурация опор, тип
			Тип	Ипв, А	Кол-во, шт.		
АС-1	1	до 35	Е-27+ ПРС	10	1	на опоре	шестигранные, круглые, прямоугольные
АС-2	2	до 35	Е-27+ ПРС	10	2	на опоре	
ЩСНЦс	3	до 35	Е-27+ ПРС	10	1	внутри опоры	Типа СНЦс



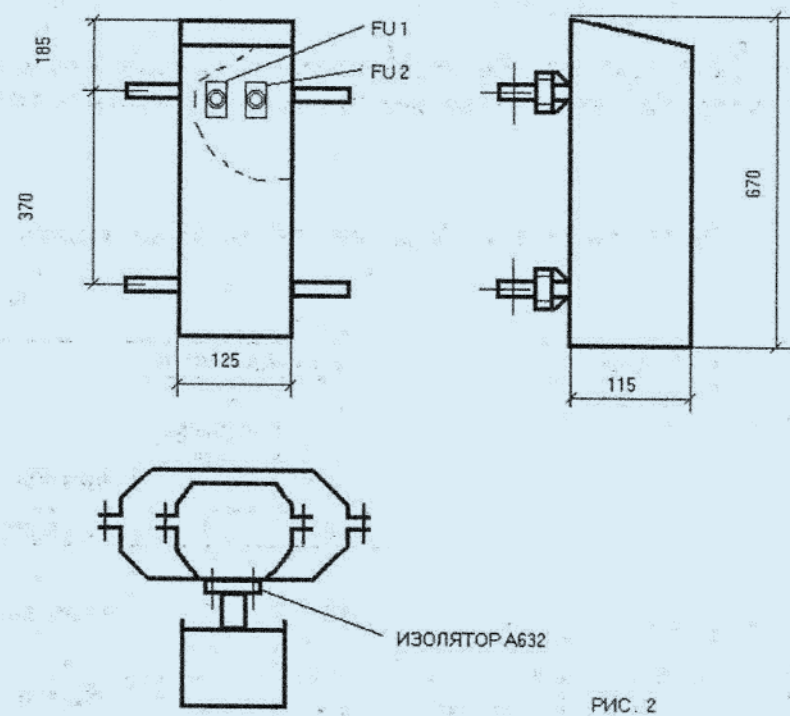


РИС. 2

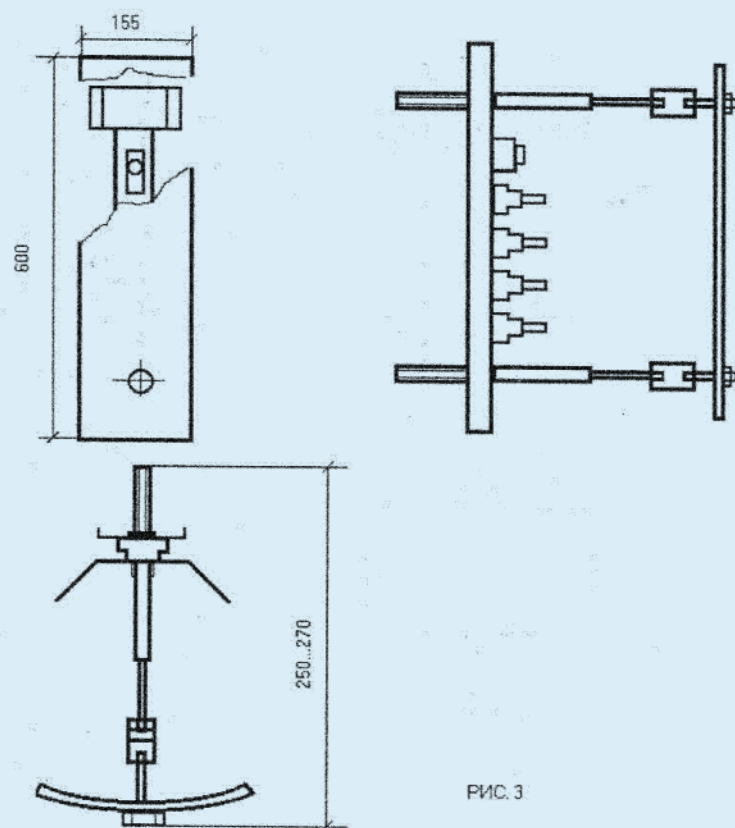
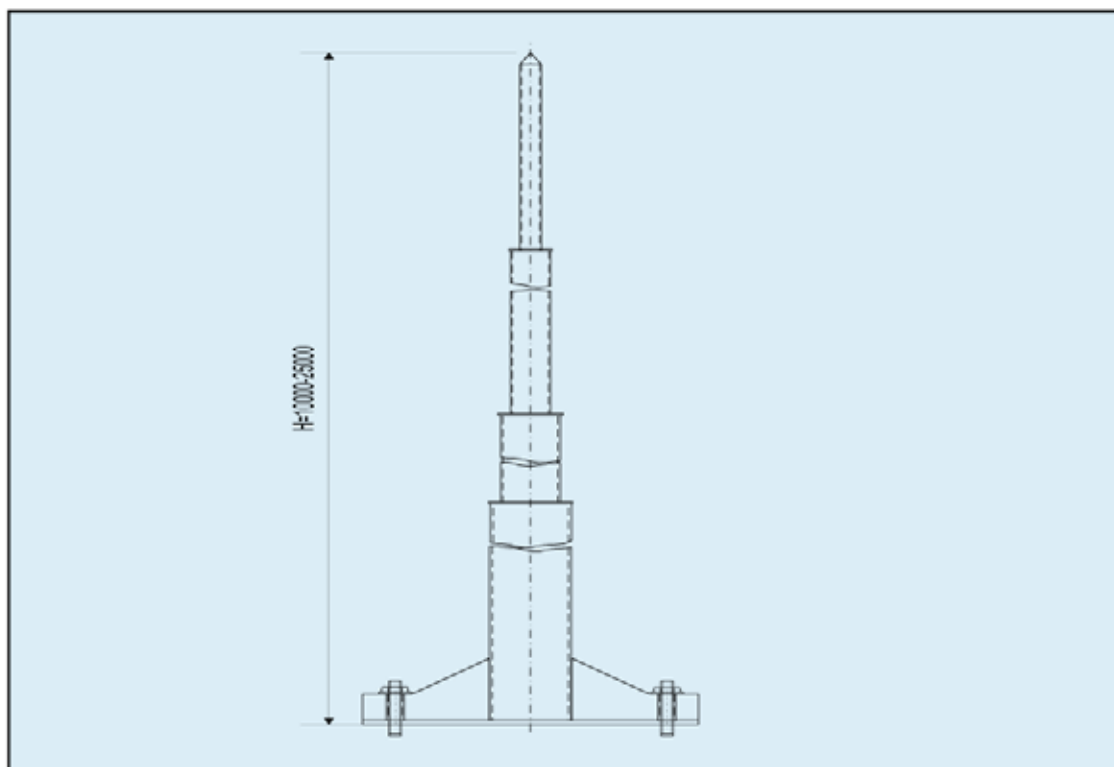


РИС. 3

2.4. Стержневые молниеотводы

Изготавливаются стержневые молниеотводы высотой 10м-25м в комплекте с анкерными болтами и арматурными сетками.

Соответствуют ТУ ВУ 100035576.107-2017.

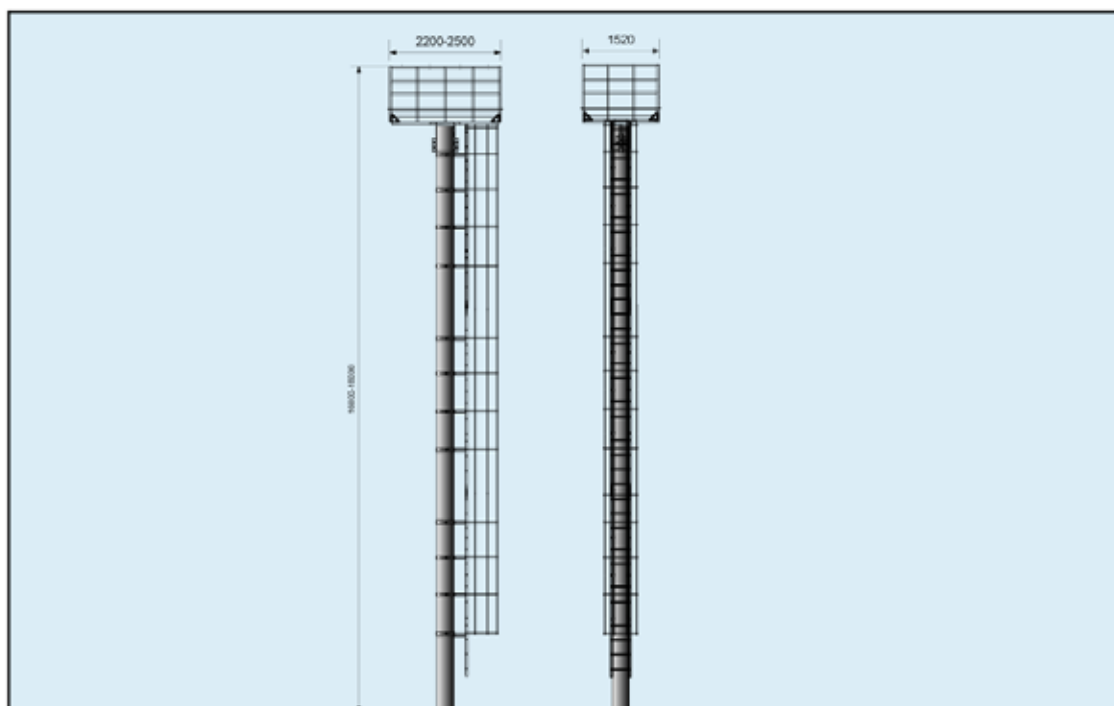


2.5. Корзины и лестницы к прожекторным мачтам

Устанавливаются на ж/б опорах и служат для установки и обслуживания прожекторов.

Изготовление согласно типовых проектов.

Соответствуют ТУ ВУ 100035576.107-2017.



2.6. Молниеприемник Н=12 м

Молниеприемник предназначен для перехвата разряда молнии и отведение ее ка через подключенные к нему токоотводы.

Высота – 12 м.

Масса – 110 кг.

Молниеприемник состоит из 4-х стержневых секций (рис.1), соединяющихся жду собой крепежными изделиями из нержавеющей сталей и устанавливающих- на шестиножный штатив, монтирующийся на наборы бетонных оснований в мплектах по три основания под каждую ногу штатива и скрепленных резьбовы- 1 стержнями длиной 500 мм.

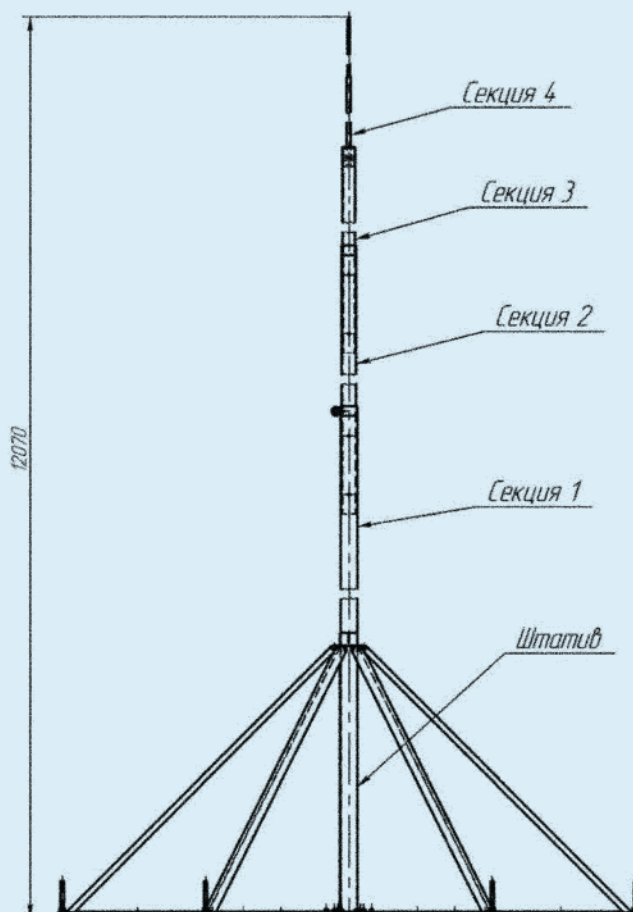


Рис.1

РАЗДЕЛ 3. КАБЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ (КМК) ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ

Кабельные металлические конструкции (КМК) предназначены для применения на объектах использования атомной энергии и источников ионизирующего излучения и подразделяются на:

- проходки кабельные модульные типа ПКМ, изготавливаемые по ТУ 3449-001-69649547-2013 и предназначенные для прокладки проводов, силовых и контрольных кабелей, кабелей связи и управления при их прохождении через стены, перегородки, перекрытия для обеспечения нераспространения огня и продуктов горения из одного помещения в другое на атомных станциях и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, как внутри России, так и за рубежом;
- элементы крепления кабелей, изготавливаемые по ТУ 3449-002-69649547-2013 и предназначенные для крепления проводов, силовых и контрольных кабелей, кабелей связи и управления при монтаже кабельных конструкций на открытом воздухе, внутри зданий и сооружений на атомных станциях и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, как внутри России, так и за рубежом;
- элементы кабельных металлоконструкций, изготавливаемые по ТУ 3449-003-69649547-2013 и предназначенные для прокладки проводов, силовых и контрольных кабелей, кабелей связи и управления на открытом воздухе, внутри зданий и сооружений на атомных станциях и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, как внутри России, так и за рубежом.

3.1. Проходки кабельные модульные типа ПКМ

Настоящий раздел каталога распространяется на проходки кабельные модульные типа ПКМ и блоки этих проходок (все вместе далее по тексту - проходки), изготавливаемые по ТУ 3449-001-69649547-2013 и предназначенные для прокладки проводов, силовых и контрольных кабелей, кабелей связи и управления (все вместе далее по тексту - кабели) при их прохождении через стены, перегородки, перекрытия (все вместе далее по тексту - стены) для обеспечения нераспространения огня и продуктов горения из одного помещения в другое на атомных станциях и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, как внутри России, так и за рубежом.

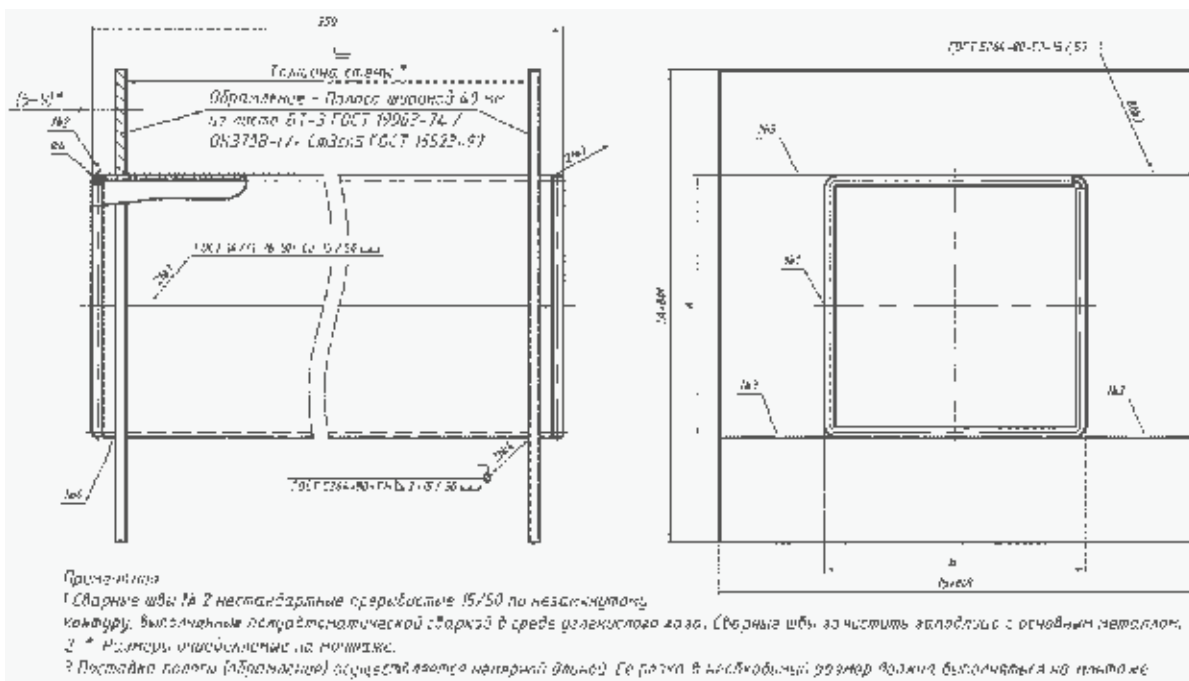


Рис. 1 – Общий вид проходок коробчатых одиночных (их металлоконструкций).

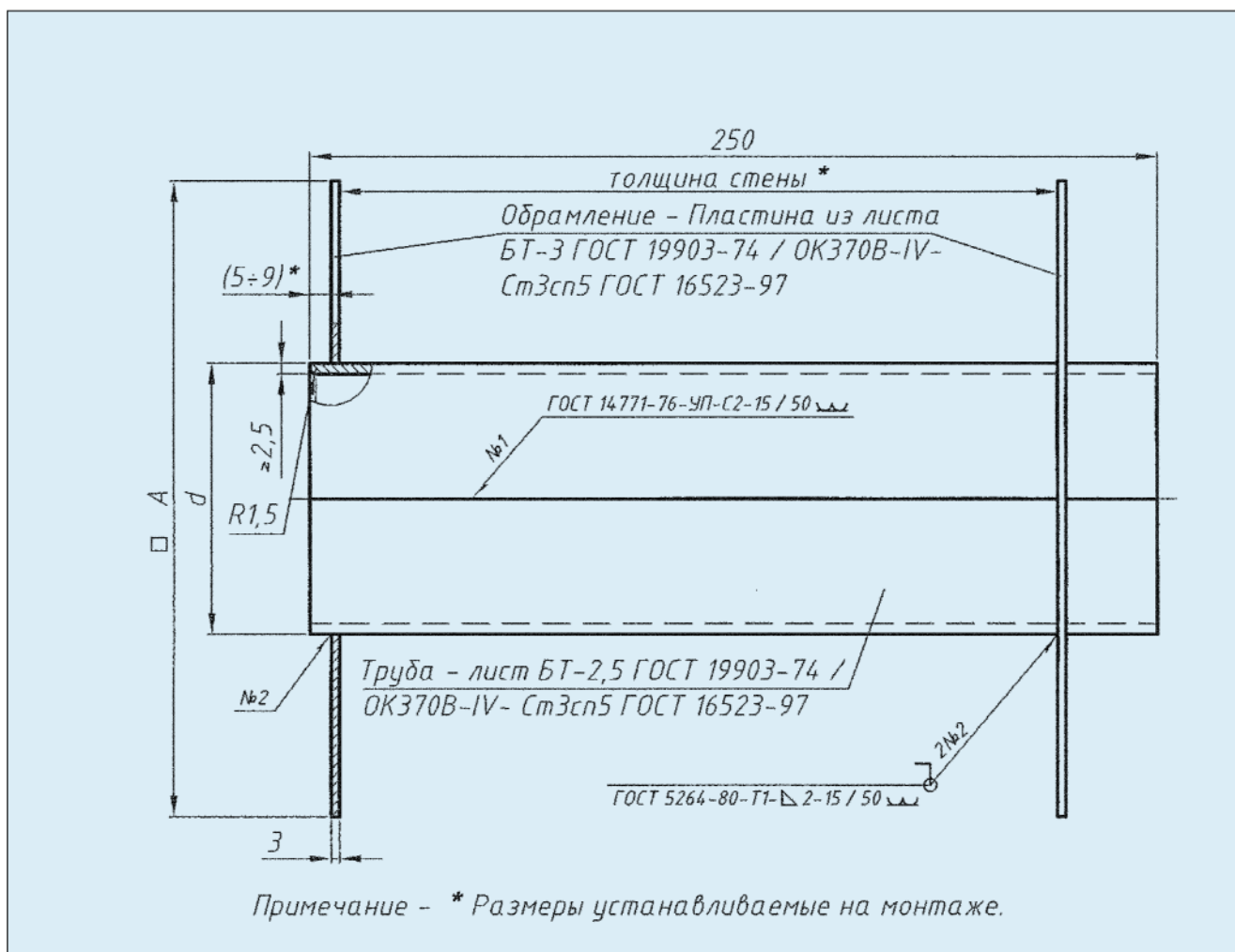


Рис. 2 – Общий вид проходок трубчатых (их металлоконструкций).

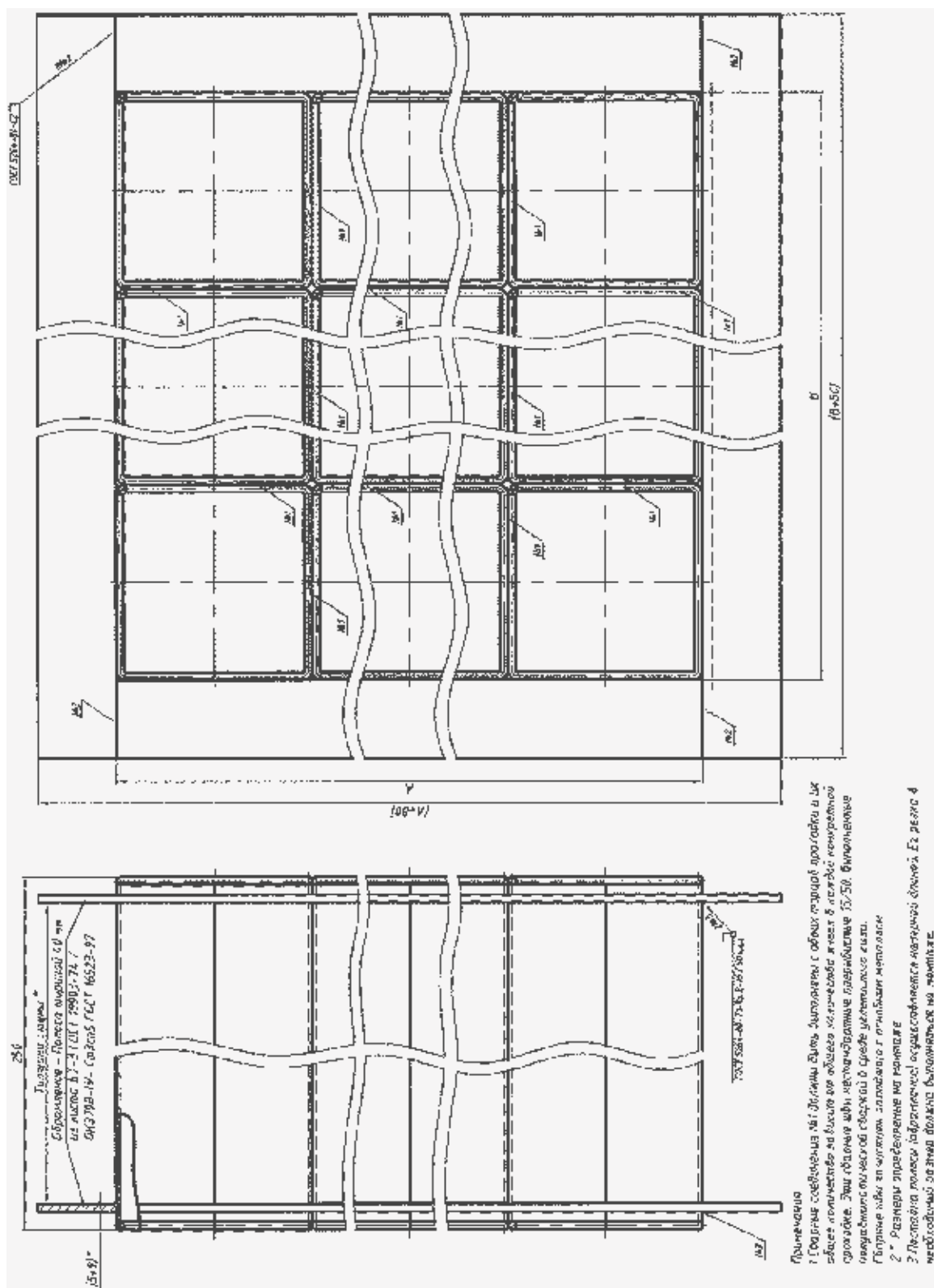


Рис. 3 – Общий вид блоков проходок коробчатых (его металлоконструкции).

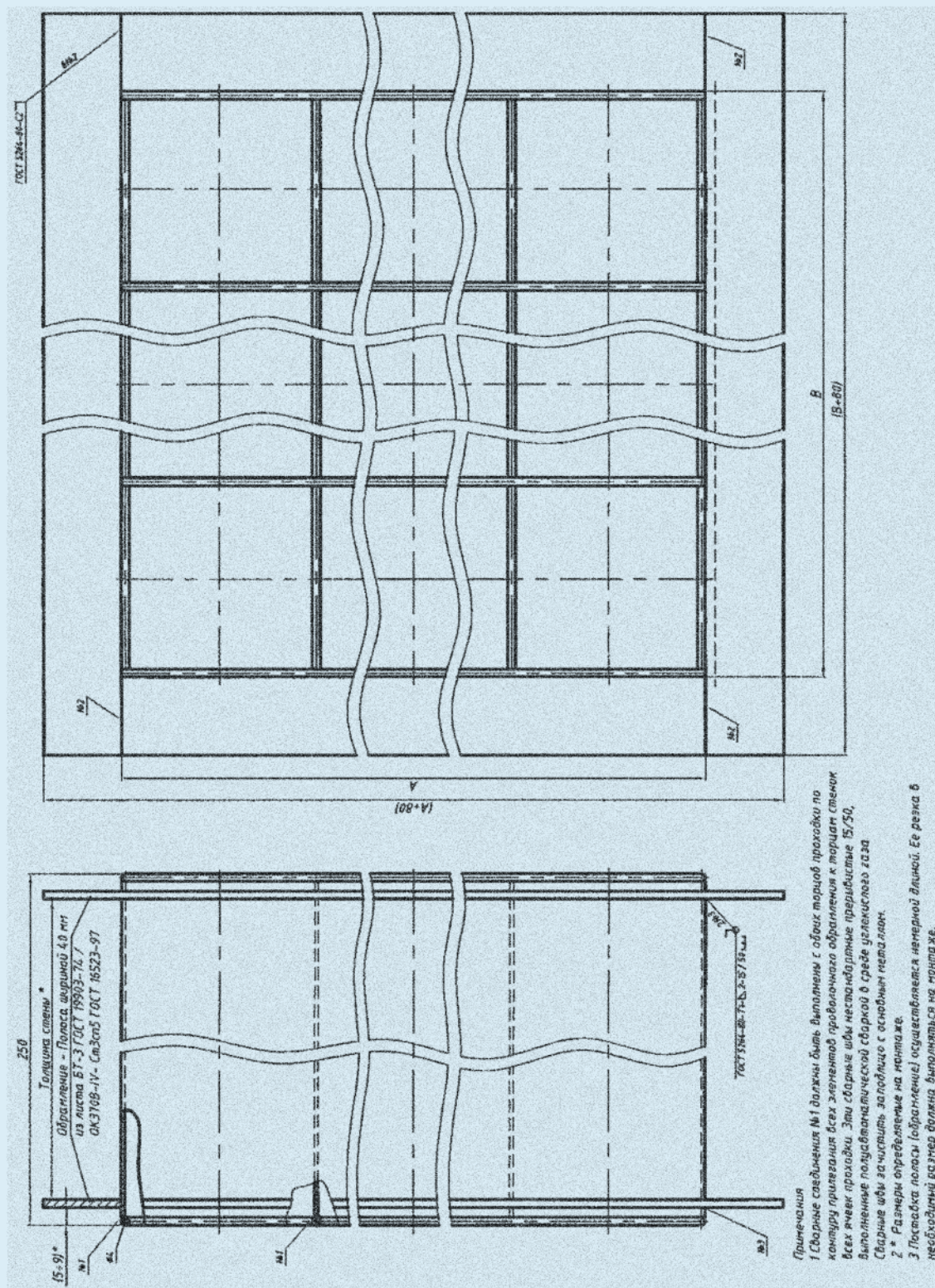


Рис. 4 – Общий вид блоков проходок коробчатых (его металлоконструкции).

3.2. Элементы крепления кабелей

Настоящий раздел каталога распространяется на элементы крепления силовых и контрольных кабелей, и кабелей связи и управления (все вместе далее по тексту - Кабели), предназначенные для применения при монтаже кабельных конструкций на открытом воздухе, внутри зданий и сооружений на атомных станциях и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, как внутри России, так и за рубежом.

Настоящий каталог распространяется на элементы в составе:

- Профили гнутые и полосы перфорированные типа ПЗ, ПШ, ПС, ПУ и ПП;
- Скобы типа СД, СО, СП, СК, СМ, СХО, СХД и СХК;
- Стяжки типа СКТ и СКМ;
- Гильзы тросовые типа ГТ;
- Наконечники кабельные типа НК и гильзы кабельные типа ГК;
- Опоры типа ОСК и ОСП;
- Консоли типа КС1 и КС2;
- Стойки типа С1, С1Д, С1У, С2, С2Д и С2У, накладки типа НС, кронштейны типа КС, опоры типа ОС и ОСДУ.

Элементы соответствуют требованиям ГОСТ 15150-69, ГОСТ 17516.1-90, требованиям НП-001-97, НП 031-01 и НП-071-06.

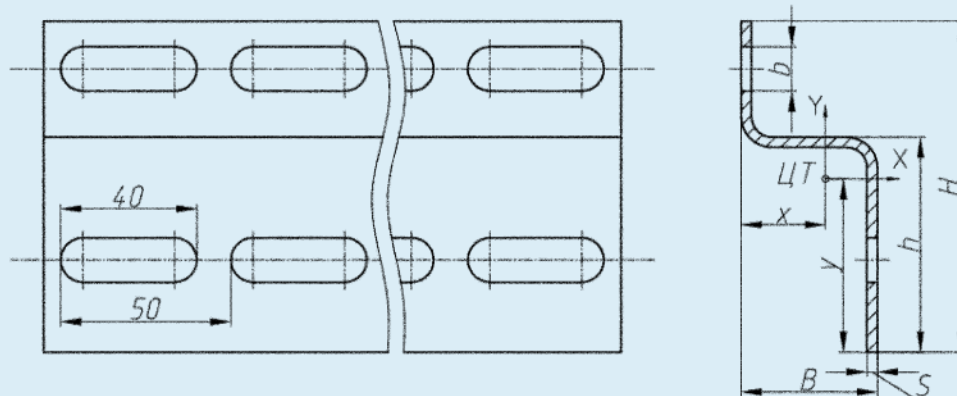


Рис. 1 – Профиль Z-образный типа ПЗ.

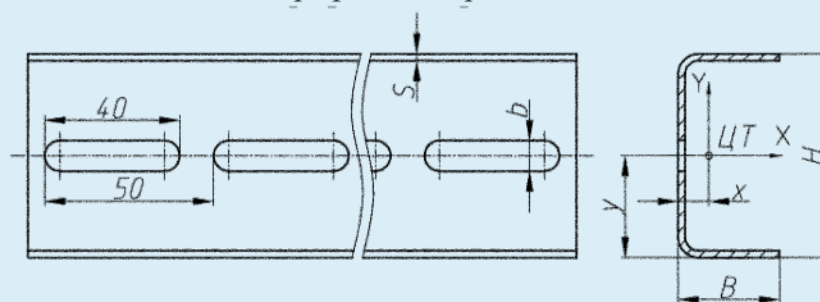


Рис. 2 – Швеллер типа ПШ. Общий вид.

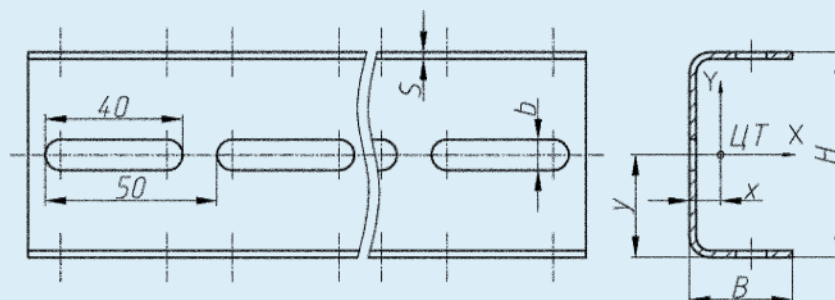


Рис. 3 – Швеллер типа ПШ1. Общий вид.

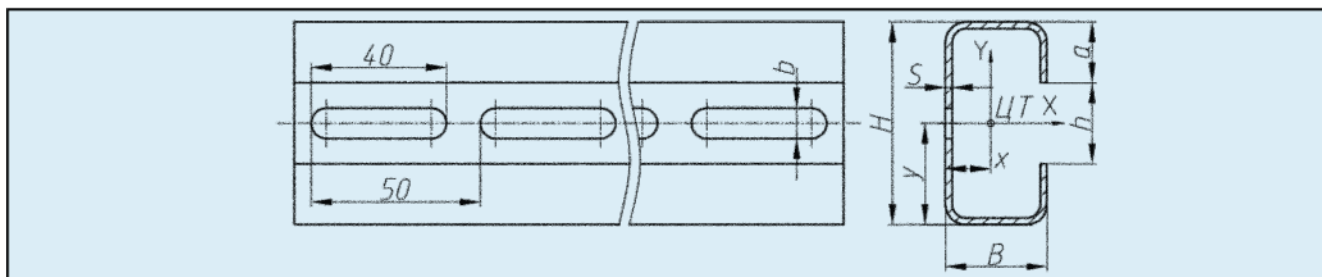


Рис. 4 – Профиль С-образный типа ПС. Общий вид.

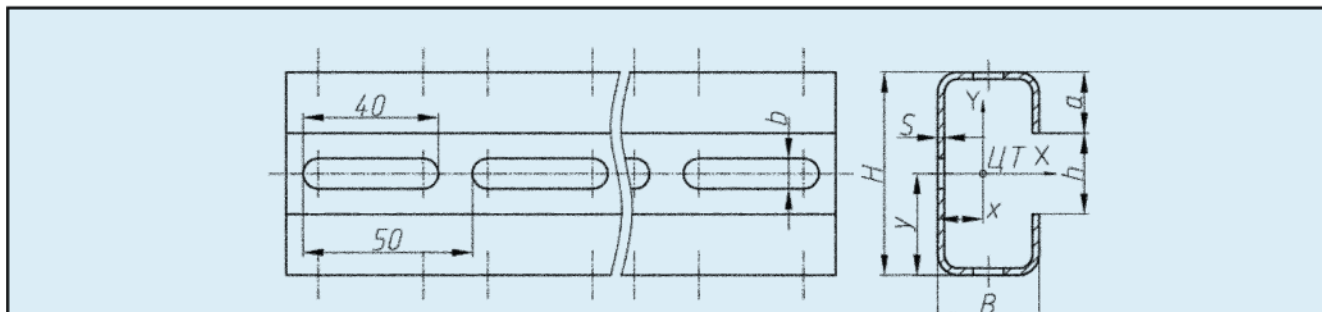


Рис. 5 – Профиль С-образный типа ПС1. Общий вид.

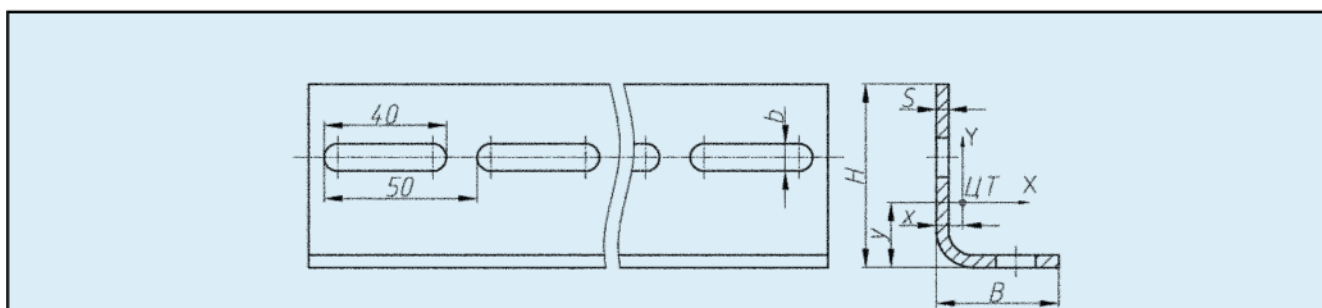


Рис. 6 – Уголок типа ПУ. Общий вид.

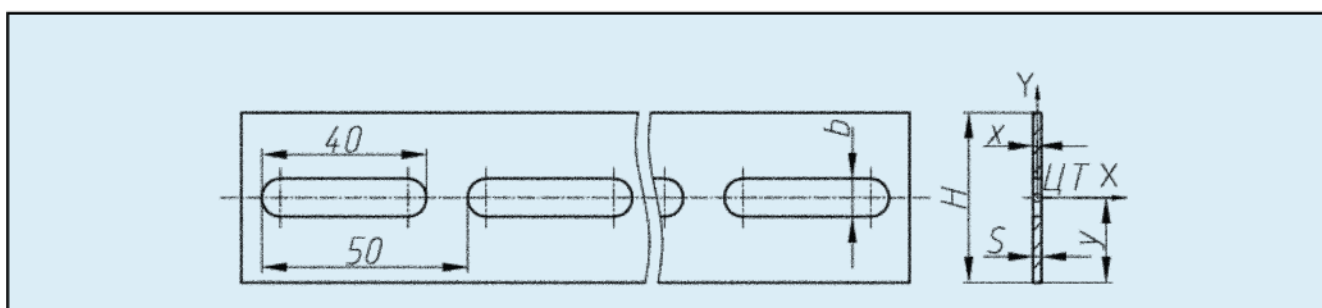


Рис. 7 – Полоса типа ПП. Общий вид.

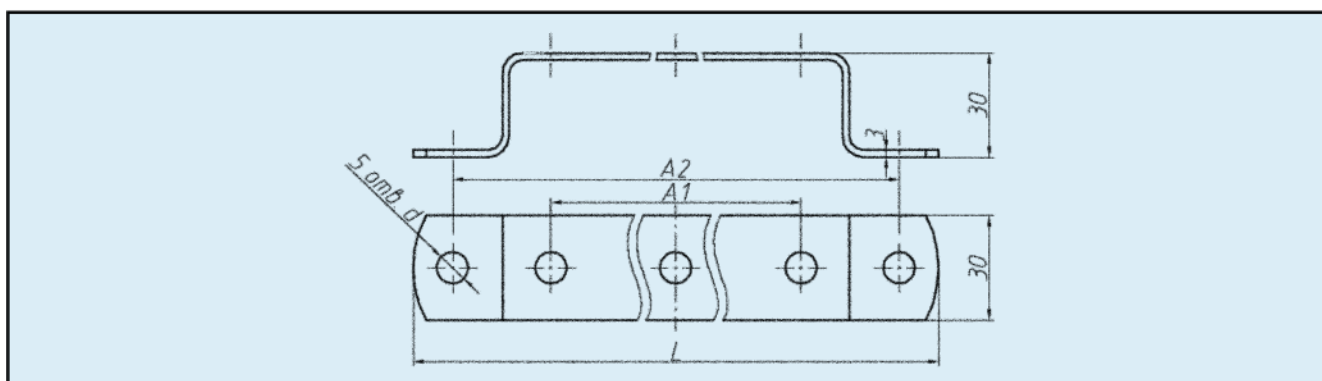


Рис. 8 – Опоры типа ОСК. Общий вид

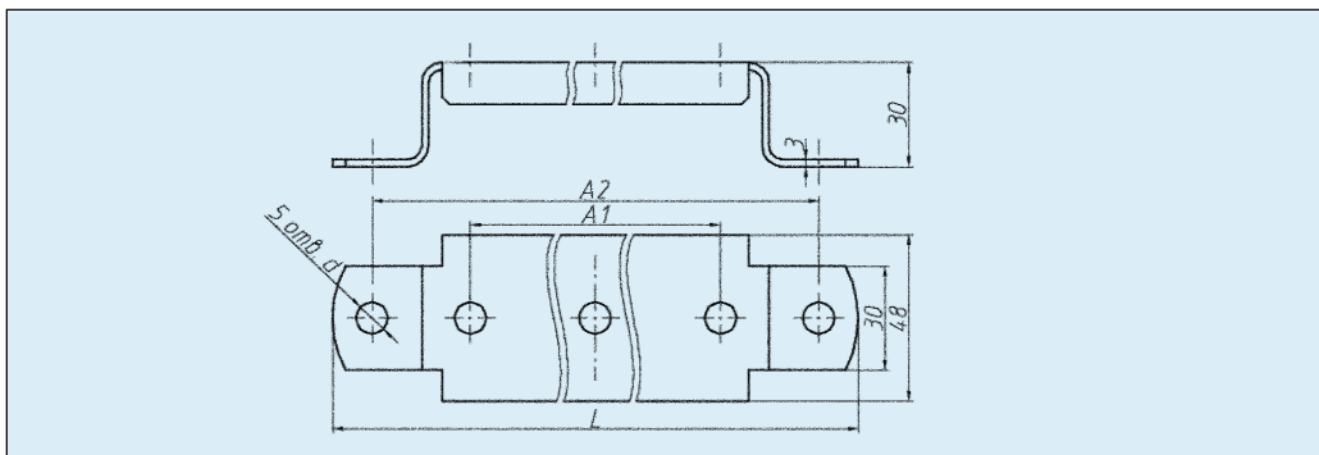


Рис. 9 – Опоры типа ОСК. Общий

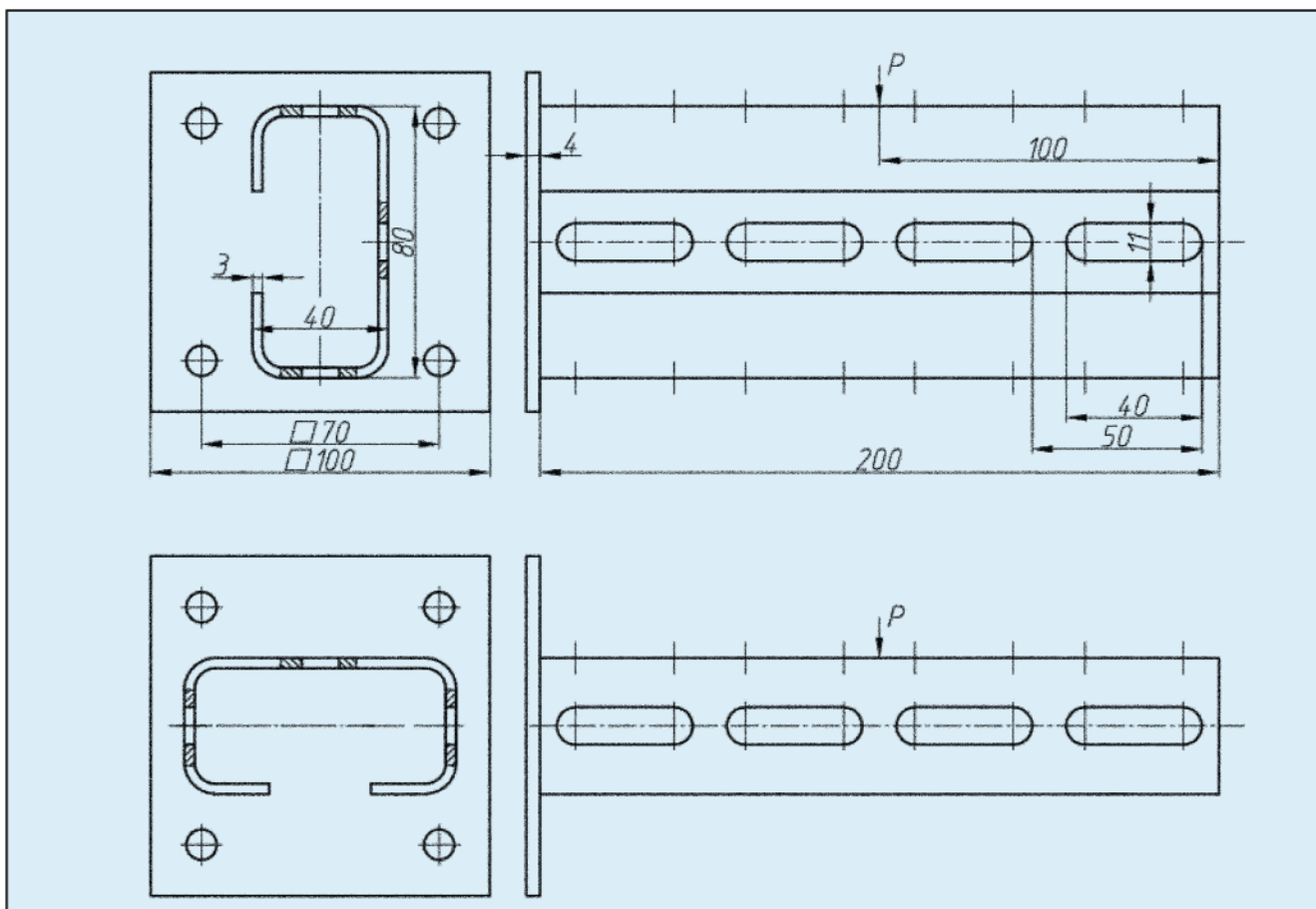


Рис. 10 – Опоры типа ОСП. Общий вид

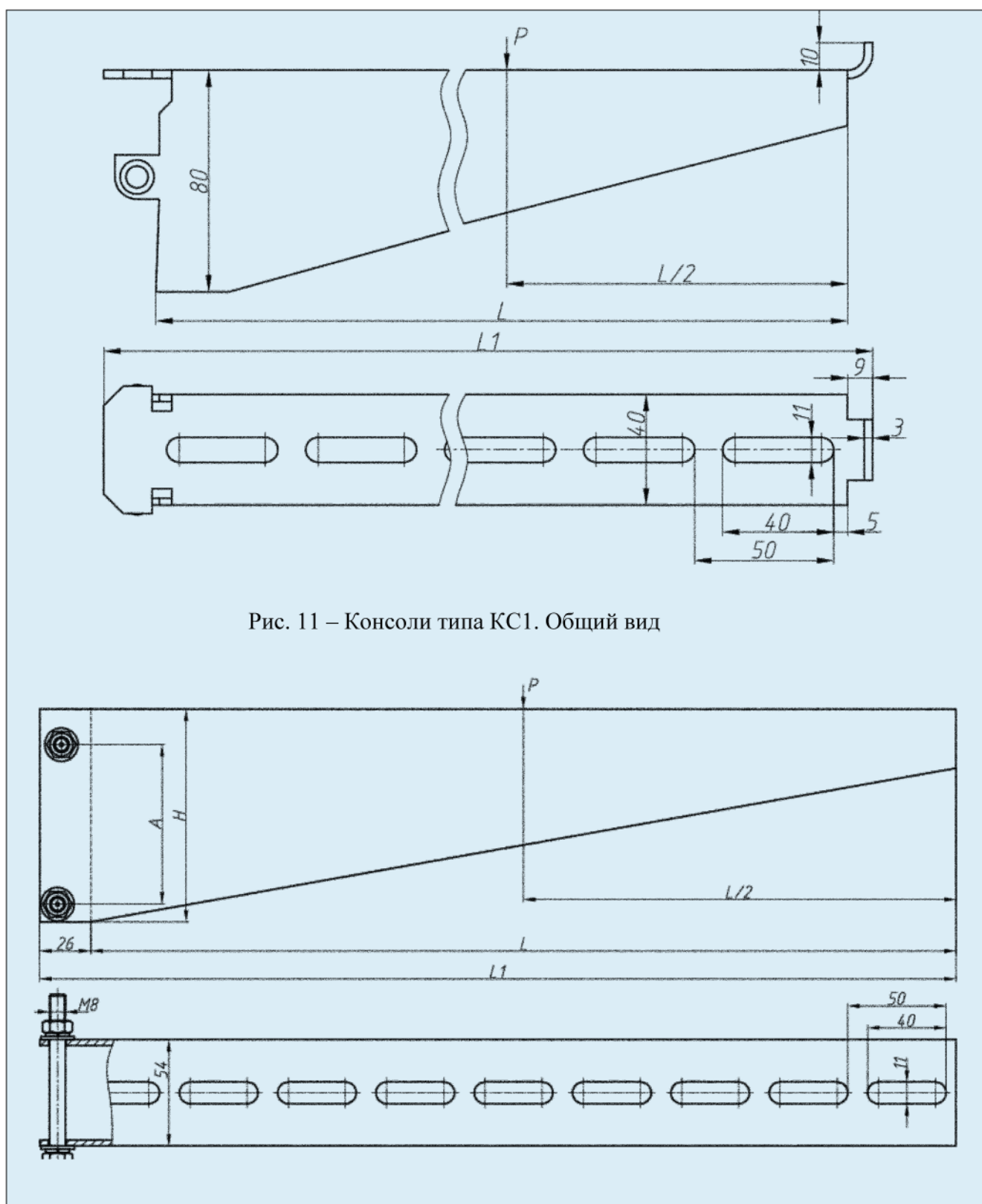


Рис. 12 – Консоли типа КС2. Общий вид

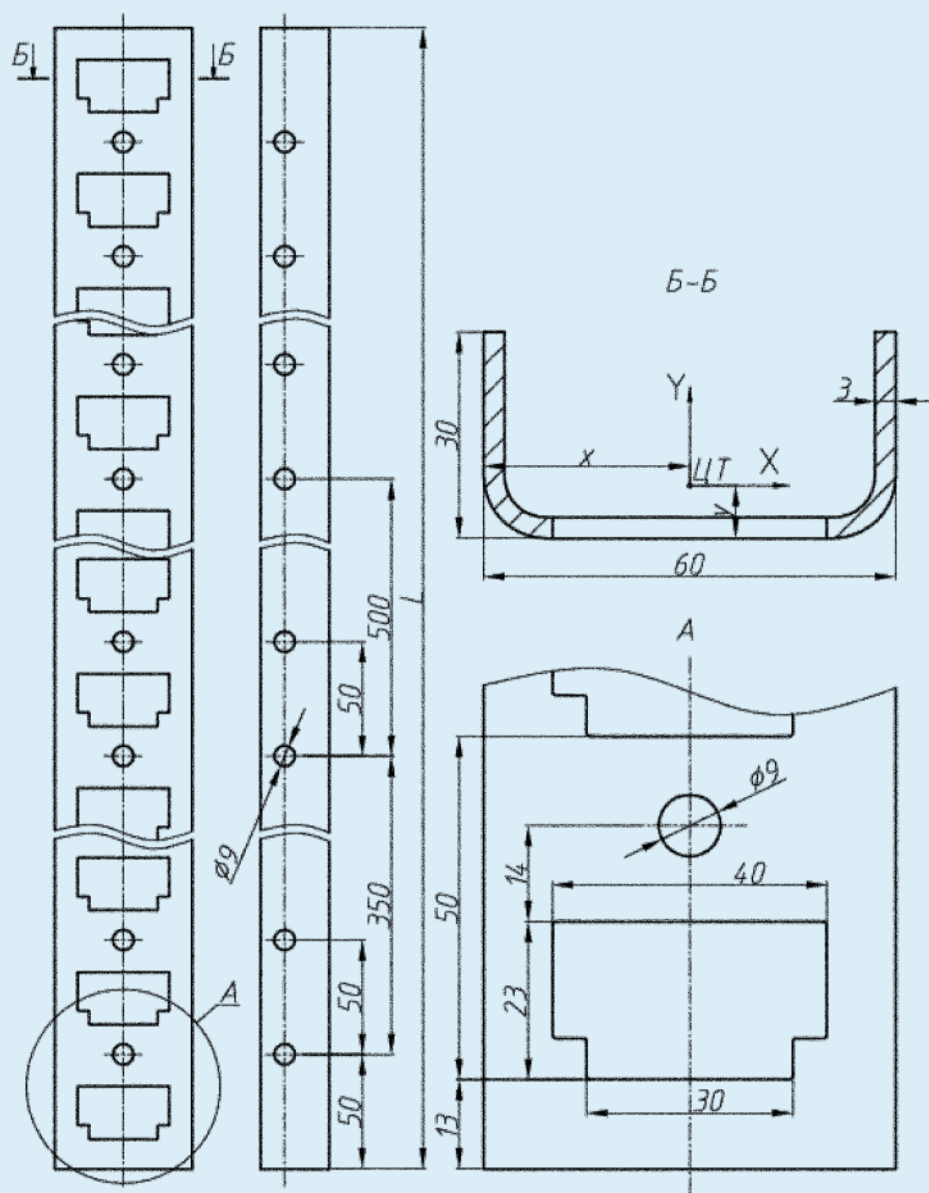


Рис. 13 – Стойки типа С1. Общий вид

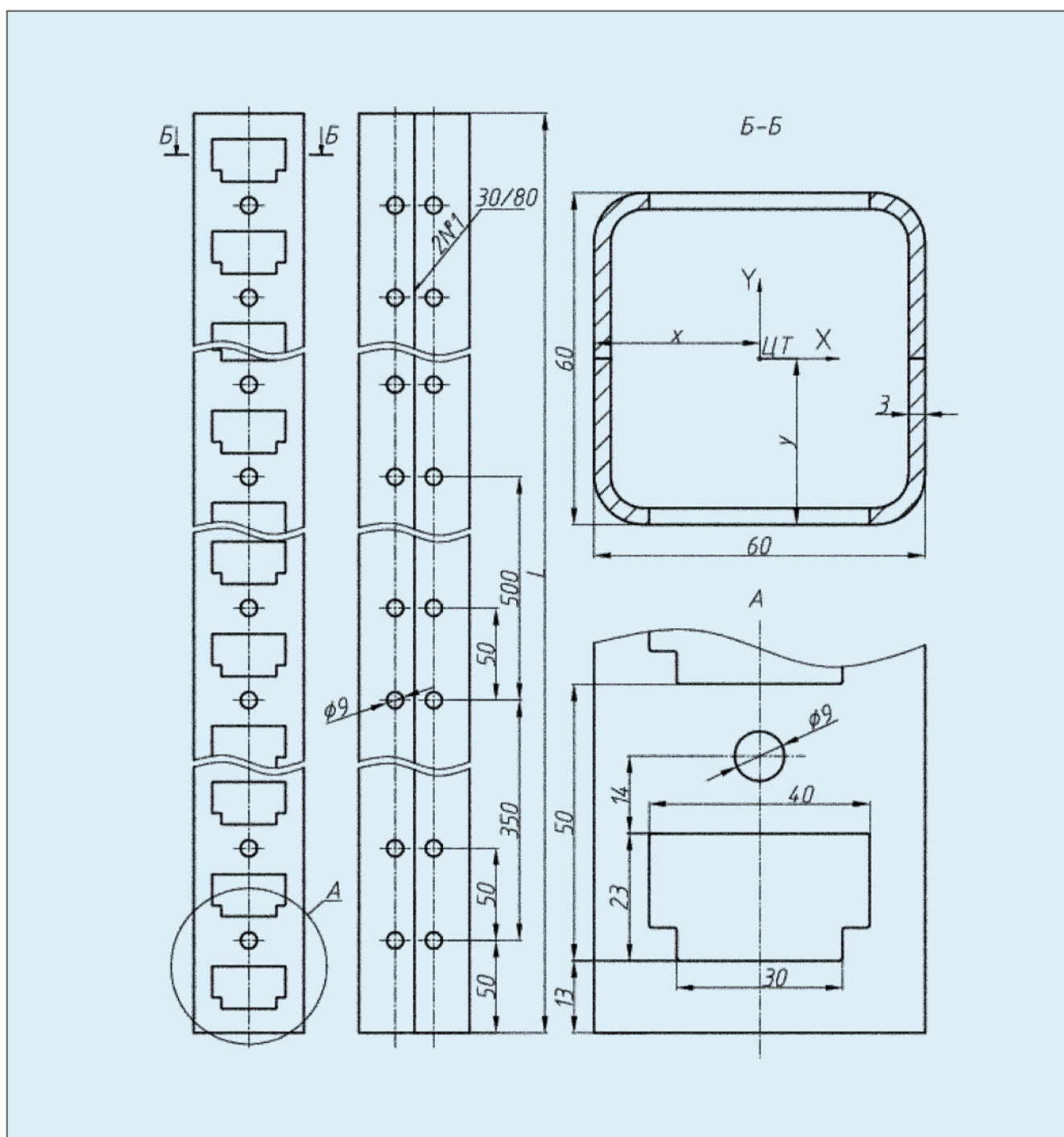


Рис. 14 – Стойки типа С1Д. Общий вид

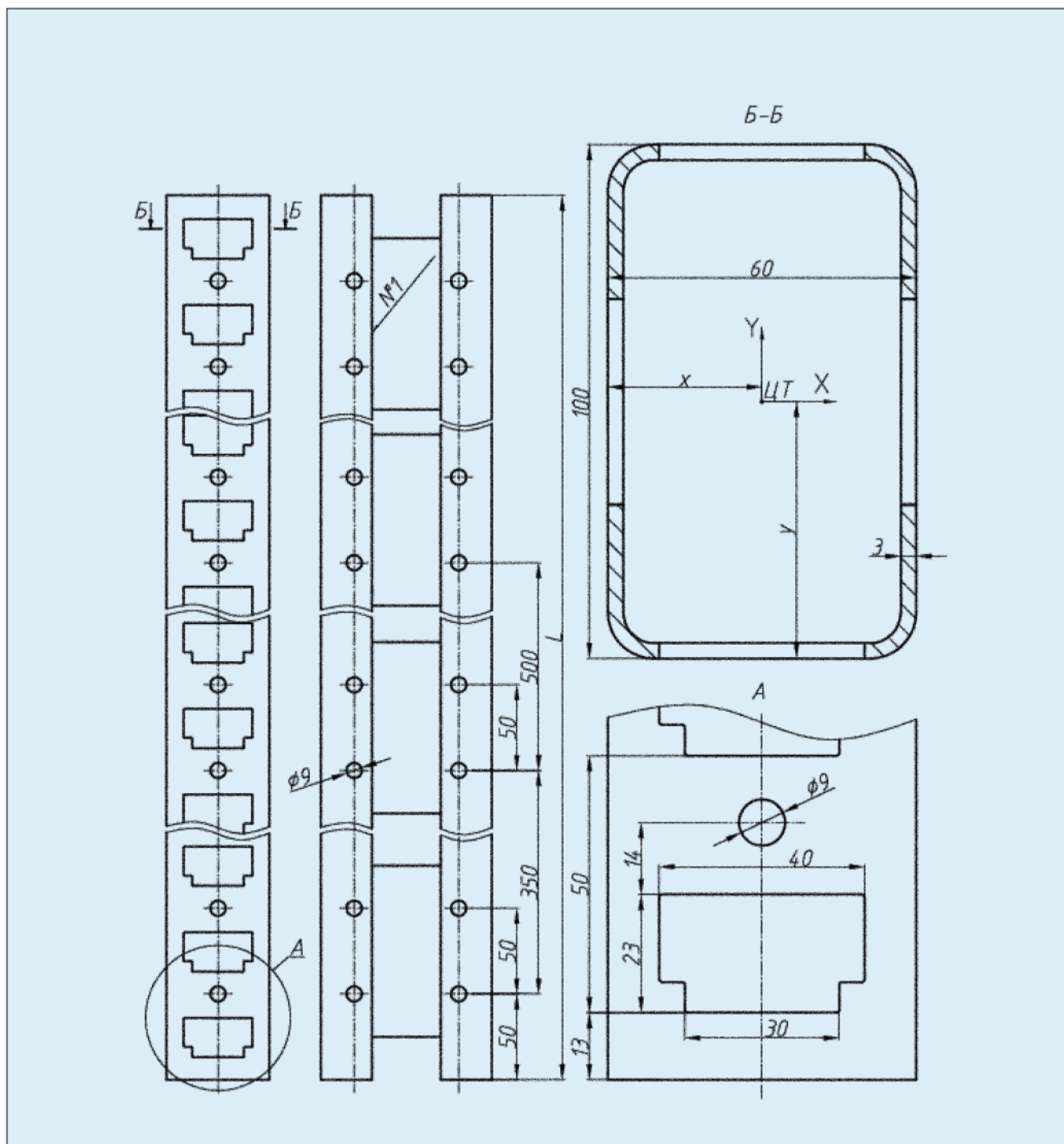


Рис. 15 – Стойки типа С1У. Общий вид

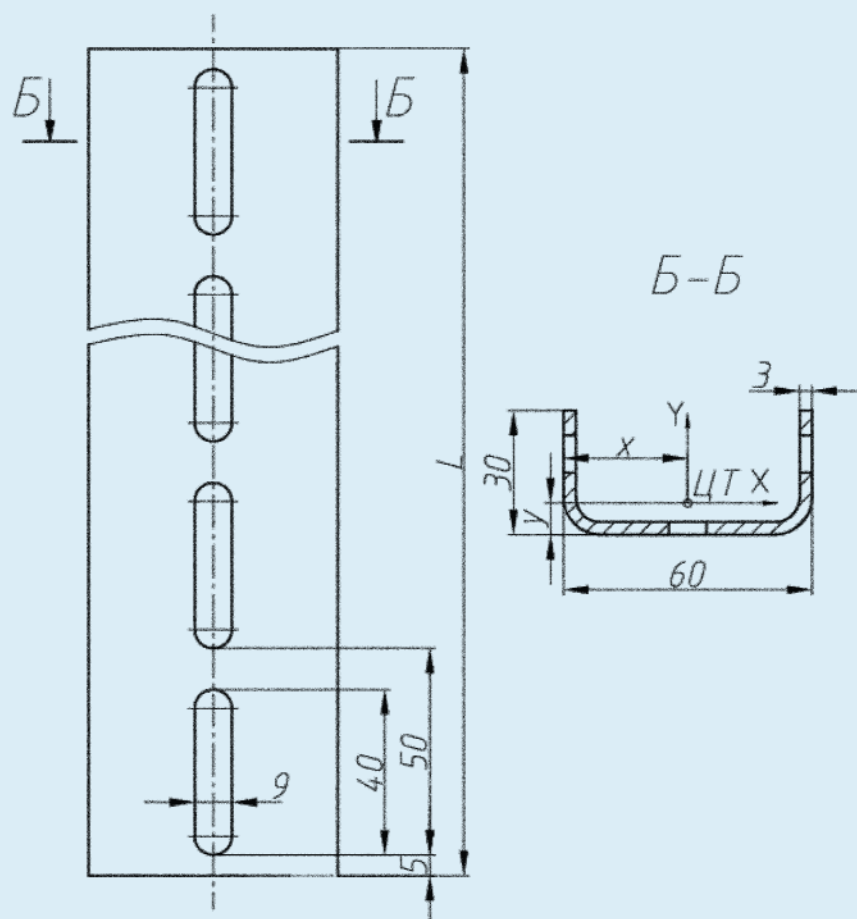


Рис. 16 – Стойки типа С2Д. Общий вид

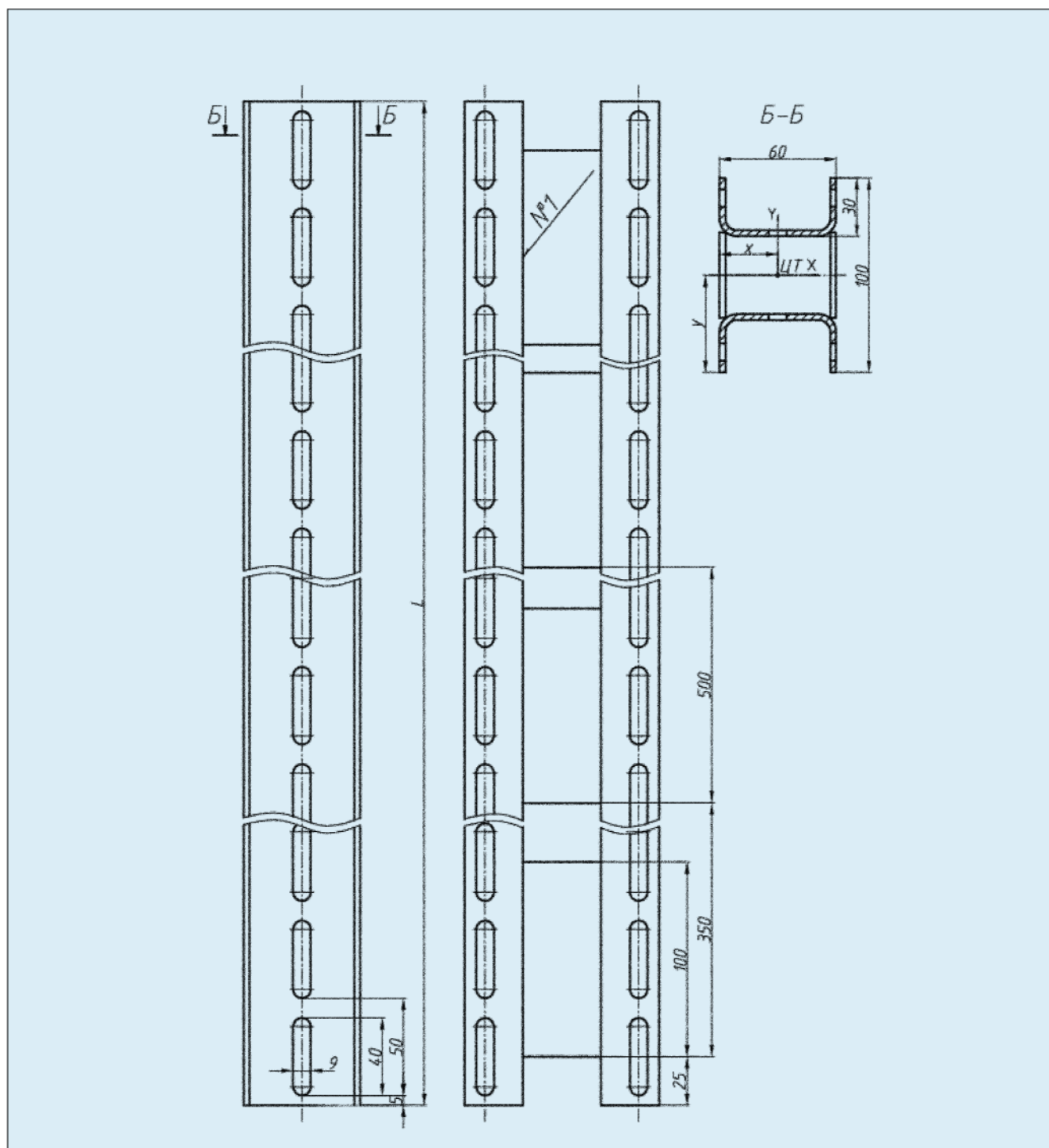


Рис. 17 – Стойки типа С2У. Общий вид

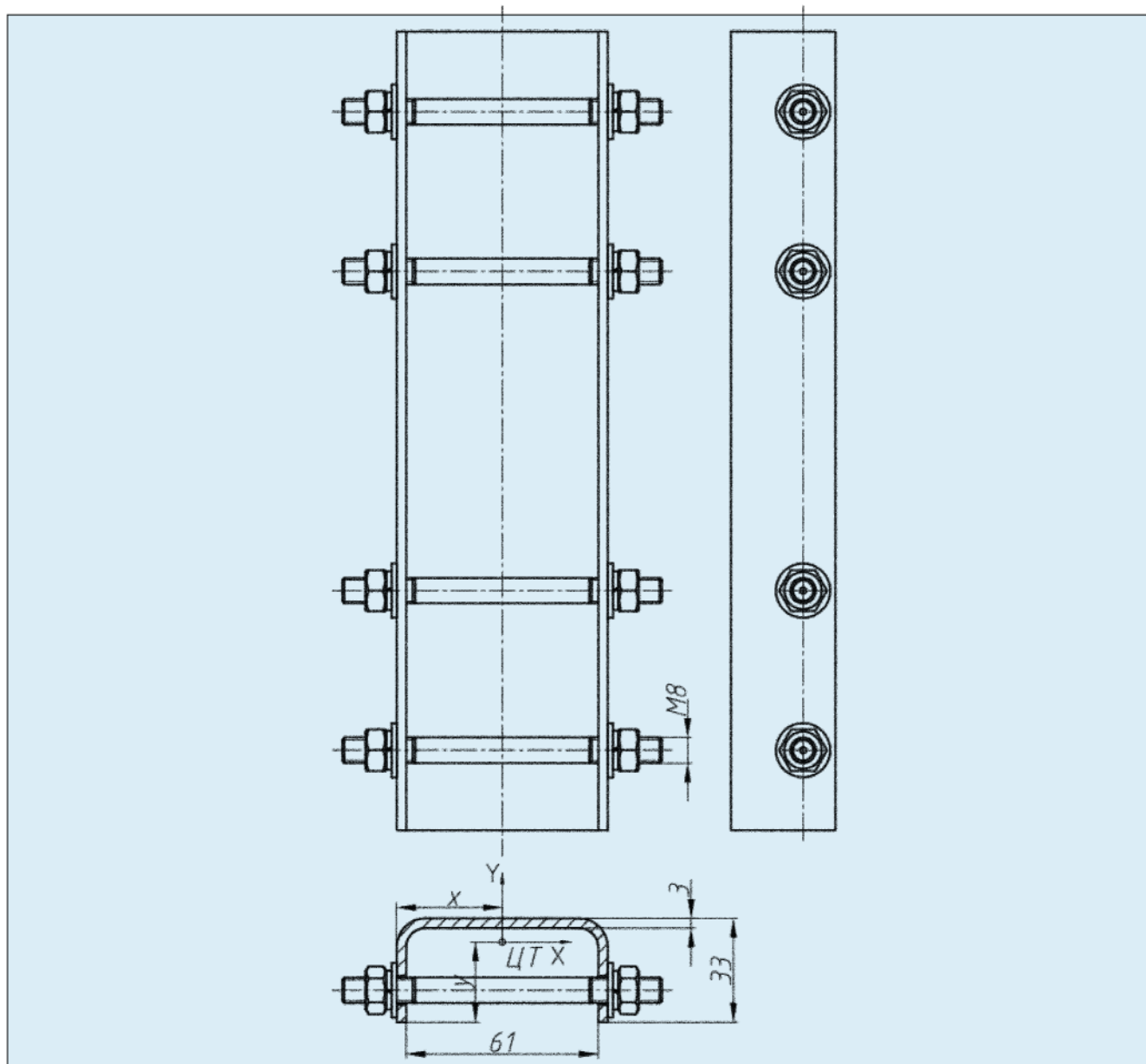


Рис. 18 – Накладка типа НС. Общий вид

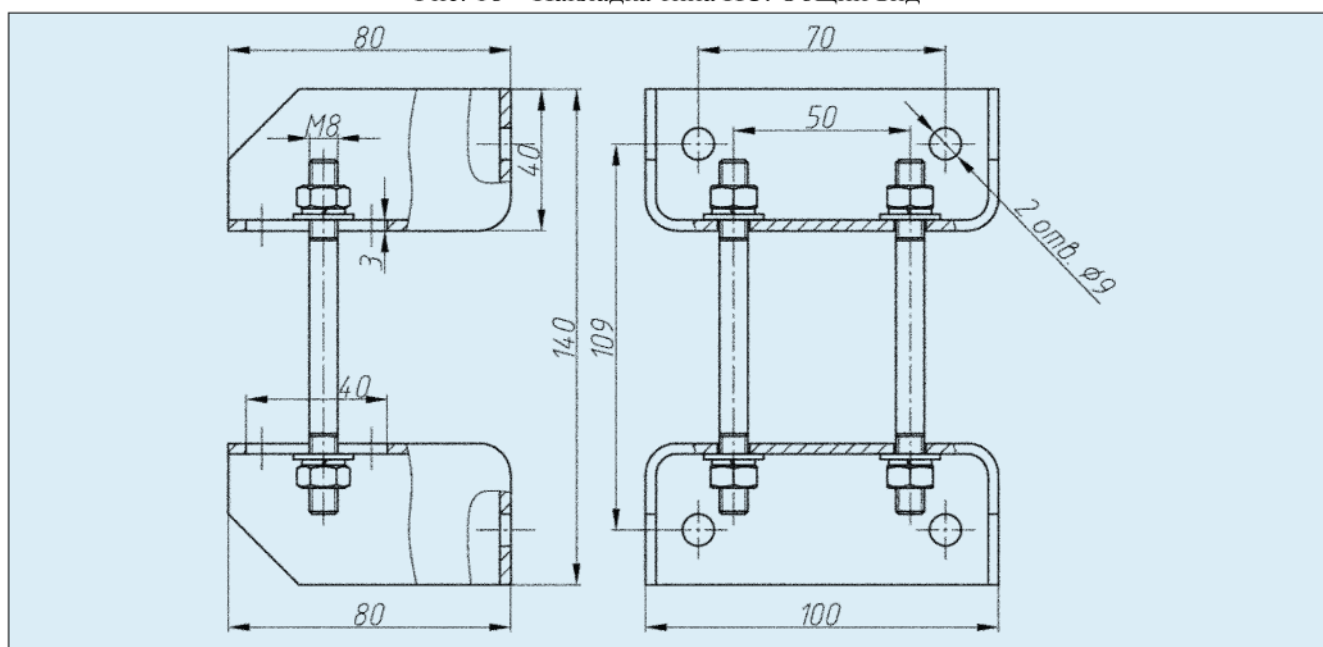


Рис. 19 – Кронштейн типа КС.

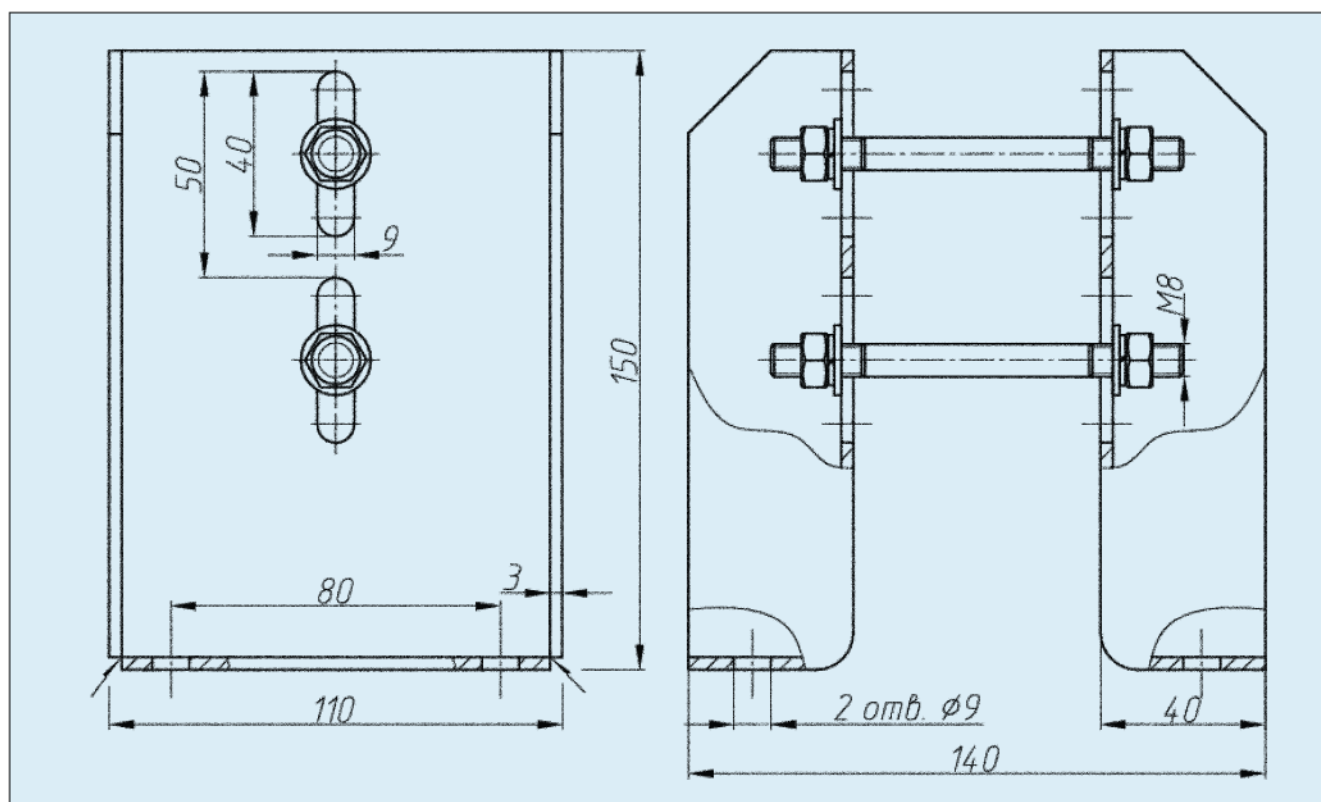


Рис. 20 – Опора типа ОС. Общий вид

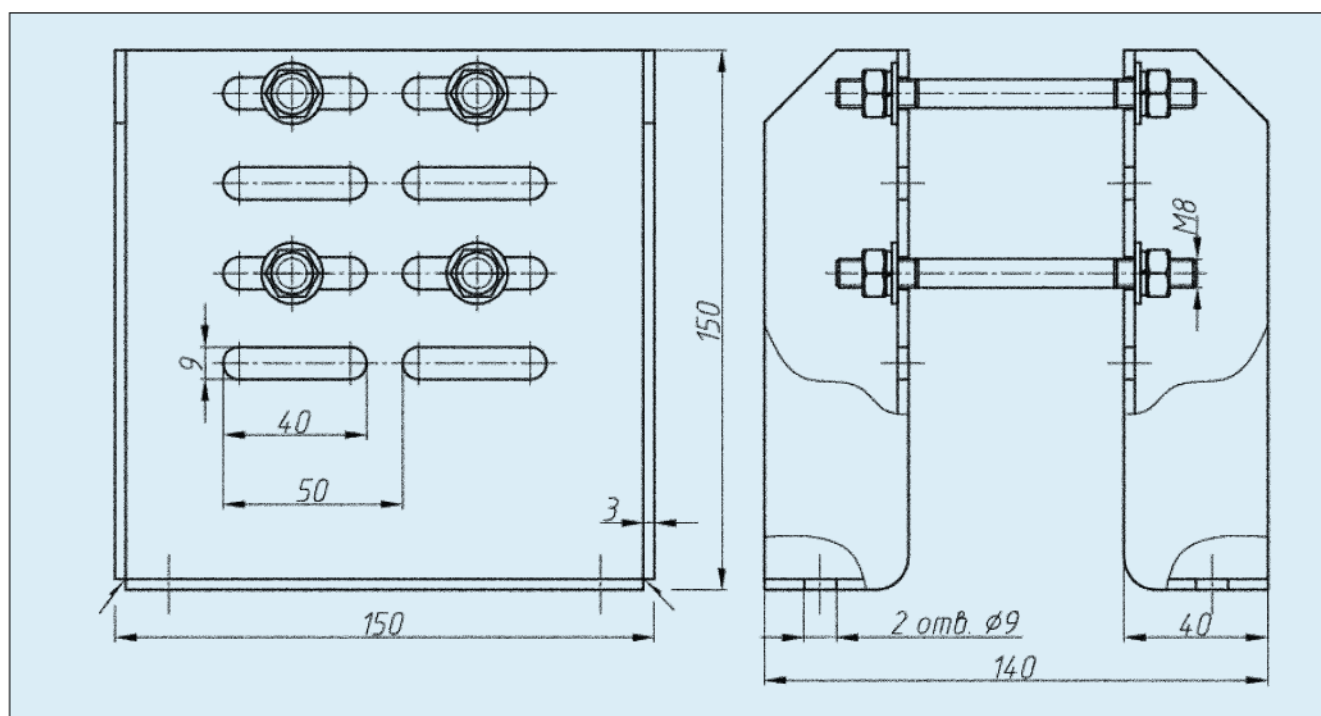


Рис.21 – Опора типа ОСДУ. Общий вид

3.3. ЭЛЕМЕНТЫ КАБЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Настоящий раздел каталога распространяется на элементы КМК в составе:

- лотки кабельные электротехнические стальные лестничные типа ЛЛ (Лотки типа ЛЛ);
- лотки кабельные электротехнические стальные перфорированные типа ЛП (Лотки типа ЛП);
- коробка кабельные электротехнические стальные плоские типа КПП (Короба типа КПП);
- коробка кабельные электротехнические стальные плоские вентилируемые типа КПВ (Короба типа КПВ);
- коробка кабельные электротехнические стальные блочные типа ККБ (Короба типа ККБ);
- коробка кабельные электротехнические стальные блочные вентилируемые типа ККБВ (Короба типа ККБВ).

Элементы КМК соответствуют требованиям ГОСТ 14254-96, ГОСТ 15150-69, ГОСТ Р 52868-2007, требованиям НП-001-97, НП-031-01, НП-071-06 и требованиям ПУЭ.

[illegible]

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО «БЕЛЭЛЕКТРОМОНТАЖ»**

ул. Берестянская, 12, г. Минск, 220034
тел. (+375-17) 303-90-22, факс 356-07-45
УНП 100288958 ОКПО 01418440
www.bel-bem.by e-mail:bem@bel-bem.by



www.bel-bem.by

